

ภาคผนวก ก.1

สำเนาผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบ
ต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย
คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง
โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ที่ วท 0504/5842



สำนักงานคณะกรรมการการศึกษาระดับอุดมศึกษา
ขอเชิญชวน 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

30 มิถุนายน 2532

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงานโอเลฟินส์
บริษัทปิโตรเคมีแห่งชาติ จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- อ้างถึง 1. หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก 0825/1699
ลงวันที่ 31 พฤษภาคม 2532
2. หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก 0825/1826
ลงวันที่ 8 มิถุนายน 2532

สิ่งที่ส่งมาด้วย สรุปเงื่อนไขที่บริษัทปิโตรเคมีแห่งชาติ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติเพื่อเป็น
มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
สำหรับการตั้งโรงงานโอเลฟินส์ ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง

ความหนังสือที่อ้างถึง 1 และ 2 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้ส่ง
คำชี้แจงและรายละเอียดเพิ่มเติมขอพิจารณาเรื่องการศึกษาคุณภาพอากาศของโรงงานโอเลฟินส์ บริษัท
ปิโตรเคมีแห่งชาติ จำกัด ตั้งที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่ง
จัดทำโดยบริษัทเอสไอ จำกัด ให้สำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติพิจารณา ประกอบ
การขอตั้งโรงงานฯ ถึงความละเอียดถี่ถ้วนแล้วนั้น


2/ สำนักงาน.....

สำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติพิจารณาแล้ว เห็นชอบกับรายงานฯ
คำชี้แจงและข้อมูลเพิ่มเติมดังกล่าว โดยมีเงื่อนไขที่บริษัทปิโตรเคมีแห่งชาติ จำกัด ต้องยึดถือ
ปฏิบัติ เพื่อ เป็นมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ถึง
รายละเอียดปรากฏในสิ่งที่ส่งมาด้วย และสำนักงานฯ ได้ส่งสำเนาหนังสือแจ้งให้บริษัทฯ ทราบ
แล้ว

อนึ่งสำนักงานฯ ได้ขอความร่วมมือให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ส่งสำเนาเงื่อนไขที่กำหนดให้บริษัทฯ ต้องยึดถือปฏิบัติในการขออนุญาตตั้งโรงงานให้สำนักงานฯ
เพื่อประโยชน์ในการติดตามตรวจสอบต่อไป

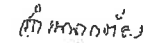
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ


(นายสันติ สมชีวิตา)

รองเลขาธิการ รักษาการแทน
เลขาธิการคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. 2792792



นางสาวขิงศรี ขาวณรงค์
(นางสาวขิงศรี ขาวณรงค์)
เจ้าหน้าที่

ที่ วว 0804/13381

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
ซอยจตุรวิวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

20 กันยายน 2538

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงโอลีนส์
บริษัท ปิโตรเคมีแห่งชาติ จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท ปิโตรเคมีแห่งชาติ จำกัด (มหาชน) ที่ รอ.1016/2538
ลงวันที่ 8 มิถุนายน 2538
2. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงโอลีนส์ บริษัท ปิโตรเคมีแห่งชาติ จำกัด (มหาชน)
ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามที่บริษัท ปิโตรเคมีแห่งชาติ จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงโอลีนส์ ตั้งที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง
จังหวัดระยองฉบับ เดือนพฤษภาคม 2538 ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เทสโก้ จำกัด ให้สำนักงาน
นโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงโอลีนส์ในเบื้องต้นแล้ว และนำเสนอรายงานฯ ต่อคณะกรรมการ
พิจารณาการพิจารณาโครงการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมในการประชุม
ครั้งที่ 11/2538 วันที่ 23 สิงหาคม 2538 ซึ่งคณะกรรมการฯ มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว
โดยกำหนดให้บริษัทฯ ต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานฯ ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้สำนักงานฯ ได้
สำเนาแจ้งจังหวัดระยอง และ บริษัท ปิโตรเคมีแห่งชาติ จำกัด (มหาชน) ทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (นายศุภกิจศิริ ตรีเดช)
โทร. 2792792 รองเลขาธิการฯ รักษาการแทน
โทรสาร. 2765469 เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม



ที่ วว ๐๘๐๔/๑๔๖๔๖

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
ซอยจตุรวิวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๐ พฤศจิกายน ๒๕๓๓

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม
๑๐๕ เมกกะวัตต์ ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ของ บริษัท
ปิโตรเคมีแห่งชาติ จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนานหนังสือ บริษัท ชิสเค็ม เอนจิเนียริง จำกัด ที่ SE. ๐๙๖/๒๕๔๒
ลงวันที่ ๒๗ ตุลาคม ๒๕๔๒
๒. สำเนานหนังสือ บริษัท ชิสเค็ม เอนจิเนียริง จำกัด ที่ SE. ๐๒๐/๒๕๔๓
ลงวันที่ ๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๔๓
๓. สำเนานหนังสือ บริษัท ชิสเค็ม เอนจิเนียริง จำกัด ที่ SE. ๐๓๔/๒๕๔๓
ลงวันที่ ๒๐ มีนาคม ๒๕๔๓
๔. สำเนานหนังสือ บริษัท ชิสเค็ม เอนจิเนียริง จำกัด ที่ SE. ๐๖๓/๒๕๔๓
ลงวันที่ ๒๘ กรกฎาคม ๒๕๔๓
๕. สำเนานหนังสือ บริษัท ชิสเค็ม เอนจิเนียริง จำกัด ที่ SE. ๐๗๔/๒๕๔๓
ลงวันที่ ๔ ตุลาคม ๒๕๔๓
๖. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม ๑๐๕ เมกกะวัตต์ ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรม
มาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ปิโตรเคมีแห่งชาติ จำกัด (มหาชน).
ต้องยึดถือปฏิบัติ
๗. แนวทางการเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

ตามที่ บริษัท ปิโตรเคมีแห่งชาติ จำกัด (มหาชน) มอบหมายให้ บริษัท ชิสเค็ม เอนจิเนียริง
จำกัด จัดทำและนำเสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม
๑๐๕ เมกกะวัตต์ ของบริษัท ปิโตรเคมีแห่งชาติ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมพิจารณา รายละเอียดปรากฏตาม
เอกสารที่ส่งมาด้วย ๑ - ๕

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้นำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงไฟฟ้าพลังงานร่วม ๑๐๕ เมกกะวัตต์ ของบริษัท พีโครเคมีแห่งชาติ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่
ที่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง เสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมพิจารณา ในคราวประชุมครั้งที่
๒๒/๒๕๔๓ เมื่อวันที่ ๑๑ ตุลาคม ๒๕๔๓ ซึ่งที่ประชุมมีมติเห็นชอบในรายงานฯ โดยกำหนดมาตรการลด
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ให้บริษัท พีโครเคมีแห่งชาติ
จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย ๖ นอกจากนี้ บริษัทฯ ต้องรวบรวม
รายละเอียดข้อมูลเพิ่มเติมทั้งหมดและปรับปรุงรายงานฯ โดยจัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์และผนวก
รายละเอียดการชี้แจงข้อมูลทั้งหมดไว้ในรายงานภาคผนวกส่งให้สำนักงานฯ ต่อไป สำหรับการรายงานผล
การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานฯ กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการ
เสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย ๗ ทั้งนี้ สำนักงานฯ
ได้ดำเนินการพิจารณาแจ้งบริษัท พีโครเคมีแห่งชาติ จำกัด (มหาชน) และบริษัท อีสเทิร์น เอนจิเนียริง จำกัด
เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

นายประทีป
(นายประทีป) (แดงไทย)
เจ้าหน้าที่บริหารงาน

๒๐.๗
(นายอภิรักษ์ ขวเจริญพันธ์)
รองอธิการบดี ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๒๗๑๔๒๓๑

โทรสาร ๒๗๔๕๔๖๔



บริษัท พีโครเคมีแห่งชาติ จำกัด (มหาชน)
ครั้งที่ 1280
วันที่ ๑๐ ม.ค. ๕๔ เวลา ๑๐.๓๐

ที่ ทส 1009/ 11961

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ขอขยพินัดพัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

12 ขย. ๗๕๔

3 พ.ย. 2546
ตุลาคม 2546

File.....

เรื่อง ผลการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเอทิลีน
ครั้งที่ 2 ของบริษัท พีโครเคมีแห่งชาติ จำกัด (มหาชน)

๑) เรียน กรรมการผู้จัดการใหญ่บริษัท พีโครเคมีแห่งชาติ จำกัด (มหาชน)

- อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/6834
ลงวันที่ 4 กรกฎาคม 2546
2. หนังสือบริษัท พีโครเคมีแห่งชาติ จำกัด (มหาชน) ที่ รบ. 0590/2546
ลงวันที่ 27 สิงหาคม 2546

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเอทิลีน ครั้งที่ 2 ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท พีโครเคมีแห่งชาติ
จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการนำเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ใน
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อสำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 และ 2 สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อมได้แจ้งผลการตรวจสอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการ
ผลิตเอทิลีน ครั้งที่ 2 ของบริษัท พีโครเคมีแห่งชาติ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง และบริษัท พีโครเคมีแห่งชาติ จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานชี้แจงข้อมูล
เพิ่มเติมประกอบรายงานฉบับเดือนสิงหาคม 2546 ซึ่งจัดทำรายงานโดยบริษัท เทสโก้ จำกัด ให้
สำนักงานฯ พิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

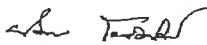
๓) ๒/๑๓
11 พ.ย. 2546

๓) ๒๗/๑๒/๒๕๔๖
๒๗/๑๒/๒๕๔๖
๒๗/๑๒/๒๕๔๖

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้พิจารณาตามความเห็นเบื้องต้นเกี่ยวกับรายงานดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 29/2546 เมื่อวันที่ 14 ตุลาคม 2546 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตที่ดิน ครั้งที่ 2 ของบริษัท ปิโตรเคมีแห่งประเทศไทย จำกัด (มหาชน) โดยกำหนดมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ให้บริษัทยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD/DISKETTE) ให้สำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อให้ใช้ในการตรวจสอบไป สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางนิทากร โยบิตรัตน์)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2279-2792, 0-2271-4232-8 ต่อ 148

โทรสาร 0-2275-5469



ที่ ทส 1009.7/ 2987

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพญาพัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

22 เมษายน 2551

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงผลิตสารโอเลฟินส์ สาขาถนน ไอ-หนึ่ง (ปรับลดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของหน่วยผลิตไฟฟ้า) ของบริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 08075/404943 ลงวันที่ 31 มกราคม 2551

2. ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงผลิตสารโอเลฟินส์ สาขาถนน ไอ-หนึ่ง (ปรับลดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของหน่วยผลิตไฟฟ้า) ของบริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตามมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการพลังงาน ครั้งที่ 8/2551 เมื่อวันที่ 6 มีนาคม 2551

ตามที่ บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ได้รับมอบหมายจากบริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เสนอข้อมูลเพิ่มเติมการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ สาขาถนน ไอ-หนึ่ง (ปรับลดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของหน่วยผลิตไฟฟ้า) ของบริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อพิจารณา รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

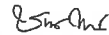
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้ไ้รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังกล่าว เสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการพลังงาน ในการประชุมครั้งที่ 8/2551 เมื่อวันที่ 6 มีนาคม 2551 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ สาขาถนน ไอ-หนึ่ง (ปรับลดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของหน่วยผลิตไฟฟ้า) ของบริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

2/อำเภอเมือง...

อำเภอเมือง จังหวัดระยอง รายละเอียดดังที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ สำนักงานฯ ขอเรียนว่าบริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ครั้งที่ 8/2550 วันที่ 9 เมษายน 2550 เรื่อง หลักเกณฑ์การพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมในบริเวณพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง และปฏิบัติตามมาตรการที่เกี่ยวข้องในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการอย่างเคร่งครัด สำนักงานฯ ได้แจ้งบริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) และสำนักงานแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไป และสำเนาแจ้งกรมธุรกิจพลังงาน และจังหวัดระยอง เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสนั่น ทรัพย์ธรรมชาติ)
รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

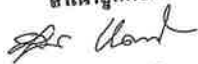
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0 2265 6628

โทรสาร 0 2265 6616

สำเนาถูกต้อง



(นางสุปราณี แดงไทย)
สำนักบริหารงานธุรการ



ที่ ทส 1009.3/ 5049

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพืชมูลพัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

2 กรกฎาคม 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตสารโอเลฟินส์สาขานวนไอ-หนึ่ง (ก่อสร้างหน่วยผลิตไฟฟ้าเพื่อเป็นระบบสาธารณูปโภคให้กับโรงงานสาขานวนไอ-สี่) ของบริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 080442/404943 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2551
2. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตสารโอเลฟินส์สาขานวนไอ-หนึ่ง (ก่อสร้างหน่วยผลิตไฟฟ้าเพื่อเป็นระบบสาธารณูปโภคให้กับโรงงานสาขานวนไอ-สี่) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ
3. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามที่ บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ได้รับมอบอำนาจให้เป็นผู้จัดทำและเสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตสารโอเลฟินส์สาขานวนไอ-หนึ่ง (ก่อสร้างหน่วยผลิตไฟฟ้าเพื่อเป็นระบบสาธารณูปโภคให้กับโรงงานสาขานวนไอ-สี่) ของบริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาโครงการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 13/2551 วันที่ 30 พฤษภาคม 2551

2/ซึ่งคณะ...

ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์สาขาน้ำมันโอ-หนึ่ง (ก่อสร้างหน่วยผลิตไฟฟ้าเพื่อเป็นระบบสาธารณูปโภคให้กับโรงงานสาขาน้ำมันโอ-สี่) ของบริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในการพิจารณาต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวสุทธีลักษณ์ ธีรวิวัฒน์)

รองเลขาธิการ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 02 265-6500 ต่อ 6795

โทรสาร 02 265-6816



ที่ พส 1009.9/ 8876

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยติปสุวนา 7 ถนนพหลโยธิน

กรุงเทพฯ 10400

๑ ธันวาคม 2553

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ สาขาน้ำมันโอ-หนึ่ง ของบริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 101543/405224A ลงวันที่ 5 ตุลาคม 2553

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ สาขาน้ำมันโอ-หนึ่ง ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานข้อมูลเพิ่มเติมประกอบการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ สาขาน้ำมันโอ-หนึ่ง ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง และมอบอำนาจให้เสนอรายงานฯ ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาตามมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาโรงงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 1/2553 เมื่อวันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2553 ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม ถิ่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 10/2553 เมื่อวันที่ 15 ตุลาคม 2553 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ สาขาถนน ไอ-หนึ่ง ของบริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนออย่างเคร่งครัด รายละเอียด ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายในเวลา 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตาม แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ


(นายสันติ บุญประคับ)
รองเลขาธิการ ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 02 265-6500 ต่อ 6795

โทรสาร 02 265-6616

สำเนาถูกต้อง

(นางสุปราณี เตชะไชย)
เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน



ที่ ทส 1009.9/1792

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลย์วัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

27 กุมภาพันธ์ 2555

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงผลิตสารโอเลฟินส์ ครั้งที่ 4 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EA 111378/405446
ลงวันที่ 22 ธันวาคม 2554

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โรงผลิตสารโอเลฟินส์ (หน่วยผลิตไฟฟ้า ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงผลิตสารโอเลฟินส์ ครั้งที่ 4) ตั้งอยู่ที่
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้าน
อุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม
และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้มอบอำนาจให้บริษัท คอนซัลแทนท์
ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เป็นผู้จัดทำและเสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงผลิตสารโอเลฟินส์ ครั้งที่ 4 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านอุตสาหกรรม ก๊าซธรรมชาติ ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 1/2555 เมื่อวันที่ 18 มกราคม 2555 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงผลิตสารโอเลฟินส์ ครั้งที่ 4 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัท ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำ รายงานฯ (บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณา ของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึก ข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Portable Document Format (PDF) และเสนอต่อ สำนักงานฯ ภายในเวลา 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียด ในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อ ทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ


(นายสันติ บุญประคัม)
รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. 0 2265 6500 ต่อ 6795
โทรสาร 0 2265 6616

ที่ พส 1009/ 6209



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

28 มิถุนายน 2555

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงผลิตสารโอเลฟินส์ ครั้งที่ 5 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

เรียน ประธานเจ้าหน้าที่บริหารบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 120201/405476
ลงวันที่ 20 มีนาคม 2555
- มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงผลิตสารโอเลฟินส์ ครั้งที่ 5)
ตั้งอยู่บนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ
 - แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม
โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และ
โครงการด้านพลังงาน

ด้วย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ
เทคโนโลยี จำกัด เป็นผู้จัดทำและนำเสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการ
วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงผลิตสารโอเลฟินส์ ครั้งที่ 5 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่บนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ให้
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน
รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงาน
ดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมก๊าสน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการ
ประชุมครั้งที่ 11/2555 เมื่อวันที่ 4 พฤษภาคม 2555 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบ

รายงานการ...

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงผลิตสารโอเลฟินส์ ครั้งที่ 5 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่บนเนื้อที่ ๖๖ ไร่ ๓๖๖ ตารางวา อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD - ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ในรูปแบบของ Portable Document Format (PDF) และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในการพิจารณาต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายธีรารักษ์ สิมสาธิต)

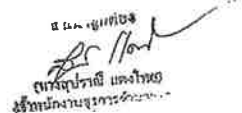
เลขาธิการ

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6795

โทรสาร 0-2265-6616


นางสาวปวีณา ประจักษ์
ผู้อำนวยการบริหาร



ที่ พส ๑๐๐๙.๙/ ๑ ๐ ๑ ๕

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงสามเสนใน เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๐๐๐

๖๒ กันยายน ๒๕๕๗

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงผลิตสารโอเลฟินส์ ครั้งที่ ๖ ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 140112/415617 ลงวันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๗
๒. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 140320/415617 ลงวันที่ ๘ เมษายน ๒๕๕๗
๓. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงผลิตสารโอเลฟินส์ ครั้งที่ ๖) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ
๔. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ด้วย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เป็นผู้จัดทำและมอบอำนาจให้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงผลิตสารโอเลฟินส์ ครั้งที่ ๖ ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ และ ๒

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน อุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๘/๒๕๕๗ เมื่อวันที่ ๒๓ เมษายน ๒๕๕๗ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบรายงานการ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงผลิตสารโอเลฟินส์ ครั้งที่ ๖ ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง ระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ ส่งมาด้วย ๓ ทั้งนี้ หากท่านได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนา ใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้วจะต้องเสนอรายงานผล การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๔ รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๑ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๒ แผ่น พร้อมทั้ง ให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็น ของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๘ แผ่น และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิง และส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

๖7-๒

(นางรวิพรรณ ภูริเดช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๔ ๒๕๐๐ ต่อ ๖๔๐๑

โทรสาร ๐ ๒๒๖๔ ๖๖๑๖



ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/ ๕๘ ๕ ๑

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๐๐๐

๒๕ เมษายน ๒๕๖๐

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/๑๘๔๘ ลงวันที่ ๑๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๐

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA ๑๗๐๒๓๒/๔๐๕๙๑๔ ลงวันที่ ๒๑ มีนาคม ๒๕๖๐
๒. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA ๑๗๐๒๑๖/๔๐๕๙๑๔ ลงวันที่ ๑๐ เมษายน ๒๕๖๐
๓. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการโรงงานผลิต สารโอเลฟินส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด
๔. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และ โครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิด ผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการ โรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ใน นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงาน การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูป ก๊าซธรรมชาติ ได้พิจารณารายงานดังกล่าว ในการประชุมครั้งที่ ๘/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๐ และ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานฯ โดยให้บริษัทฯ ปรับปรุง แก้ไขเพิ่มเติมรายละเอียดในรายงานฯ ในประเด็นต่าง ๆ ต่อมา...

ต่อมาบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติมครั้งที่ ๑ และข้อมูลเพิ่มเติมประกอบรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงานฯ รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ และ ๒ นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมถ่านหิน บิโตรเลียม บิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปกากธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๒๒/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๑๘ เมษายน ๒๕๖๐ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ ทั้งนี้ หากท่านได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้ว จะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๔ รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานกับผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๑ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat จำนวน ๒ แผ่น พร้อมทั้งให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๔ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat จำนวน ๔ แผ่น และเสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายใน ๑๕ วันทำการ เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิง และส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งองค์การอิสระด้านสิ่งแวดล้อมต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายสุพิทพงศ์ สุรพฤกษ์)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๒
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖



ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/ ๖๕๕๘

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
๖๑๘ ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๐ เมษายน ๒๕๖๑

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ ๗)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ ๐๘-๐๐๔/๒๕๖๑ ลงวันที่ ๙ มีนาคม ๒๕๖๑

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ ๗) ตั้งอยู่ที่ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าวในการประชุมครั้งที่ ๗/๒๕๖๑ เมื่อวันที่ ๒ เมษายน ๒๕๖๑ มีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ ๗) โดยขอให้บริษัทฯ จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ ๗) ฉบับสมบูรณ์ จำนวน ๕ ชุด และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) จำนวน ๕ ชุด ให้ กนอ. ภายในระยะเวลา ๓๐ วัน นับถัดจากวันที่มีการประชุมพิจารณาฯ ทั้งนี้หากบริษัทฯ ไม่นำส่งรายงานภายในระยะเวลาที่กำหนด กนอ. ขอสงวนสิทธิ์ในการพิจารณา และถือว่ารายงานดังกล่าวนี้เป็นโมฆะไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางสุวัฒนา กมลวิทนินสา)

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม
กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๕๓ ๐๕๖๑ ต่อ ๖๓๓๖
โทรสาร ๐ ๒๒๕๓ ๐๕๖๖

ด่วนที่สุด

ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๕๔ ๙ ๒



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลย์วัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๕ เมษายน ๒๕๖๒

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/๑๗๘๖๘ ลงวันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๖๑

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ ENV44-190030/406118 ลงวันที่ ๑๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒
๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ ๔)) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๑๘/๒๕๖๑ เมื่อวันที่ ๑๗ ธันวาคม ๒๕๖๑ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง และต่อมาบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของ

ประชาชน...

-๒-

ประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๒ โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ ๔) ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๒ ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปสภาพก๊าซธรรมชาติ พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑๐/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๑๑ มีนาคม ๒๕๖๒ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รับรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๓ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้ง บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ปิยะ อุทัยรัตน์

(นายสุวิทย์ อุทัยรัตน์)

รองอธิการบดี ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๔ ๒๕๐๐ ต่อ ๖๗๘๗

โทรสาร ๐ ๒๒๖๔ ๖๖๑๖

คณบดี
ที่ อก 5102.3.1/ 135



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

๔/ มกราคม 2563

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 9) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ 08-049/2562 ลงวันที่ 25 ธันวาคม 2562

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 9) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมครั้งที่ 12/2562 เมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2562 เห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว ความละเอียดแล้วแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายอัฐพล จิรวาทนารายา)

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466



ที่ อก 5106.2/ ๑๙๖๐

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400

๑๐ ตุลาคม 2563

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 10)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ ENV44-200135/446314 ลงวันที่ 14 ตุลาคม 2563

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 10) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของผู้ประกอบกิจการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรื่องอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ได้มีมติในการประชุมครั้งที่ 8/2563 เมื่อวันที่ 15 กันยายน 2563 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแล้วแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายประทีป เองจ้วน)

ผู้ช่วยผู้ว่าการ รักษาการแทน

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

โทรศัพท์ 0 3868 3127

โทรสาร 0 3868 3941

ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๑๑๓๑๔



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

ที่ ๐ กรกฎาคม ๒๕๖๔

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการ
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชน
ในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงผลิตสารไอเลพีนส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๔) ของบริษัท พีทีที โกลบอล
เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที-โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ๑๐๑๐.๘/๒๕๖๓
ลงวันที่ ๓ พฤษภาคม ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ ENV44-210076/446311

ลงวันที่ ๑ กรกฎาคม ๒๕๖๔

๒. สำเนาทะเบียนบริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ ENV44-210099/446311

ลงวันที่ ๑๙ กรกฎาคม ๒๕๖๔

๓. มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากร
ธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่าง
รุนแรง ที่โครงการโรงผลิตสารไอเลพีนส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๔) ตั้งอยู่เลขที่ ๑๔ ถนนโอ-หนึ่ง
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง
ผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
อุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่
๖/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๒๖ เมษายน ๒๕๖๔ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ
อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงผลิตสารไอเลพีนส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๔)
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๑๔ ถนนโอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง และต่อมาบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ได้อนุมัติและมอบอำนาจให้บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด จัดทำและเสนอรายงานฉบับแก้ไข
เพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ และครั้งที่ ๒ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณาการประเมินผลกระทบ
ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ และ ๒

สำนักงาน...

-๒-

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับแก้ไขเพิ่มเติมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปสภาพก๊าซ
ธรรมชาติ พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๓๗/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๒๗ กรกฎาคม ๒๕๖๔ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ
มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการ
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชน
ในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงผลิตสารไอเลพีนส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๔) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด
(มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๑๔ ถนนโอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตาม
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมด
เรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๓ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ กำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแนบบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document
Format (PDF) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๔๕ วัน เพื่อให้
เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว
ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มี
หนังสือแจ้งบริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิษณุ สัมพันธ์ทิพย์)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำเนา รบกวน

(นางสาวมะลิวรรณ เทศจำปา)

เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๒๘๐๑

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@donp.go.th

ที่ ออ 5103.3.1/ 1450



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

1 (พฤษภาคม 2566

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 11) ของบริษัท พีทีที
โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ 08-015/2566 ลงวันที่ 3 พฤษภาคม 2566

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อ
ทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง
โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 11) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง
ระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
(กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณาผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 3/2566
เมื่อวันที่ 27 มีนาคม 2566 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ใน
รายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

๒๑๙/

(นางปัทมา รุ่งเรืองศรี)

รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 3326 โทรสาร 0 2650 0466

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com # I-I(29)

ที่ ออ 5103.3.1/ 032 6



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

31 มกราคม 2567

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 12) ของบริษัท พีทีที โกลบอล
เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ 08-001/2567 ลงวันที่ 23 มกราคม 2567

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อ
ทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง
โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 12) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการ
พิจารณาผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าว ในการประชุมฯ ครั้งที่ 13/2566 เมื่อวันที่
20 ธันวาคม 2566 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ
อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

๒๑๙/

(นางนิก้า รุกขมรรค์)

รองผู้ว่าการ (ยุทธศาสตร์) รักษาการในตำแหน่ง
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย กองสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 3319 โทรสาร 0 2650 0466

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

I-I(30)

ที่ อก 5103.3.1/ 1906



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

18 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 13) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ 08-018/2567 ลงวันที่ 31 พฤษภาคม 2567

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 13) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอบ จำกัด ทั้งนี้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าว ในการประชุมฯ ครั้งที่ 5/2567 เมื่อวันที่ 24 เมษายน 2567 ความละเอียดแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางบุปผา กวินวดีน)

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6336

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com



ที่ อก 5103.3.1/1215

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
5, 6 ซอยร่วมศิริมิตร ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

10 เมษายน 2568

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณาการปรับปรุงรายละเอียดสถานที่ติดตามตรวจสอบด้านคุณภาพน้ำในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 13) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ 08-012/2568 ลงวันที่ 17 มีนาคม 2568

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้ขอปรับปรุงรายละเอียดสถานที่ติดตามตรวจสอบด้านคุณภาพน้ำในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 13) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายละเอียดฯ โดยบริษัท ซีคอบ จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้ความเห็นชอบการปรับปรุงรายละเอียดดังกล่าว ในการประชุมฯ ครั้งที่ 2/2568 เมื่อวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2568 ความละเอียดแล้ว นั้น

ทั้งนี้ กนอ. ขอให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางบุปผา กวินวดีน)

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย กองสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2207 2700 ต่อ 11508

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

ภาคผนวก ก.2

คำแนะนำการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 13)
โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม**

ที่โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 13)
(ครอบคลุมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 11 ถึง 13))

**ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด**


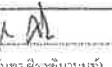

หมายเหตุ : ได้รับความเห็นชอบจากกรมอุตสาหกรมแห่งประเทศไทย ในการประชุมครั้งที่ 5/2567 เมื่อวันที่ 24 เมษายน 2567
โดยมีการเปลี่ยนแปลงมาตราฯ จากมาตราฯ (ครั้งที่ 11 และ 12) ฉบับที่ได้รับความเห็นชอบ
ในหน้าที่ 1/164, 2/164, 14/164, 132/164, และ 135/164

 <p>PTT Global Chemical Public Company Limited (มหาชน)</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 14/64 พฤษภาคม 2567</p>	<p>ลงนาม:  (นางสาวสุวิภา ศิริวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด</p>	 <p>บริษัท ซีคอน จำกัด SECOT CO., LTD.</p>
--	---	---	--

ตารางที่ 1


มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง
โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 13) (ครอบคลุมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 11 ถึง 13))
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	(1) จัดทำแผนเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-เย็น) หรือตามความเหมาะสมในช่วงฤดูฝน เพื่อป้องกันฝุ่นละอองฟุ้งกระจายสู่บรรยากาศ (2) ใช้ผ้าใบหรือพลาสติกคลุมกระเบื้องรถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุ ก่อสร้างเข้าสู่พื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของ ฝุ่นละอองและการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง (3) ทำความสะอาดล้อรถบรรทุก ก่อนออกจากพื้นที่ก่อสร้าง โดย การฉีดน้ำล้างล้อ หรือใช้โรตารีผ่านบ่อล้างล้อ เพื่อให้มั่นใจว่า รถบรรทุกจะไม่นำดินไปปนเปื้อนไปการสัญจรภายนอกบริเวณ พื้นที่ก่อสร้าง (4) ควบคุมดูแลให้พนักงานขับรถบรรทุกวัสดุก่อสร้างภายนอก พื้นที่โครงการฯ ใช้ความเร็วไม่เกิน 80 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - ตลอดเส้นทางทางขนส่ง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - ตลอดเส้นทางทางขนส่ง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

 <p>PTT Global Chemical Public Company Limited (มหาชน)</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 2/164 พฤษภาคม 2567</p>	<p>ลงนาม:  (นางสาวสุวิภา ศิริวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด</p>	 <p>บริษัท ซีคอน จำกัด SECOT CO., LTD.</p>
---	---	---	---

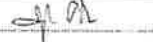
ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(5) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาระต้องทำการตรวจสอบและดูแลเครื่องจักรและอุปกรณ์ก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดี คำนึงถึงการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศที่ระเหยออกมาให้เป็นไปตามที่ออกแบบไว้ (6) ห้ามเผาทำลายวัสดุหรือขยะมูลฝอยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)
2. เสียง	(1) หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางคืน (เวลา 19.00-07.00 น.) รวมถึงช่วงเวลาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน (2) เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ ที่ระยะห่างจากเครื่องจักร 15 เมตร และให้ตรวจสอบซ่อมบำรุงตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานเป็นไปตามการออกแบบ และป้องกันการเกิดเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ (3) กำหนดให้มีอุปกรณ์ลดเสียง เช่น ปัดกลดเสียง ครอง/หุ้มเสียง เป็นต้น สำหรับคนงานก่อสร้าง ในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียง เกินกว่า 85 เดซิเบลเอ พร้อมทั้งควบคุมให้มีทราเวลใส่อุปกรณ์ในระหว่างการปฏิบัติงานอย่างถูกต้องเหมาะสมอย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
(นายเสกสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




รองจำนวนหน้า 3/164
มกราคม 2567

ลงนาม 
(นางสาวสุณิษา ศิวะดิเรกเบญท์)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีเอสเอ จำกัด




ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	(1) จัดทำหรือจ้างเหมาแบบชั่วคราวหรือแบบเคลื่อนที่ (Mobile Toilet) ที่มีถังเก็บทิ้งปฏิกูลให้เพียงพอกับจำนวนคนงานก่อสร้าง ก่อนติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเข้ามารับไปกำจัดต่อไป (2) จัดให้มีบ่อตกตะกอนบริเวณทางระบายน้ำโดยรอบพื้นที่โครงการ เพื่อดักตะกอนดินก่อนระบายน้ำลงทางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (3) กำหนดให้มีการจัดเก็บวัสดุก่อสร้างไว้ในที่ที่จัดเก็บอย่างเป็นสัดส่วน และห้ามไม่ให้มีการระบายน้ำเสียที่ไม่ผ่านการบำบัดหรือไม่มีคุณภาพตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งสู่สาธารณะโดยเด็ดขาด (4) ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย เศษวัสดุก่อสร้าง หรือของเสียใดๆ เช่น น้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมัน คาร์บอนระเหย น้ำ ท่อน้ำทิ้ง และแหล่งน้ำต่างๆ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)
4. การจัดการกากของเสีย	(1) กำหนดให้ผู้รับเหมารับจ้างหรือผู้รับจ้างขนถ่ายขยะหรือกากของเสียให้เพียงพอ และกำหนดให้มีคนงานทำหน้าที่รวบรวมขยะที่เกิดขึ้นไป เก็บไว้ยังพื้นที่เก็บพักมูลฝอยของโครงการ ก่อนจะติดต่อให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดมารับไปกำจัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
(นายเสกสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



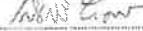
รองจำนวนหน้า 4/164
มกราคม 2567

ลงนาม 
(นางสาวสุณิษา ศิวะดิเรกเบญท์)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีเอสเอ จำกัด




ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	(2) กำหนดให้มีการรวบรวมและคัดแยกขยะมูลฝอยอย่างถูกต้อง เช่น แยกเศษเหล็ก เศษไม้ เป็นต้น เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ หรือขายให้แก่ผู้รับซื้อที่ได้ใบอนุญาตจากหน่วยงานราชการ (3) กำหนดพื้นที่กองเก็บวัสดุก่อสร้างให้ห่างจากรางระบายน้ำ เพื่อป้องกันการทกล้นลงรางระบายน้ำ (4) ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
5. การก่อกวนชุมชน	(1) กำหนดให้มีการควบคุมความเร็วของรถในพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง พร้อมทั้งติดป้ายแจ้งเตือนความเร็วรถในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง (2) ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรทุกเครื่องก่อนการใช้งาน และทำการบำรุงรักษาก่อนที่นำออกมาใช้ตามแผนบำรุงรักษา (3) กำหนดให้ผู้รับเหมาวางแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่งเครื่องจักรอุปกรณ์ โดยใช้เส้นทางหลัก เช่น ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3 ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3191 เป็นต้น และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนมาบตาพุด-หาดทรายทอง ถนนหัวโพง-ถนนของบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชนเพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - รถที่ใช้ในกิจกรรมก่อสร้าง - ตลอดเส้นทางจราจรขนส่ง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม... 
(นายเสขศิริ ปิยะเวระ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รองผู้อำนวยการ 5/164
กรกฎาคม 2567

ลงนาม... 
(นางสาวสุวิภา ศิริวิธานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด




ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การก่อกวนชุมชน (ต่อ)	(4) ร่วมมือกับนิคมฯ ในการประชาสัมพันธ์กิจกรรมและเชิญชวนให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันอุบัติเหตุและลดปัญหาการจราจร (5) กำหนดให้ผู้รับเหมาควบคุมยานพาหนะบรรทุกให้อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุปิดกั้นเพื่อป้องกันการรบกวนของวัสดุก่อสร้าง (6) กวดขันการขับรถทั้งภายในและภายนอกโครงการฯ ให้เป็นไปตามมาตรการด้านความปลอดภัยและตามกฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันอุบัติเหตุและลดปัญหาการจราจร (7) จัดให้มีการอบรมพนักงานขับรถ หรือทั้งควบคุมดูแลให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขการวิ่งทางวิ่ง เพื่อไม่ให้เข้าไปตามข้อจำกัดของบริเวณฯ และตามที่กฎหมายกำหนด (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมดูแลรถเข้าออกพื้นที่โครงการฯ เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจร (9) กำหนดให้ควบคุมความเร็วของรถที่ขนส่งวัสดุและอุปกรณ์ภายในพื้นที่โครงการฯ ไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยติดป้ายควบคุมความเร็วในภายในพื้นที่โครงการฯ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	- ตลอดเส้นทางจราจรขนส่ง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนนภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม... 
(นายเสขศิริ ปิยะเวระ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รองผู้อำนวยการ 6/164
กรกฎาคม 2567

ลงนาม... 
(นางสาวสุวิภา ศิริวิธานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<p>(10) ปฏิบัติการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างหรืออุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก กระทรวงคมนาคม โดยมิใช่ยานพาหนะที่มีน้ำหนักเกิน 5 ตัน หรือเกิน 10 ตัน สำหรับรถบรรทุก หรือรถบรรทุกพ่วงที่มีน้ำหนักไม่เกิน 10 ตัน หรือเกิน 15 ตัน และไม่เกิน 17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศกรมการขนส่งทางบก กระทรวงคมนาคม</p> <p>(11) กำหนดให้มีการจัดเตรียมพื้นที่จอดรถรับส่งคนงาน ผู้รับเหมา และพนักงาน ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. และมีเจ้าหน้าที่ในการให้สัญญาณจราจร</p> <p>(12) กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่งวัสดุอุปกรณ์ และรถขนส่งคนงาน เพื่อเป็นช่องทางแจ้งเหตุฉุกเฉินหรือรายงานถึงโครงการ</p> <p>(13) กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและรายงานด้วย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน</p>	<p>- ตลอดเส้นทางทำงาน</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- รถขนส่งวัสดุอุปกรณ์ และรถขนส่งคนงาน</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม.....</p> <p>(นายเสกสรรค์ ปิยะเวท)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม.....</p> <p>(นางสาวสุนันทา สิงห์วัฒนา)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>	 <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
---	--	---	--

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<p>(1) กำหนดหลักเกณฑ์การคัดเลือกผู้รับเหมาที่มีคุณภาพ ได้แก่ ความพร้อมในการควบคุมดูแลความปลอดภัยในการทำงาน และการดูแลรักษาสิ่งแวดล้อม และกำหนดให้เจ้าหน้าที่มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด</p> <p>(2) กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพของโครงการฯ เป็นผู้ดูแลและประสานงานด้านความปลอดภัยบริเวณพื้นที่ก่อสร้างตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน และในกรณีที่บริษัทผู้รับเหมาจ้างคนงานเข้าปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ก่อสร้างตั้งแต่ 100 คน ขึ้นไป บริษัทผู้รับเหมาต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ อย่างน้อย 1 คน เพื่อกำกับและดูแลด้านความปลอดภัยของสถานประกอบการปฏิบัติงานได้อย่างทั่วถึง</p> <p>(3) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดหาอุปกรณ์เครื่องความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้กับคนงานตามความเหมาะสมของลักษณะงาน และเพียงพอต่อคนงาน โดยอย่างน้อยต้องสวมรองเท้าบูตกันน้ำ และสวมหมวกกันน็อก และควบคุมไม่ให้คนงานสวมใส่อุปกรณ์เครื่องความปลอดภัยส่วนบุคคล อย่างถูกต้องและเหมาะสมอย่างเคร่งครัด</p> <p>(4) กำหนดให้ผู้รับเหมาดูแลอุปกรณ์เครื่องจักรและยานพาหนะให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ดี ตามคู่มือบำรุงรักษาเครื่องจักรและยานพาหนะ เพื่อลดความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม.....</p> <p>(นายเสกสรรค์ ปิยะเวท)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม.....</p> <p>(นางสาวสุนันทา สิงห์วัฒนา)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>	 <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
---	---	---	---

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> (5) กำหนดขอบเขตและจัดให้มีการปิดคลุมบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อป้องกันอันตรายจากการก่อสร้าง เช่น อันตรายจากวัตถุก่อสร้างตกหล่น เป็นต้น (6) มีระบบควบคุมการอนุญาตในการทำงาน (Work Permit) โดยเฉพาะลักษณะงานที่เกี่ยวข้องกับความร้อน ไฟฟ้า และการทำงานในที่อับอากาศ (7) อบรมคนงานก่อสร้างและผู้ปฏิบัติงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ให้ทราบกฎระเบียบเพื่อความปลอดภัยเมื่อเข้าปฏิบัติงานในขอบเขตของบริษัทตามแผนการฝึกอบรมที่กำหนดไว้ (8) จัดเจ้าหน้าที่ของบริษัทดำเนินการตรวจหาให้มีการปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด และให้ผู้รับเหมารายงานการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้งที่เกิดขึ้น (9) ให้มีการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุของอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำ (10) ในกรณีที่พื้นที่ของคณาจารย์ในช่วงการก่อสร้างอยู่นอกพื้นที่โครงการและนอกพื้นที่นิคมฯ โครงการจะต้องดำเนินการดังต่อไปนี้ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - ที่พักของคณาจารย์นอกพื้นที่โครงการและนอกพื้นที่นิคมฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวท)

ผู้อำนวยการฝ่าย

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



เมื่อวันที่ 19/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุณันทา ศิริวัฒนาภรณ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีเอ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำกับดูแลให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างที่ทำงานในอุโมงค์เล็ก อุโมงค์ยาว โดยจัดให้มีสิ่งอำนวยความสะดวก ได้แก่ น้ำดื่ม น้ำใช้ และภาชนะรองรับมูลฝอยคนจุดต่างๆ บริเวณที่ทำงาน - กำกับและดูแลให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างปฏิบัติตามข้อตกลงอย่างเคร่งครัด เช่น การตรวจติดตามที่พักรับของคณาจารย์ก่อสร้างให้เป็นไปตามสุขลักษณะ เป็นต้น - กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างจัดการมูลฝอยบริเวณที่ทำงานก่อสร้างให้อยู่ภายใต้สุขาภิบาล - กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างจัดเตรียมห้องน้ำ-ห้องส้วมให้เพียงพอต่อจำนวนคนงานก่อสร้าง - กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างจัดเตรียมพื้นที่และพาหนะไว้รถ เช่น หนู งู แมลงวัน แมลงสาบ เป็นต้น - จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อบำบัดน้ำเสียจากที่ทำงานก่อสร้าง (แค้มป์คนงาน) ก่อนปล่อยทิ้งลงดินหรือระบายน้ำทิ้งสาธารณะ ทั้งนี้ หากมีการระบายน้ำทิ้งลงสู่แหล่งรองรับน้ำธรรมชาติโดยตรง บริษัทผู้รับเหมาจะต้องตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด พร้อมทั้งมีระบบการบำบัดน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นต่อแหล่งรองรับน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ที่พักของคณาจารย์นอกพื้นที่โครงการและนอกพื้นที่นิคมฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวท)

ผู้อำนวยการฝ่าย

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



เมื่อวันที่ 10/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุณันทา ศิริวัฒนาภรณ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีเอ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	<p>(1) พิจารณารับบริษัทผู้รับเหมาในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์ที่บริษัทกำหนดเป็นอันดับแรก</p> <p>(2) ส่งเสริมสนับสนุนให้คนในท้องถิ่นสามารถทำงานผู้รับเหมาได้ โดยส่งเสริมกิจกรรมพัฒนาฝีมือแรงงานตามแผนชุมชนสัมพันธ์และกิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ เพื่อให้คนงานในท้องถิ่นเป็นแรงงานที่มีคุณภาพยิ่งขึ้น</p> <p>(3) กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องควบคุมดูแลพฤติกรรมคนงานก่อสร้างอย่างใกล้ชิด เพื่อให้มีความปลอดภัยด้านราคาให้กับชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง</p> <p>(4) ควบคุมผู้รับเหมาให้ปฏิบัติตามนโยบายการพิจารณาจ้างงานของบริษัทฯ</p> <p>(5) จัดตั้งฝ่ายประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการ บริเวณด้านหน้าของโรงงาน พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ สำหรับรับข้อร้องเรียนจากชุมชน</p> <p>(6) กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์และชี้แจงแผนงานก่อสร้าง พร้อมทั้งมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนและโรงงานที่อยู่ใกล้เคียงทราบล่วงหน้า อย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้าง โดยผ่านช่องทางประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น มีป้ายประชาสัมพันธ์ วิทยุชุมชน เป็นต้น</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เติมคอส จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสกศิริ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เติมคอส จำกัด (มหาชน)



ลงนามจำนวนหน้า 11/163

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุวิมล เทา สิริวิฒนาภรณ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท จีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<p>(7) จัดให้มีพิธีรับเรื่องร้องเรียนในช่วงการก่อสร้าง (ดังแสดงในรูปที่ 1) และให้มีการบันทึกข้อร้องเรียน สาเหตุ การแก้ไข ปัญหา และวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ ที่เกิดจากการดำเนินการก่อสร้างโครงการ</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เติมคอส จำกัด (มหาชน)
8. สาธารณสุขและสุขภาพ	<p>(1) กำหนดให้ผู้รับเหมาประสานงานกับชุมชน ก่อนมีการก่อสร้างโครงการ เพื่อให้ทราบและปฏิบัติตามข้อกำหนดของชุมชน</p> <p>(2) กำกับให้ผู้รับเหมามีการตรวจสุขภาพประจำปี และตรวจสุขภาพตามความถี่สูง สำหรับลูกจ้างตามที่กฎหมายแรงงานด้านความปลอดภัย และพระราชบัญญัติที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(3) จัดทำข้อมูลการตรวจสุขภาพคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน</p> <p>(4) กำหนดให้ผู้รับเหมาทำการสวมตรวจแอลกอฮอล์และสิ่งเสพติดอื่นๆ สำหรับคนงานก่อสร้าง</p> <p>(5) จัดให้มีถังสาธารณสุขปลอดภัยที่ถูกตั้งตามหลักสุขาภิบาลและเพียงพอแก่คนงาน ได้แก่ น้ำดื่ม น้ำใช้ ห้องน้ำ-ห้องส้วม และภาชนะรองรับมูลฝอยตามจุดต่างๆ ทั้งในบริเวณสถานที่พักคนงานของคองแกน และพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>(6) จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับการปฐมพยาบาลและห้องปฐมพยาบาลสำหรับคนงาน พร้อมทั้งรถฉุกเฉินสำหรับเคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาล</p>	<p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- คมนาคมก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เติมคอส จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสกศิริ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เติมคอส จำกัด (มหาชน)



ลงนามจำนวนหน้า 12/164

มกราคม 2567

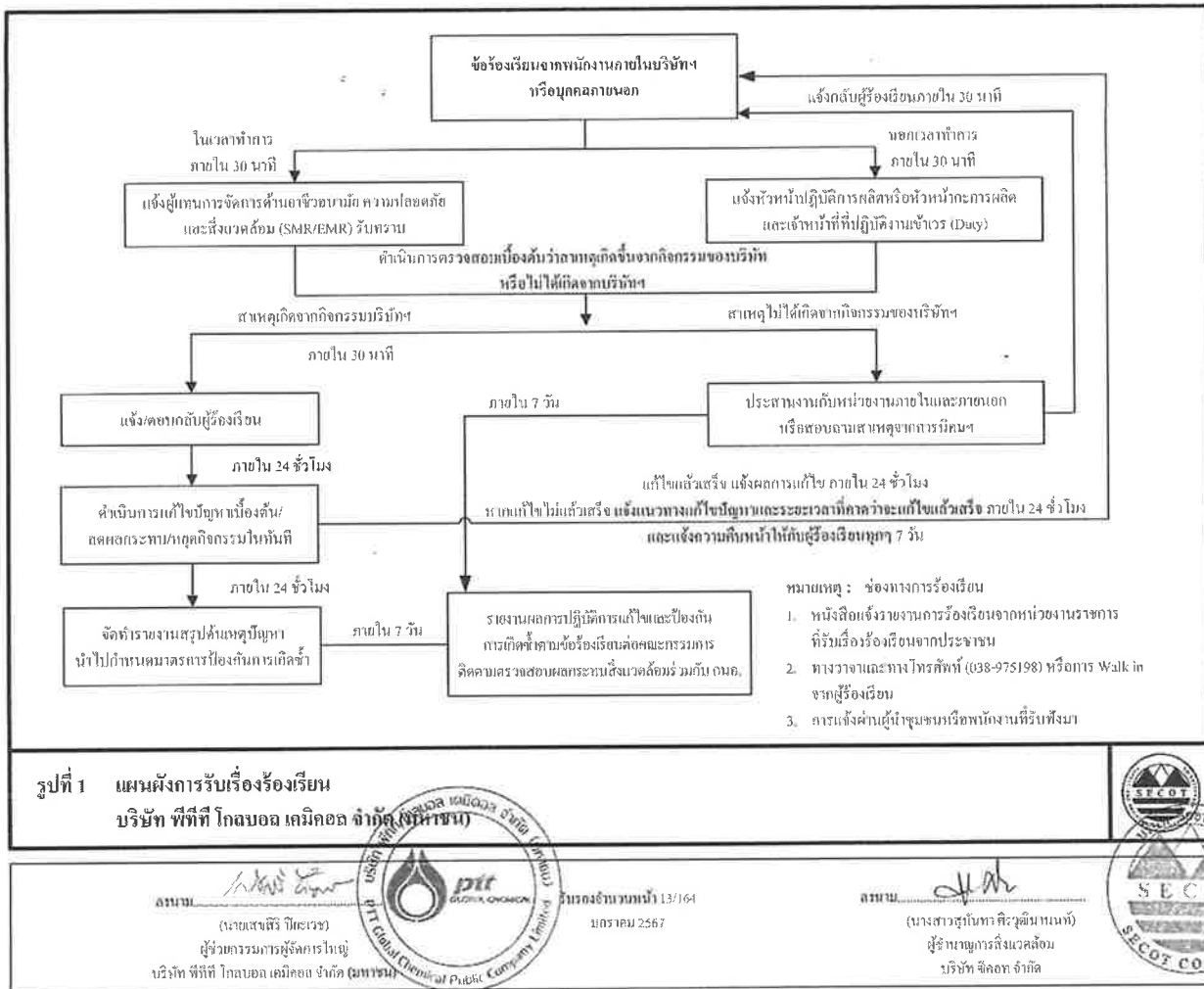
ลงนาม

(นางสาวสุวิมล เทา สิริวิฒนาภรณ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท จีคอต จำกัด





ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 13) ครอบคลุมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 11 ถึง 13))

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการ ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 13) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 14 ถนนโอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอมหาราช จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ซีอีเอ จำกัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : มาตรการที่เพิ่มเติมในโครงการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 13)


ลงนาม: (นายเสขศิริ โปะระเวช) ผู้จัดการแผนกการจัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วันที่: 14/1/64

ลงนาม: (นางสาวสุวิมล ศรีสุจินตนา) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีอีเอ จำกัด


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>(3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่คาดว่าจะก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>(4) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ และความดีในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กรมควบคุมมลพิษกำหนด</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 
(นายเสขศิริ ปิยะเวระ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



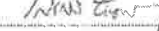
วันที่รับรายงานฉบับที่ 15/164
เมื่อวันที่ 2567

ลงนาม: 
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนพันธ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีคอน จำกัด




ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(5) ในกรณีที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้</p> <p>- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบสาระสำคัญของโครงการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่สอดคล้องกับสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงาน</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 
(นายเสขศิริ ปิยะเวระ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันที่รับรายงานฉบับที่ 16/164
เมื่อวันที่ 2567

ลงนาม: 
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนพันธ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>ที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตหรือแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับจดทะเบียนไว้ ส่งให้กับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับการอนุมัติหรืออนุญาต ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม </p> <p>(นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	 <p>รับรองจำนวนหน้า 17/164</p> <p>มกราคม 2567</p>	<p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวสุณิษา ศิริวิธานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีอีค จำกัด</p>	
--	---	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอข้อบกพร่องที่เกิดขึ้นผลกระทบสูงสุด พร้อมทั้งแสดง P&ID และผลการนำเสนอข้อบกพร่องดังกล่าวไม่เชิงเปรียบเทียบกันหน่วยอื่นของโครงการ โดยจัดทำไว้แล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินการ</p> <p>(7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)</p> <p>(8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระเหยของพืชมทางอากาศข้างต้นมีค่าต่ำกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p> <p>(9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการ และบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มค่าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม </p> <p>(นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	 <p>รับรองจำนวนหน้า 18/164</p> <p>มกราคม 2567</p>	<p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวสุณิษา ศิริวิธานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีอีค จำกัด</p>	
--	--	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(10) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าว ไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย</p> <p>(11) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการ มีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าว ให้ครบถ้วน</p> <p>(12) กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้น บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศเฉพาะทำการตรวจวัด</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวช)

ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)



เมื่อวันที่ 19/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุวิมล ทวีวัฒน์ นนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีที จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(13) ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการ ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMCC) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>(14) กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)</p> <p>(15) เนื่องจากลักษณะการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่บางตาตุบเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงผลิตสารไอโซพีนส์ ของบริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</p> <p>(16) ให้ทบทวนผลการปฏิบัติงานที่เกี่ยวกับที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน ทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวน และกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวช)

ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)



เมื่อวันที่ 20/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุวิมล ทวีวัฒน์ นนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีที จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(17) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์สาเหตุในการเกิดความปลอดภัยของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี ในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง หรือมีระดับอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเสี่ยงเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเตรียมการรับมือกับความเสี่ยงสุขภาพพื้นฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <p>(18) กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่ต่อเนื่องในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิต) เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Lumbaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายใต้ที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ นิยะเวท)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม

(นางสาวสุนทรา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา ให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้า อย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ (19) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดวิธีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อตรวจสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งในแง่ของการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความ โปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)
2. คุณภาพอากาศ	<p>(1) ควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนที่แหล่งกำเนิดต่างๆ ดังนี้ (ดังแสดงในตารางที่ 2 (1))</p> <ul style="list-style-type: none"> - หน่วยผลิตเอทิลีน (Ethylene Plant) ของโรงผลิตสารไอโซพรีนส์ โรงที่ 1/1 มีแหล่งกำเนิดมลสารหลัก คือ เตาเผาแตกโมเลกุลด้วยความร้อน (Cracking Heater; H) ที่มีจำนวน 9 เตา (9 ปล่อง) (ใช้งาน 8 ปล่อง ดำรง 1 ปล่อง) ได้แก่ H-1101 ถึง H-1109 ดังนี้ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ นิยะเวท)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม

(นางสาวสุนทรา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ข้อมูลปลอรรถประโยชน์ทาง การระบายสารมลพิษจากปล่องระบบอากาศ และระบบควบคุม

ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ โครงการโรงผลิตไฟฟ้าใช้พื้นที่ (ครั้งที่ 12) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

โครงการการโยกย้ายสินค้า																			
หมายเลขงาน	ลักษณะการโยกย้าย		จำนวนตู้ เคลื่อนย้าย (ตู้/วัน)	สินค้า เคลื่อนย้าย (ตัน/วัน)	อัตราค่าจ้าง เคลื่อนย้าย (บาท/ตัน)	Rate Cap	อัตรา ประมาณการ	ชนิดวัสดุ	ชนิดรถ	จำนวนรถ เคลื่อนย้าย	จำนวนรถ เคลื่อนย้าย (คัน/วัน)	จำนวน รถเคลื่อนย้าย (คัน/วัน)	จำนวน รถเคลื่อนย้าย (คัน/วัน)	การคำนวณค่าจ้าง รวม (บาท/วัน)		คิดรวมการขน (ตัน/วัน/คัน)	รวม		
	X	Y												approx1	avg/ton1				
1. Project Cargo (Project 1) (10/10/2023)	7,212.07	1,442.41	68	3.50	14.71	ไม่มี	10/10/2023	การเคลื่อนย้าย (Y to X) (ton)	377.45	9.94	10.7	3.66	43.9	30.47	30.4	56.4	3.25	Unit/Low NG, Hane	
2. Project Cargo (Project 2) (10/10/2023)	7,212.07	1,442.41	68	3.50	14.71	ไม่มี	10/10/2023	การเคลื่อนย้าย (Y to X) (ton)	377.45	9.94	10.7	3.66	43.9	30.47	30.4	56.4	2.25	Unit/Low NG, Hane	
3. Project Cargo (Project 3) (10/10/2023)	7,212.07	1,442.41	68	3.50	14.71	ไม่มี	10/10/2023	การเคลื่อนย้าย (Y to X) (ton)	377.45	9.94	10.7	3.66	43.9	30.47	30.4	56.4	2.25	Unit/Low NG, Hane	
4. Project Cargo (Project 4) (10/10/2023)	7,212.07	1,442.41	68	3.50	14.71	ไม่มี	10/10/2023	การเคลื่อนย้าย (Y to X) (ton)	377.45	9.94	10.7	3.66	43.9	30.47	30.4	56.4	2.25	Unit/Low NG, Hane	
5. Project Cargo (Project 5) (10/10/2023)	7,212.07	1,442.41	68	3.50	14.71	ไม่มี	10/10/2023	การเคลื่อนย้าย (Y to X) (ton)	377.45	9.94	10.7	3.66	43.9	30.47	30.4	56.4	2.25	Unit/Low NG, Hane	
รวมทั้งหมด														208	216	-	-		
หมายเหตุ: การคำนวณค่าจ้าง (รวม) เป็นค่าประมาณการเท่านั้น (ไม่รวมภาษี)															208		216	-	-

ឆ្នាំ២០១២ ឆ្នាំនៃការងារ៖ ៣០៩០០ ០ ៩០០ ៤២២២២២ ២២២២២២

เลขที่:
 (นาย)
 ผู้แทนการค้าไทย
 วันที่: เดือน ปี





โทรสาร:

เลขที่:
 (นางสาว)
 ผู้แทนการค้าไทย
 วันที่: เดือน ปี



องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Cracking Heater 1 (H-1101) ควบคุมให้มีค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 210.7 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสถานะแห้ง) และค่าอัตราการระเหย ไม่เกินปล่องละ 2.05 กรัมต่อวินาที ปล่อง Cracking Heater 2 (H-1102) ควบคุมให้มีค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 210.7 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสถานะแห้ง) และค่าอัตราการระเหย ไม่เกินปล่องละ 2.05 กรัมต่อวินาที ปล่อง Cracking Heater 3 (H-1103) ควบคุมให้มีค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 210.7 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสถานะแห้ง) และค่าอัตราการระเหย ไม่เกินปล่องละ 2.05 กรัมต่อวินาที ปล่อง Cracking Heater 4 (H-1104) ควบคุมให้มีค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 210.7 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสถานะแห้ง) และค่าอัตราการระเหย ไม่เกินปล่องละ 2.05 กรัมต่อวินาที 	<ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Cracking Heater 1 (H-1101) ปล่อง Cracking Heater 2 (H-1102) ปล่อง Cracking Heater 3 (H-1103) ปล่อง Cracking Heater 4 (H-1104) 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม:  (นายแพทย์ วีระนพ)  วันที่ ๒๕ ธันวาคม ๒๕๖๓
 ผู้อำนวยการฝ่ายบริหาร
 บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

ลงนาม:  (นางสาวสุภาวดี สิริชนะนาถ) 
 ผู้อำนวยการสำนักงาน
 บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • ปล่อง Cracking Heater 5 (H-1105) ควบคุมให้มีค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 210.7 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส) ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสภาวะแห้ง และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปล่อยละ 2.05 กรัมต่อวินาที • ปล่อง Cracking Heater 6 (H-1106) ควบคุมให้มีค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 210.7 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส) ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสภาวะแห้ง และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปล่อยละ 2.05 กรัมต่อวินาที • ปล่อง Cracking Heater 7 (H-1107) ควบคุมให้มีค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 210.7 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส) ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสภาวะแห้ง และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปล่อยละ 2.05 กรัมต่อวินาที • ปล่อง Cracking Heater 8 (H-1108) ควบคุมให้มีค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 210.7 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส) ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสภาวะแห้ง และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปล่อยละ 2.05 กรัมต่อวินาที 	<ul style="list-style-type: none"> - ปล่อง Cracking Heater 5 (H-1105) - ปล่อง Cracking Heater 6 (H-1106) - ปล่อง Cracking Heater 7 (H-1107) - ปล่อง Cracking Heater 8 (H-1108) 	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท จีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Cracking Heater 9 (H-1109) ควบคุมให้มีค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 210.7 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสภาพแห้ง) และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปล่องละ 2.05 กรัมต่อวินาที ติดตั้งระบบตรวจวัดการระบายมลสารจากปล่องอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System; CEMS) เพื่อเก็บตัวอย่างก๊าซที่ระบายออกจากปล่องระบายของเตาให้ควมร้อน Cracking Heater (H-1101 ถึง H-1109) 9 ปล่อง จำนวน 3 ชุด (1 ชุด เก็บตัวอย่าง 3 ปล่อง) โดยเก็บตัวอย่างโดยวิธี Time Sharing ของแต่ละปล่องทุกๆ 15 นาที หน่วยผลิตไวพีนัส (Oleflex Unit) ของโรงผลิตสารโพลิเอทิลีน โรงที่ 1/1 มีแหล่งกำเนิดมลสาร คือ เตาเผาไ้ไ้ความร้อน (Oleflex Heater; H) ที่มีจำนวน 4 เตา ได้แก่ H-2101 ถึง H-2104 โดยจะใช้ปล่องระบายอากาศร่วมกัน (Common Stack) 2 เตา ต่อ 1 ปล่อง ดังนี้ 	<ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Cracking Heater 9 (H-1109) ปล่อง Cracking Heater 1-9 (H-1101 ถึง H-1109) หน่วยผลิตโพรพิลีน (Oleflex Unit) ของโรงผลิตสารโพลิเอทิลีน โรงที่ 1/1 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท ซีแอลที จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Oleflex Heater 1 (H-2101 และ H-2102) โดยควบคุมค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 104.7 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส) ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสภาวะแห้ง) และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปล่องละ 0.72 กรัมต่อวินาที ปล่อง Oleflex Heater 2 (H-2103 และ H-2104) โดยควบคุมค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 104.7 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส) ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสภาวะแห้ง) และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปล่องละ 0.54 กรัมต่อวินาที ติดตั้งระบบตรวจวัดการระบายมลสารจากปล่องอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System: CEMS) เพื่อบันทึกข้อมูลการระบายมลสารจากปล่องระบายของเตาให้ความร้อนของหน่วย Oleflex (H-2101, H-2102, H-2103 และ H-2104) (จำนวน 2 ปล่อง) โดยเก็บตัวอย่างโดยวิธี Time Sharing ของแต่ละปล่องทุกๆ 15 นาที 	<ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Oleflex Heater 1 ปล่อง Oleflex Heater 2 ปล่องระบายของเตาให้ความร้อนของหน่วย Oleflex 	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสกสรรค์ ปิยะราช)

ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนามจำนวนหน้า 27/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิระฉันทะนันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท จีเอส จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> โครงการ โรงผลิตสารไฮโดรเจน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) จะทำการระบายมลสารทางอากาศได้ ที่ต่อเนื่องโครงการหน่วยผลิตไฟฟ้า (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงไฮโดรเจน 1 ได้ดำเนินการปรับลดอัตราการระบายสารมลพิษเรียบร้อยแล้ว ซึ่งสามารถลดอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ลงได้รวม 8.74 กรัมต่อวินาที ดังนี้ : ปล่องหน่วยผลิตไฟฟ้า H-3701 จะทำการย้าย GTG-B มาใช้ Common Stack ร่วมกับ GTG-A แทน GTG-R ที่เคยเลิกใช้งาน ซึ่งส่งผลให้อัตราการระบาย NO_x ลดลง 8.74 กรัมต่อวินาที อย่างไรก็ตาม ปล่อง H-3701 ยังคงค่าอัตราการระบาย (NO_x) เท่าเดิม คือ 14.47 กรัมต่อวินาที แต่จะรับลดที่ปล่อง H-3703 แทน ปล่องหน่วยผลิตไฟฟ้า H-3702 จะทำการยกเลิกการใช้งานหม้อไอน้ำ (Fired Steam Boiler : FSB) โดยโอนสิทธิ์อัตราการระบาย NO_x ของปล่อง H-3702 ทั้งหมด 2.02 กรัมต่อวินาที ให้กับปล่อง H-3703 	<ul style="list-style-type: none"> ปล่องหน่วยผลิตไฟฟ้า H-3701 ปล่องหน่วยผลิตไฟฟ้า H-3702 	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสกสรรค์ ปิยะราช)

ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนามจำนวนหน้า 28/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิระฉันทะนันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท จีเอส จำกัด




ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ปล่องหน่วยผลิตไฟฟ้า H-3703 จะปรับเปลี่ยน Stack สำหรับ GTG-C เพียงหน่วยเดียว เนื่องจากทั้งการย้าย GTG-B มาใช้ Common Stack ร่วมกับ GTG-A แทน GTG-R ที่เคยยกเลิกใช้งาน ซึ่งส่งผลให้อัตราการระบาย NO_x ลดลง 8.74 กรัมต่อวินาที และรับโอนสิทธิ์อัตรา การระบาย NO_x จากยกเลิกใช้หม้อไอน้ำ FSB ทำให้ อัตราการระบาย NO_x ของปล่อง H-3702 ลดลงจาก 14.46 กรัมต่อวินาที เหลือ 7.74 กรัมต่อวินาที (14.46- 8.74+2.02 = 7.74) ปล่องหน่วยผลิตไฟฟ้า H-3711 เป็นแหล่งกำเนิดมลสารใหม่จากการติดตั้ง GTG-J ทดแทน GTG-R มีอัตราการระบาย NO_x เท่ากับ 2.44 กรัมต่อวินาที อัตราการระบายที่ปรับลดได้จากการยกเลิก GTG-R เท่ากับ 8.74 กรัมต่อวินาที มีปริมาณอัตราการระบายที่ ปรับลดตามหลักการ 80/20 เท่ากับ 1.75 กรัมต่อวินาที ทำให้โรงไฟฟ้าเหลืออัตราการระบายที่สามารถ นำไปใช้งานได้ตามขบวนการปรับลดอัตราการระบาย ตามหลัก 80/20 เท่ากับ 6.99 กรัมต่อวินาที โดย โรงไฟฟ้า (Power Plant) ได้แบ่งการใช้งานดังนี้ 	<ul style="list-style-type: none"> ปล่องหน่วยผลิตไฟฟ้า H-3703 ปล่องหน่วยผลิตไฟฟ้า H-3711 	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 
(นายเสขศิริ ปิยะเวช)
ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม: 
(นางสาวสุรันทา ศิริวัฒนาพันธ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

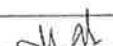


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดสรรไฟฟ้ากับหน่วยผลิตไฟฟ้าและไอที่ติดตั้งใหม่ (H-3711) เท่ากับ 2.44 กรัมต่อวินาที ปริมาณอัตราการระบายสารมลพิษสำหรับโครงการอื่นๆ ในกลุ่มบริษัทฯ เท่ากับ 4.55 กรัมต่อวินาที โดยแบ่งให้กับโครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยายครั้งที่ 4) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโอเลฟินส์ 1 รวม 0.41 กรัมต่อวินาที ดังนั้น ปริมาณอัตราการระบายสารมลพิษสำหรับโครงการอื่นๆ ในกลุ่มบริษัทฯ ของโรงไฟฟ้า (Power Plant) ลดลงเหลือ 4.14 กรัมต่อวินาที หน่วยผลิตเอทิลีน (Ethylene Plant) ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 มีแหล่งกำเนิดมลสารอีก คือ เตาเผาเตาโมเดลด้วย ความร้อน (Cracking Heater; H) ที่มีจำนวน 5 เตา (5 ปล่อง) (ใช้งาน 4 ปล่อง สัปดาห์ 1 ปล่อง) ได้แก่ H-81101 ถึง H-81105 โดยมีค่าควบคุมค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนไม่เกิน 56.4 มิลลิกรัมต่อก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสถานะแห้ง) และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปล่องละ 2.25 กรัมต่อวินาที 	<ul style="list-style-type: none"> ปล่องหน่วยผลิตไฟฟ้า H-3711 หน่วยผลิตเอทิลีน (Ethylene Plant) ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 
(นายเสขศิริ ปิยะเวช)
ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม: 
(นางสาวสุรันทา ศิริวัฒนาพันธ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Cracking Heater 1 (H-81101) ควบคุมไอมีค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 56.4 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส) ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสถานะแห้ง) และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปล่องละ 2.25 กรัมต่อวินาที ปล่อง Cracking Heater 2 (H-81102) ควบคุมค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 56.4 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส) ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสถานะแห้ง) และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปล่องละ 2.25 กรัมต่อวินาที ปล่อง Cracking Heater 3 (H-81103) ควบคุมค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 56.4 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส) ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสถานะแห้ง) และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปล่องละ 2.25 กรัมต่อวินาที ปล่อง Cracking Heater 4 (H-81104) ควบคุมค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 56.4 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส) ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสถานะแห้ง) และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปล่องละ 2.25 กรัมต่อวินาที 	<ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Cracking Heater 1 (H-81101) ปล่อง Cracking Heater 2 (H-81102) ปล่อง Cracking Heater 3 (H-81103) ปล่อง Cracking Heater 4 (H-81104) 	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ ปิยะเวระ)

ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 31/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีค จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Cracking Heater 5 (H-81105) (สำรอง) ควบคุมค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 56.4 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส) ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสถานะแห้ง) และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปล่องละ 2.25 กรัมต่อวินาที (2) โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 จะทำการระบายนํ้าสารทางอากาศได้รื้อต่อเมื่อโครงการโรงไฟฟ้า (Power Plant) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโอเลฟินส์ 1 ได้ดำเนินการปรับลดอัตราการระบายนํ้าเสียเรียบร้อยแล้ว ซึ่งสามเรลดอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนได้รวม 14.80 กรัมต่อวินาที ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ปล่องหน่วยผลิตไฟฟ้า H-3704 (GTG-D) จะมีการเปลี่ยนระบบควบคุมก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจากเดิมที่ใช้เทคโนโลยี Steam Injection เป็นเทคโนโลยี Dry Low NO_x Burner ส่งผลให้สามารถลดอัตราการระบายออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) จาก 8.66 เหลือ 1.26 กรัมต่อวินาที หรือลดได้ 7.4 กรัมต่อวินาที ปล่องหน่วยผลิตไฟฟ้า H-3705 (GTG-E) จะมีการเปลี่ยนระบบควบคุมก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจากเดิมที่ใช้เทคโนโลยี Steam Injection เป็นเทคโนโลยี Dry Low NO_x Burner ส่งผลให้สามารถลดอัตราการระบายออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) จาก 8.66 เหลือ 1.26 กรัมต่อวินาที หรือลดได้ 7.4 กรัมต่อวินาที 	<ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Cracking Heater 5 (H-81105) ภายในพื้นที่โครงการ ปล่องหน่วยผลิตไฟฟ้า H-3704 (GTG-D) ปล่องหน่วยผลิตไฟฟ้า H-3705 (GTG-E) 	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ ปิยะเวระ)

ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 32/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีค จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(3) โรงผลิตสารไอเอทีนส์ โรงที่ 1/2 จะมีการติดตั้งระบบตรวจวัดการระบายมลสารจากปล่องอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System; CEMS) จำนวน 2 ชุด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - CEMS ชุดที่ 1 สำหรับเก็บตัวอย่างก๊าซที่ระบายออกจากปล่องระบายของเตาเผาแตกโมเลกุลด้วยความร้อน (Cracking Furnace) ของโรงผลิตสารไอเอทีนส์ โรงที่ 1/2 จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cracking Heater 1 (H-81101) ปล่อง Cracking Heater 2 (H-81102) และปล่อง Cracking Heater 3 (H-81103) ด้วยวิธี Time Sharing ของแต่ละปล่องทุกๆ 15 นาที - CEMS ชุดที่ 2 สำหรับเก็บตัวอย่างก๊าซที่ระบายออกจากปล่องระบายของเตาเผาแตกโมเลกุลด้วยความร้อน (Cracking Furnace) ของโรงผลิตสารไอเอทีนส์ โรงที่ 1/2 จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cracking Heater 4 (H-81104) และปล่อง Cracking Heater 5 (H-81105) ด้วยวิธี Time Sharing ของแต่ละปล่องทุกๆ 15 นาที <p>โดยระบบตรวจวัดการระบายสารจากปล่องอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System; CEMS) สามารถวิเคราะห์ได้ทั้งก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และปริมาณออกซิเจนส่วนเกิน (Excess Oxygen)</p> <p>(4) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องเพื่อควบคุมการทำงานของระบบให้มีประสิทธิภาพ</p>	<p>- โรงผลิตสารไอเอทีนส์ โรงที่ 1/2</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 33/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวิวัฒน์นท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีเอ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(5) มีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ เพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารไฮโดรคาร์บอน ส่วนในระบบการซ่อมบำรุงจะต้องมีการ Purge ระบบด้วยวิธีที่เหมาะสม ตามระเบียบปฏิบัติงานเพื่อลดการระบายของสารไฮโดรคาร์บอน</p> <p>(6) ติดตั้งระบบ Instrument Shut Down System (ISD) ไว้ที่ Distillation Column และ Compressor เพื่อลดปริมาณก๊าซเสียที่จะระบายไปยังหอเผาในกรณีฉุกเฉิน โดยจะมี Flare Load จากการที่ Cooling Water Failure และ Power Failure เท่านั้น 134 และ 143 คับต่อชั่วโมง ตามลำดับ ยกเว้นที่ Quench Tower (C-1101) ซึ่งจะไม่มีการติดตั้งระบบ ISD เนื่องจาก Quench Tower มีหลักการทำงาน คือ การใช้น้ำในการลดอุณหภูมิของ Crack Gas จาก Furnace ดังนั้นจึงไม่มีแหล่งกำเนิดความร้อนและไม่มีการติดตั้งระบบ ISD ได้</p> <p>(7) จัดให้มีหอเผานัด Elevated Flare (EF) ใช้ในกรณีฉุกเฉิน จำนวน 2 หอ ที่มีความสูงของแต่ละหอเผาประมาณ 75 เมตร และมีระยะห่างทั้งสองหอเผาประมาณ 90 เมตร ประกอบด้วยหอเผาของโรงไอเอทีนส์ (Olefin Flare) และหอเผาของโรงผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน (HDPE Flare) ที่ออกแบบให้สามารถทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนจากกระบวนการผลิตปัจจุบัน ในกรณีฉุกเฉินได้สูงสุด 413 และ 260 คับต่อชั่วโมง ตามลำดับ ที่มีความปลอดภัยกับความร้อน $1,500 \text{ Btu/hr-ft}^2$ (4.73 kW/m^2) ระยะประมาณ 70 เมตร โดยมีการใช้น้ำความดัน</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- Distillation Column และ Compressor</p> <p>- หอเผานัด Elevated Flare (EF)</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 34/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวิวัฒน์นท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีเอ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>ปานกลาง (Medium Pressure Steam) ที่ Flare Trip เพื่อให้เกิดการเผาไหม้อย่างสมบูรณ์และป้องกันควันดำ เมื่อมี Flare Gas เกิดขึ้น (Smokeless Flare Capacity 80 คิว/ชั่วโมง)</p> <p>(8) จัดให้มี Low Pressure Flare เพื่อเผาก๊าซที่ระบายจากถังเก็บโพรพิลีน (T-4901) ถังเก็บโพรเพน (T-4801) ถังเก็บอีเทน (T-4701) และถังเก็บเอทิลีน (T-84701) โดยไม่มีการระบายออกสู่บรรยากาศโดยตรง โดยมีการใช้น้ำความดันปานกลาง (Medium Pressure Steam) ที่ Flare Trip เพื่อให้เกิดการเผาไหม้อย่างสมบูรณ์ และป้องกันควันดำเมื่อมี Flare Gas เกิดขึ้น ซึ่งมีปริมาณก๊าซที่ส่งมาหาเตาเผาประมาณ 8,989 คิวต่อชั่วโมง (กรณี External Fire)</p> <p>(9) จัดให้มีหอเผาชนิด Enclosed Ground Flare (EGF) ใช้ในกรณีฉุกเฉิน มีเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 16.3 เมตร และสูงประมาณ 32.5 เมตร จำนวน 2 ชุด เพื่อรองรับก๊าซที่ระบายจากหน่วยกลั่นก๊าซหนักในกรณีฉุกเฉิน และหน่วย Olefex ของโรงผลิตสารโพลีเอทิลีน โรงที่ 1/1 โดยมีการใช้น้ำความดันต่ำ (Low Pressure Steam) ที่หัวเผาเพื่อให้เกิดการเผาไหม้อย่างสมบูรณ์ และป้องกันควันดำ มีความสามารถในการเผาไหม้สารประกอบไฮโดรคาร์บอนเท่ากับ 215 คิวต่อชั่วโมง โดยกำหนดให้โครงการที่เกี่ยวกับการปรับปรุงหอเผา EGF ดังนี้</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- Low Pressure Flare</p> <p>- Enclosed Ground Flare (EGF)</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(ลายเซ็น)

(นายเสขศิริ ปิ่นเพชร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ของจำนวนหน้า 35/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(ลายเซ็น)

(นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>- พิจารณาเพิ่มความเร็วของปล่องให้สอดคล้องกับปริมาณก๊าซเสียที่เพิ่มขึ้นให้อยู่ในระดับที่ปลอดภัยกับการปฏิบัติงาน ซึ่งหากผลการศึกษพบว่าไม่มีผลกระทบจากแรงสั่นสะเทือน โครงการจะคงความเร็วของปล่องเท่าเดิม</p> <p>- พิจารณาเปิดลมที่มาจาก Enclosed Ground Flare (EGF) ให้สามารถรองรับเหมาะสมกับปริมาณก๊าซเสียที่เพิ่มขึ้น</p> <p>- ติดตั้งวาล์วลดความดัน (Safety Valve) และวาล์วเปิด/ปิดขนาดชนิด ของวาล์วลดความดัน (Safety Valve) ในระบบที่เกี่ยวข้อง และระบบกักเก็บสเปรย์ (Enclosed Ground Flare (EGF) เช่น Knock Out Drum และอุปกรณ์จ่าย (Pump) เป็นต้น ตามผลการศึกษารวบรวมคืนในระบบหอเผา</p> <p>- กำหนดให้มีการปรับปรุงหอเผาชนิด Enclosed Ground Flare (EGF) ดำเนินการในช่วงที่โรงผลิตสารโพลีเอทิลีน โรงที่ 1/1 หยุดการเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุง</p> <p>(10) จัดให้มีระบบสำรวจก๊าซเชื้อเพลิงที่ใช้ในหอเผา EGF โดยใช้ก๊าซ LPG จากถังเก็บก๊าซเป็นเชื้อเพลิงสำรอง</p> <p>(11) ตั้งก๊าซหุงต้มซึ่งใช้เป็นเชื้อเพลิงสำรองสำหรับหอเผา EGF จะจัดเก็บในพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area) ที่มีรั้วคกคลุมและมีระบบ Lock ดึง เพื่อป้องกันถึงก๊าซหุงต้มรั่ว</p>	<p>- Enclosed Ground Flare (EGF)</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(ลายเซ็น)

(นายเสขศิริ ปิ่นเพชร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ของจำนวนหน้า 36/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(ลายเซ็น)

(นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(12) การเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากกระบวนการผลิตของโรงผลิตสารไอโซพีนอล โรงที่ 1/2 ปริมาณรวมสูงสุด 461 ตัน/ชั่วโมง จะส่งไปเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนยังหอเผาชนิด Elevated Flare (EF) ชั้นที่ 3 ที่ตั้งอยู่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไอโซพีนอล 2</p> <p>(13) หากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไอโซพีนอล 2 มีความประสงค์จะใช้หอเผาล้นที่ 3 ร่วมกับโรงไอโซพีนอล โรงที่ 1/2 จะต้องควบคุมปริมาณก๊าซที่ส่งมาเผาก๊าซไม่ให้เกินปริมาณก๊าซสูงสุดที่ออกแบบไว้ เพื่อยังคงให้ระยะทางที่ค่าความเข้มข้นของรังสีความร้อนที่ยอมรับได้ $1,500 \text{ BTU/ft}^2\text{-hr}$ (4.73 kW/m^2) ยังคงอยู่ในพื้นที่ความปลอดภัยของหอเผา</p> <p>(14) จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาหอเผานชนิด Elevated Flare หอเผานชนิด EGF และหอเผานชนิด Low Pressure ตามแผนงานซ่อมบำรุงรักษาของบริษัท</p> <p>(15) หน่วยงานก๊าซหนักจะออกแบบให้มีการติดตั้ง Instrument Shut Down System (ISD) เพื่อลดปริมาณของก๊าซที่ส่งมายังระบบหอเผานชนิด EGF โดยติดตั้งที่ระบบ Distillation Column และ Compressor เพื่อควบคุมปริมาณ Flare Load ของหน่วยกลั่นก๊าซหนักที่จะส่งไปยังหอเผานี้ค่า ไม่เกิน 183 ตันต่อชั่วโมง</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไอโซพีนอล 2</p> <p>- หอเผานชนิด Elevated Flare หอเผานชนิด EGF และหอเผานชนิด Low Pressure</p> <p>- Distillation Column และ Compressor</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

นาย ปิยะชาติ ปิยะชาติ
(นายเชษฐาธิ ปิยะชาติ)
ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



นางสาว ปิยะชาติ ปิยะชาติ
(นางสาวสุวิมลหา ศิริวิธานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีที จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(16) จัดทำแผนป้องกันควบคุมการรั่วซึมของสารอันตรายที่ระเหยจากแหล่งกำเนิด (Fugitive Sources) ได้แก่ ปั๊ม (Pump) เครื่องอัดอากาศ (Compressors) อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators หรือ Mixers) วาล์ว (Valves) ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines) ข้อต่อหรือแนบปลอก (Connectors หรือ Flanges) อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices) จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)</p> <p>(17) จัดให้มีการป้องกันควบคุมการรั่วซึมของสารอันตรายที่ระเหย (VOCs) ที่ Fugitive Sources ในช่วงดำเนินการผลิต ซึ่งมีขั้นตอนดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดพื้นที่ในการตรวจสอบในส่วนกระบวนการผลิต โดยแบ่งเป็นส่วนต่างๆ - กำหนดผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบในแต่ละพื้นที่โดยพนักงานปฏิบัติการผลิต (Operator) ที่ดูแลในแต่ละพื้นที่และดำเนินการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> หากพบการรั่วซึมหรือระเหยให้ทำการแก้ไขทันที เช่น การขันกวดหน้าแปลน การปิดจุดปลายท่อ เป็นต้น สำหรับกรณีไม่สามารถดำเนินการแก้ไขได้เอง ให้แจ้งส่วนซ่อมบำรุงให้เข้ามาทำการแก้ไขทันที 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

นาย ปิยะชาติ ปิยะชาติ
(นายเชษฐาธิ ปิยะชาติ)
ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



นางสาว ปิยะชาติ ปิยะชาติ
(นางสาวสุวิมลหา ศิริวิธานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีที จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หลังการแก้ไข ให้ทำการตรวจวัดซ้ำ โดยค่าตรวจวัดจะต้องควบคุมอยู่ในเกณฑ์ที่หน่วยงานราชการกำหนด ตรวจวัดการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่างๆ ตามความถี่ที่กำหนดในกฎหมาย ที่มีการปรับปรุงในจุดที่ผลการตรวจวัดเกินค่าที่ควบคุม ในระยะเวลาที่กำหนด รวมทั้งมีการควบคุมปริมาณการรั่วซึมของอุปกรณ์ต่างๆ ในโรงงานให้มีความถี่ตามที่กฎหมายกำหนด (18) จัดให้มีการตรวจวัดการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดและจัดที่ข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) โดยให้โครงการดำเนินการตามวิธีการตรวจวัด U.S. EPA. ให้แล้วเสร็จ ภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากเปิดดำเนินการโครงการ (19) ออกแบบกระบวนการผลิตให้เป็นระบบปิด (Closed System) ตลอดจนเลือกเทคโนโลยีที่ทันสมัยและมีความเหมาะสม เพื่อไม่ให้สารอินทรีย์ระเหยออกสู่บรรยากาศ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - มีม : เลือกใช้ปั๊มที่มีระบบป้องกันการรั่วไหล 2 ชั้น (Double Mechanical Seal) หรือเทียบเท่า เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสารเคมีสู่บรรยากาศ - ซีลส้อม/น้ำมันแผ่น : ออกแบบระบบท่อให้มีการหล่อหรือมีน้ำเปลี่ยนให้น้อยที่สุด 	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นายเสนาธิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีเอ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Safety Valve (PSV) และ Pressure Relief Valve (PRV) : เพื่อใช้สำหรับลดความดันที่มีความเหมาะสม และเมื่อความดันในอุปกรณ์สูงกว่าค่าที่กำหนด สารไฮโดรคาร์บอนในรูปแบบก๊าซจะถูกส่งไปที่หอเผา (Flare) จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน และตรวจสอบตามแผนการบำรุงรักษาทุกปี สำหรับหน่วยผลิตที่มีสารไฮโดรคาร์บอน เพื่อป้องกันการรั่วซึมออกสู่บรรยากาศ ท่อปลายเปิด ท่อระเหยจากระเบิด : ติดตั้งฝาปิด (Cap or Plug or Blind Flange) สำหรับท่อปลายเปิดทั้งหมด เพื่อป้องกันการรั่วซึมออกสู่บรรยากาศ (20) กิจกรรมที่มิใช่การดำเนินงานปกติของโครงการ เช่น การเก็บตัวอย่าง การซ่อมแซมอุปกรณ์ตามแผนงาน เป็นต้น กำหนดให้มีขั้นตอนการดำเนินงาน เพื่อลดผลกระทบจากการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) จากกิจกรรมต่างๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - การเก็บตัวอย่างที่เป็นก๊าซ ออกแบบให้เป็นระบบปิดแบบ Circulation Loop ซึ่งสารในท่อเก็บตัวอย่างจะถูกส่งกลับเข้าสู่กระบวนการผลิต จึงไม่มีสารไฮโดรคาร์บอนรวมถึงสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) อื่นๆ ออกสู่บรรยากาศ 	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นายเสนาธิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีเอ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> การหยุดอุปกรณ์เพื่อซ่อมบำรุงกำหนดไว้เป็นขั้นตอนการทำงานเพื่อให้สารไฮโดรคาร์บอนรวมถึงสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) อื่นๆ ออกสู่บรรยากาศ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> จัดเตรียมระบบก่อนการหยุดซ่อมบำรุง ตัดแยกระบบเพื่อทำการหยุดซ่อมบำรุง กำหนดให้มีการระบายสารไฮโดรคาร์บอนออกสู่บรรยากาศโดยตรง โดยให้ผ่านระบบบำบัด เช่น ระบบดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ ส่งไปยังหอเผา และการใช้น้ำชีวภาพเป็นสัณ หรือเทคโนโลยีอื่นที่มีประสิทธิภาพเทียบเท่า มีการตรวจวัด %LEL เพื่อตรวจสอบปริมาณสารไฮโดรคาร์บอนที่ปล่อยค้างอยู่ในอุปกรณ์ (21) รวบรวมก๊าซที่ระบายออกจากกระบวนการจากกิจกรรมการถ่าย (Load) ผลิตภัณฑ์ Yellow Oil ไปเผาที่หอเผาชนิด Elevated Flare (EF) ของโครงการ (22) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบระบายมลสารทางอากาศ ให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ 	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม
(นายเสขสิทธิ์ ปิยะเวช)
ผู้อำนวยการโครงการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)



ใบอนุญาตฉบับที่ 42/164
มกราคม 2567

ลงนาม
(นางสาวสุนันทา ธีรวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีแอล จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> (23) จัดให้มีการรวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดการระบายสารเบนซีนและสาร 1,3 บิวทาไดเ็น ซึ่งเป็นองค์ประกอบใน Total VOCs เพื่อใช้ขึ้นข้อมูลในการศึกษาโครงการต่อไป (24) จัดให้มีการอบรมเพื่อสร้างจิตสำนึก (Awareness) ให้กับพนักงาน โดยให้ความรู้เกี่ยวกับกรั่วไหลหรือรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย ตามแผนการฝึกอบรม 	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)
3. คุณภาพน้ำ	<p>การจัดการน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1</p> <p>(1) จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียรวม ซึ่งประกอบด้วยระบบบำบัดทางกายภาพ (Physical Treatment) บำบัดทางเคมี (Chemical Treatment) และบำบัดทางชีวภาพ (Biological Treatment) เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 และน้ำเสียจากโรงงานปิโตรเคมีชั้นปลาย (ได้แก่ โรงผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน (HDPE) ของบริษัท บริษัทไทยโพลีเอทิลีน จำกัด (TPE) และบริษัท เอช เอ็ม จี โพลีเมอร์ จำกัด (HMC)) และน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน มีความสามารถรองรับน้ำเสียประมาณ 2,160 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยระบบบำบัดน้ำเสียรวม (รูปที่ 2) ประกอบด้วยอุปกรณ์หลักต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neutralization Tanks 6 ถัง คือ <ul style="list-style-type: none"> - ขนาด 6.9 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 4 ถัง - ขนาด 7 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง 	ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

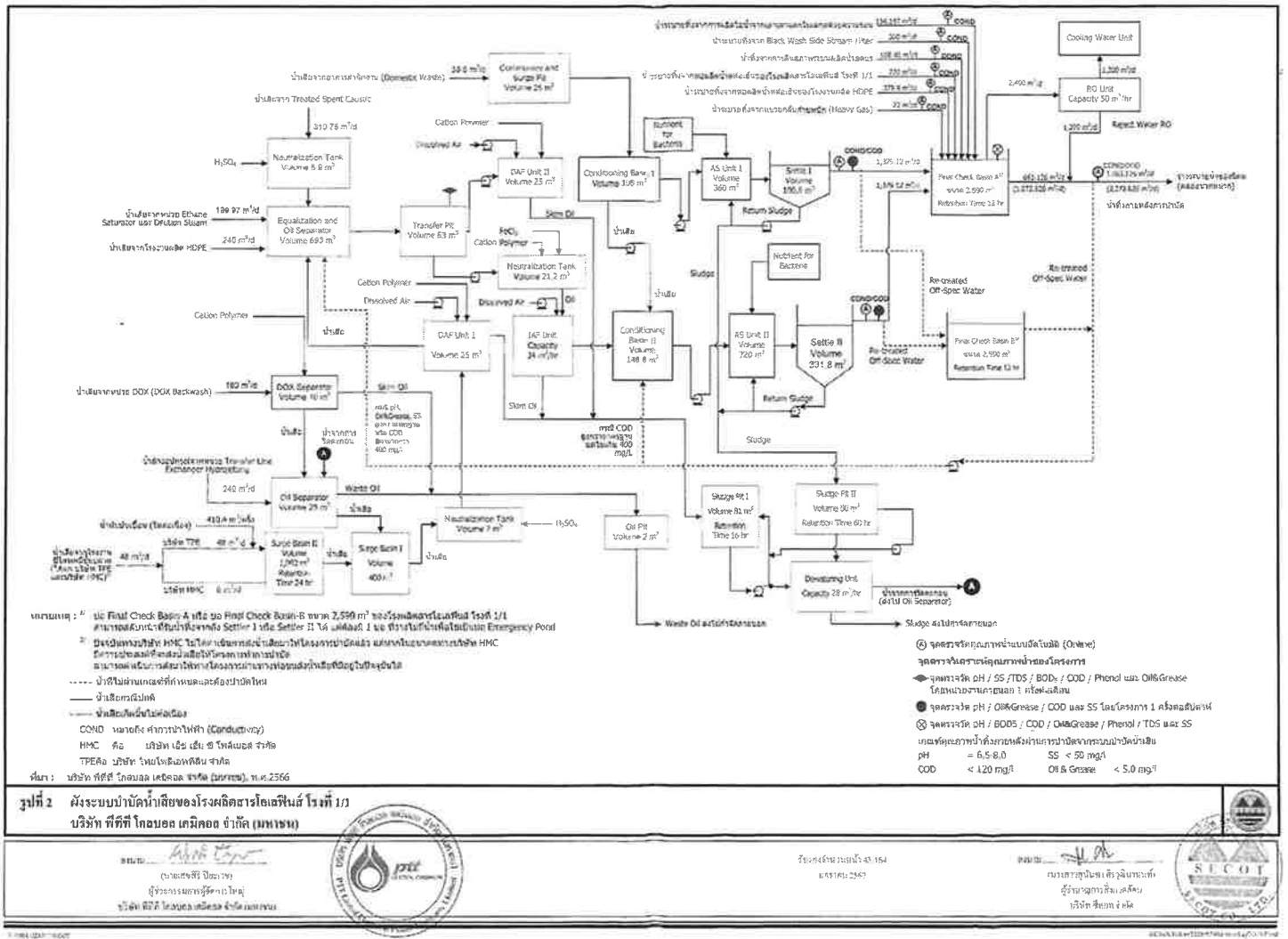
ลงนาม
(นายเสขสิทธิ์ ปิยะเวช)
ผู้อำนวยการโครงการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)



ใบอนุญาตฉบับที่ 42/164
มกราคม 2567

ลงนาม
(นางสาวสุนันทา ธีรวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีแอล จำกัด





ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - Equalization and Oil Separation Basin 1 บ่อ ขนาด 693 ลูกบาศก์เมตร - Dissolved Air Flotation Tank 2 ถึง ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร - Induced Air Flotation Tank 1 ถึง ขนาด 34 ลูกบาศก์เมตร - Oil Separator ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด - Oil Pit ขนาด 2 ลูกบาศก์เมตร 1 บ่อ - Surge Basins 2 บ่อ ขนาด 400 ลูกบาศก์เมตร 1 ถึง และ ขนาด 1,092 ลูกบาศก์เมตร 1 บ่อ - Conditioning Basins 2 ถึง ขนาด 108 ลูกบาศก์เมตร และ ขนาด 148.8 ลูกบาศก์เมตร 1 ถึง - Activated Sludge Basins 2 ถึง ขนาด 360 ลูกบาศก์เมตร 1 ถึง และขนาด 720 ลูกบาศก์เมตร 1 ถึง - Settler 2 ถึง ขนาด 190.9 ลูกบาศก์เมตร 1 ถึง และขนาด 331.8 ลูกบาศก์เมตร 1 ถึง - Sludge Pit 2 ถึง ขนาด 60 ลูกบาศก์เมตร 1 บ่อ และขนาด 81 ลูกบาศก์เมตร 1 บ่อ - Final Check Basin-A ขนาดบ่อละ 2,590 ลูกบาศก์เมตร 1 บ่อ - Final Check Basin-B ขนาดบ่อละ 2,590 ลูกบาศก์เมตร 1 บ่อ 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารโพลีเอทิลีน 1/1 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

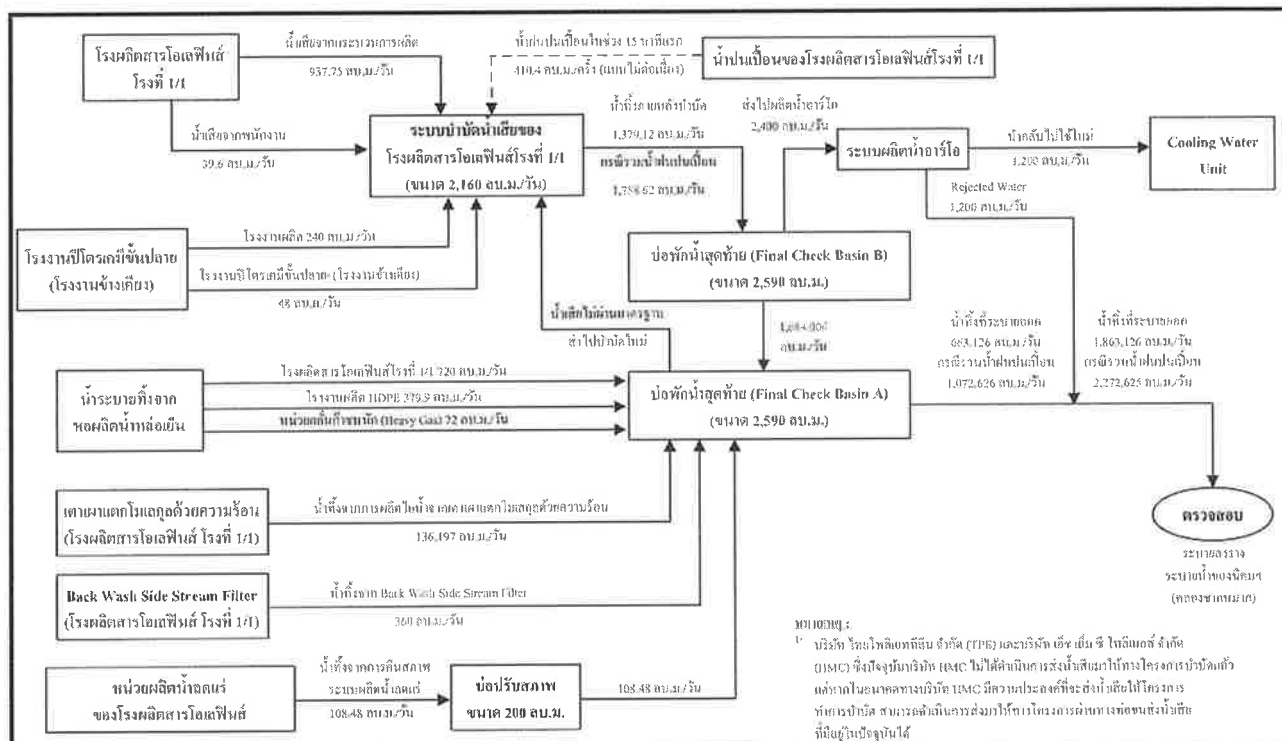
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(2) ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 จะมีปริมาณน้ำเสียส่งมาบำบัด ประมาณ 1,258.35 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ประกอบด้วย น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการ น้ำเสียจากโรงงานบำบัดน้ำเสีย (ได้แก่ โรงผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน (HDPE) ของบริษัทฯ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด (TPE) และบริษัท เอช เอ็ม ซี โพลีเมอร์ จำกัด (HMC)) และน้ำเสียจากการอุปโภค บริโภคของพนักงาน โดยแหล่งกำเนิดน้ำเสียและปริมาณที่เกิดขึ้น ดังแสดงในรูปที่ 3 มีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโรงผลิตสาร ไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 มีปริมาณ 930.75 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • น้ำเสียจากหน่วย Ethane Separator และ Dilution Steam มีปริมาณประมาณ 199.97 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดโรงผลิตสาร ไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 • น้ำเสียจากหน่วย Treated Spent Caustic มีปริมาณประมาณ 310.78 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกปรับสภาพให้เป็นกลางด้วย H_2SO_4 ก่อนส่งไปยัง Equalization Tank & Oil Separator เพื่อบำบัดต่อไปในระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 	ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม... (นายเสขศิริ ปิยะเวช)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม... (นางสาวสุนันทา ธีรวัฒนาเทพ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีอีเอ จำกัด



ลงนาม... (นายเสขศิริ ปิยะเวช)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม... (นางสาวสุนันทา ธีรวัฒนาเทพ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีอีเอ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากหน่วย DOX (DOX Backwash) มีปริมาณ 180 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกส่งไปแยกน้ำมันที่หน่วย Oil Separator โดยน้ำมันที่แยกได้จะถูกส่งไปเก็บที่ Oil Pit เพื่อรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ น้ำล้างอุปกรณ์จากหน่วย Transfer Line Exchanger Hydrojetting มีลักษณะการระบายไม่ต่อเนื่อง (เดินระบบ 2 ชั่วโมง/1.5 วัน) มีปริมาณประมาณ 240 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกส่งไปแยกน้ำมันที่หน่วย Oil Separator โดยน้ำมันที่แยกได้จะถูกส่งไปเก็บที่ Oil Pit เพื่อรอส่งไปกำจัด ส่วนกากน้ำเสียที่แยกน้ำมันแล้วจะถูกส่งเข้าสู่ระบบ DAF และส่งไปยัง Equalization Tank เพื่อบำบัดก่อนระบายน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอเอทีเอส โรงที่ 1/1 น้ำเสียจากโรงงานปิโตรเคมีชั้นปลาย (โรงงานข้างเคียง) มีปริมาณประมาณ 288 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ประกอบด้วย น้ำเสียจากโรงผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน (HDPE) มีปริมาณประมาณ 240 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกส่งไปยัง Equalization Tank & Oil Separator เพื่อบำบัดก่อนระบายน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอเอทีเอส โรงที่ 1/1 	<ul style="list-style-type: none"> ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอเอทีเอส โรงที่ 1/1 โรงงานปิโตรเคมีชั้นปลาย 	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม

(นางสาวสุนทรา ศิริวิไลเนตร์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากโรงงานปิโตรเคมีชั้นปลาย (โรงงานข้างเคียง) ได้แก่ บริษัท ไทยโพลีเอทีแอล จำกัด (TPE) และบริษัท เอ็ม ซี โพลีเมอร์ จำกัด (EMC) มีปริมาณประมาณ 48 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะส่งมาที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอเอทีเอส โรงที่ 1/1 จะถูกส่งไปพักเก็บยัง Surge Basin 1/1 และปรับสภาพให้เป็นกลางด้วย H_2SO_4 ก่อนส่งไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอเอทีเอส โรงที่ 1/1 น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน เกิดขึ้นจากห้องน้ำ-ห้องส้วม และจากการชำระล้างทั่วไปมีปริมาณประมาณ 39.6 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกบำบัดด้วยขั้นตอนด้วยระบบ Sanitary Treatment ก่อนจะระบายลงระบบน้ำเสียทางชีวภาพเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพก่อนระบายออกต่อไป น้ำทิ้งจากการผลิตไอน้ำจากเตาเผาแอสเบสท์ถูกด้วยความร้อน ซึ่งมีลักษณะการระบายไม่ต่อเนื่อง มีปริมาณประมาณ 136.197 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะส่งไปยังบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin-A) ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอเอทีเอส โรงที่ 1/1 ก่อนระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานปิโตรเคมีชั้นปลาย ภายในพื้นที่โครงการ 	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม

(นางสาวสุนทรา ศิริวิไลเนตร์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(4) น้ำที่จาก Back Wash Side Steam Filler จะเกิดเป็นบางเวลา ซึ่งจะมีปริมาณเฉลี่ยประมาณ 360 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะส่งไปยังบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin-A) ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร โอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 ก่อนระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>(5) น้ำทิ้งจากการคืนสภาพระบบผลิตน้ำกลั่น มีปริมาณประมาณ 108.48 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกส่งไปยังบ่อปรับสภาพ (Neutralization) ขนาด 200 ลูกบาศก์เมตร เพื่อปรับ pH ให้เป็นกลางก่อนระบายลงบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin-A) ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร โอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 และระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>(6) น้ำระเหยที่จากระบบผลิตน้ำเกลือเย็น มีปริมาณประมาณ 1,171.9 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - น้ำระเหยที่จากหอหล่อเย็นของโรงผลิตสาร โอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 มีปริมาณประมาณ 720 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน - น้ำระเหยที่จากโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน (IDPE) มีปริมาณประมาณ 379.9 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ ปิยะเวชา)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันที่ออกความเห็น

วันที่ 49/164

วันที่ 2567

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวิไลนันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอก จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>- น้ำระเหยที่จากหน่วยกลั่นก๊าซหนัก (Heavy Gas) มีปริมาณประมาณ 72 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยนำระเหยน้ำที่จากระบบผลิตน้ำเกลือเย็นดังกล่าวจะระบายไปยังบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin-A) ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร โอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 ก่อนระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>(7) จัดให้มีการนำน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วจากบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin-A) ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร โอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 ไปยังหน่วยผลิตน้ำ RO โดยสามารถผลิตน้ำกลับมาใช้ใหม่ได้สูงสุด (ตามการออกแบบ) ประมาณ 1,200 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และน้ำระเหยที่จากระบบผลิตน้ำ RO (Reject Water) สูงสุด (ตามการออกแบบ) ประมาณ 1,200 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จึงจะระบายลงรางระบายน้ำของนิคมฯ</p> <p>(8) น้ำเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร มีปริมาณประมาณ 39.6 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกส่งไปบำบัดขั้นต้นด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (SATs) ก่อนระบายน้ำที่ผ่านการบำบัดเข้าสู่ Communitator and Surge Pit แล้วส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร โอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 ต่อไป</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ ปิยะเวชา)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันที่ออกความเห็น

วันที่ 50/164

วันที่ 2567

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวิไลนันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอก จำกัด




ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>การจัดการน้ำฝนปนเปื้อนน้ำฝนทั่วไป บริเวณโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1</p> <p>(9) จัดให้ออร์บรวมน้ำฝนปนเปื้อน (Surge Pit) ล้อมรอบในบริเวณพื้นที่เก็บและสูบลำธารเคมีและพื้นที่กระบวนการผลิต ซึ่งจัดเป็นพื้นที่ปนเปื้อน โดยน้ำฝนปนเปื้อนในช่วง 15 นาทีแรก ปริมาณสูงสุด 403 ลูกบาศก์เมตร จากโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 และ Downstream Plants และน้ำฝนปนเปื้อนในช่วง 15 นาทีแรก จากหอแยกรีด EGF ปริมาณสูงสุด 7.4 ลูกบาศก์เมตร (รวมเป็น 410.4 ลูกบาศก์เมตร) โดยจะถูกรวมนำส่งเข้าไปเก็บยังบ่อ Surge Pit I และ II ที่มีขนาด 400 และ 1,092 ลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ ก่อนทยอยส่งเข้าไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 (โดยจะควบคุมอัตราการไหลไว้ที่ 12 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง เพื่อให้ไม่ให้เกิดผลกระทบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย)</p> <p>(10) น้ำฝนที่ตกหลัง 15 นาทีแรก โครงการจัดให้มีพนักงาน (Operator) ทำการเก็บตัวอย่างมาตรวจสอบดูปริมาณน้ำฝนด้วยสายตา (Visual Check) ซึ่งหากเจ้าหน้าที่ตรวจพบหรือสงสัยว่าน้ำฝนจะมีคราบน้ำมัน พนักงานจะส่งน้ำฝนไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ และในกรณีที่พบว่าน้ำฝนไม่มีการปนเปื้อน พนักงานจะปิดวาล์วที่ส่งน้ำฝนไปยังระบบบำบัดน้ำเสียและเปิดวาล์วระบายน้ำฝนส่วนนี้ไปยังรางระบายน้ำฝนและออกนอกโรงงานต่อไป</p>	<p>- บ่อรวมน้ำฝนปนเปื้อน (Surge Pit) ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>

ลงนาม 
(นายเสขศิริ ปิยะวง)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม 
(นางสาวสุนันทา สิริวัฒนภักดี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีแอล จำกัด




ตารางที่ 2 (ต่อ)

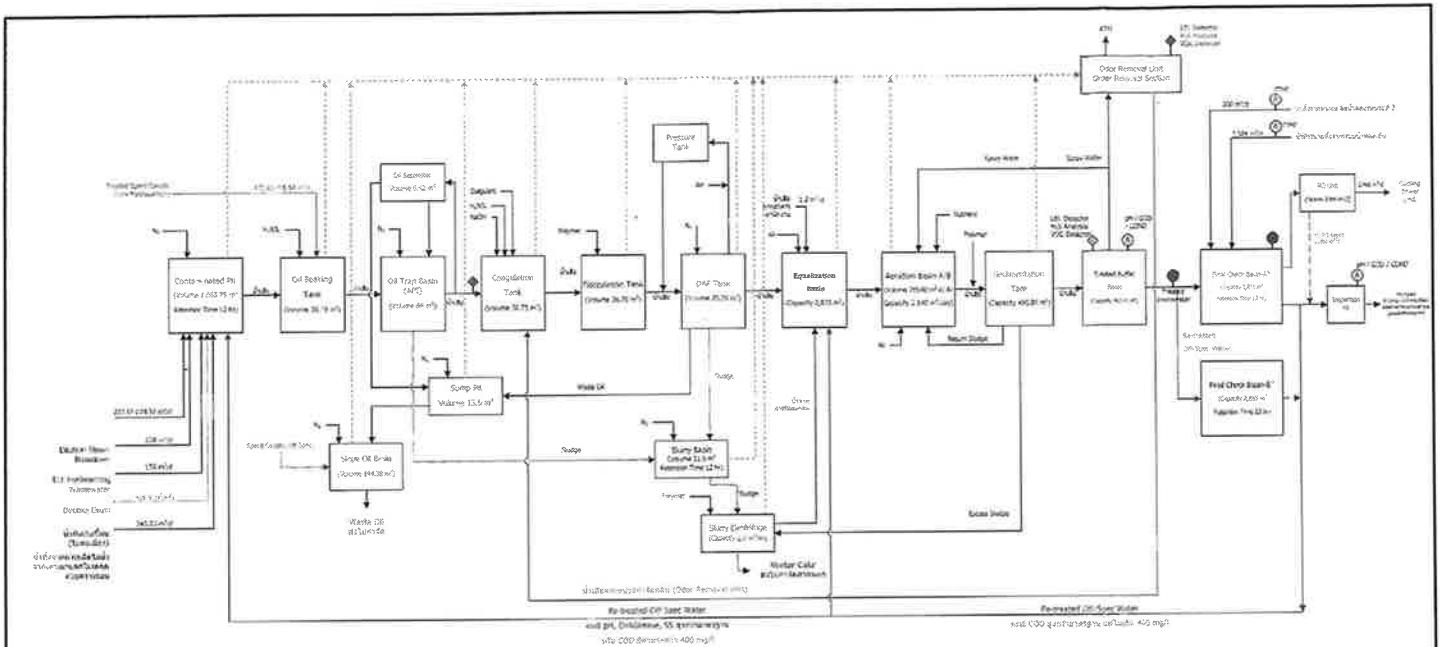
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>การจัดการน้ำเสียของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2</p> <p>(11) จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียรวม ประกอบด้วย การบำบัดแบบ Physical Treatment, Chemical Treatment และ Biological Treatment เพื่อบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 และอาคารสำนักงานที่มีความสามารถในการรองรับน้ำเสีย 2,640 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยระบบบำบัดน้ำเสียรวม ดังแสดงในรูปที่ 4 ประกอบด้วย อุปกรณ์หลักคือ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - Contaminated Pit ขนาด 690 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด - Oil Breaking Tank ขนาด 36.75 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด - Oil Trap Basin (API) ขนาด 84 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด - Coagulation Tank ขนาด 36.75 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด - Flocculation Tank ขนาด 36.75 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด - DAF Tank ขนาด 85.76 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด - Equalization Basin ขนาด 2,835 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด - Aeration Basin A/B ขนาด 793.80 ลูกบาศก์เมตร 2 ชุด - Sedimentation Tank ขนาด 490.8 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด - Treated Buffer Basin ขนาด 963.90 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด - Sump Pit ขนาด 13.5 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด - Oil Separator ขนาด 9.42 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด - Slop Oil Basin ขนาด 144.38 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด - Slurry Basin ขนาด 31.5 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด 	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>

ลงนาม 
(นายเสขศิริ ปิยะวง)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม 
(นางสาวสุนันทา สิริวัฒนภักดี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีแอล จำกัด





หมายเหตุ : Final Check Basin-A หรือ Final Check Basin-B ขนาด 2,855 m³ สามารถรองรับน้ำทิ้งได้ถึง 1 เมล็ดสารเคมีที่เป็น Emergency Pond โดยน้ำที่ค้างอยู่ในถังจะถูกส่งไปยังระบบ WWTD

- น้ำที่ไหลลงถังจะมีลักษณะและสีขุ่นดำ
- น้ำเสียที่มีกลิ่น
- น้ำเสียที่มีไขมัน
- ไขมันและของแข็งแขวนลอยจำนวนมาก

สีน้ำเงิน หมายถึง การจัดการน้ำเสียก่อนการปล่อยลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ (ครั้งที่ 12)

COND หมายถึง ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity)

ที่มา : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน), พ.ศ. 2555

- ④ จุลินทรีย์ออกซิไดส์อินทรีย์ (On-line)
- ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำของโครงการ
- ผลการวิเคราะห์ pH / SS / TDS / BOD₅ / COD / Phenol และ Oil & Grease โดยหน่วยงานภายนอก 1 ครั้งต่อเดือน
 - ผลการวิเคราะห์ pH / Oil & Grease / COD และ SS โดยโครงการ 1 ครั้งต่อเดือน
 - ผลการวิเคราะห์ pH / BOD₅ / COD / Oil & Grease / Phenol / TDS และ SS โดยหน่วยงานภายนอก 1 ครั้งต่อเดือน
- เกณฑ์คุณภาพน้ำที่มาตรฐานการบำบัดจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย
- pH = 6.5-8.0 SS < 50 mg/l
COD < 120 mg/l Oil & Grease < 5.0 mg/l
- ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำก่อนปล่อย
- ผลการวิเคราะห์ LEL / H2S และ VOC โดยหน่วยงานภายนอก (ตรวจวัดปริมาณ VOC ไม่เกิน 700 ส่วนในล้านส่วน)
 - ผลการวิเคราะห์ LEL / H2S และ VOC โดยโครงการ (ตรวจวัดปริมาณ VOC ไม่เกิน 300 ส่วนในล้านส่วน)

รูปที่ 4 ผังระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/2 ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 12)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

นาย...
นาย...
ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



โครงการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสีย
วันที่ 2567

นาย...
นาย...
ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> Sludge Centrifuge ขนาด 2.0 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด Final Check Basin-A ขนาด 2,855 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด Final Check Basin-B ขนาด 2,855 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด <p>(12) ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโรงผลิตไอโซพีนส์ โรงที่ 1/2 จะมีน้ำเน่าเสียส่งมาบำบัดประมาณ 2,018.31 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ประกอบด้วย น้ำเสียจากกระบวนการผลิต น้ำทิ้งจากหน่วยผลิต ไอโซพีนส์ น้ำทิ้งจากหอกลั่นน้ำหล่อเย็น และน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน ดังแสดงในรูปที่ 5</p> <ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/2 มีปริมาณประมาณ 964.18-1,247.91 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากหน่วย Dilution Steam Blowdown มีปริมาณประมาณ 222.57-278.37 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะส่งไปยังบ่อรวมน้ำเสียปนเปื้อน (Contaminated Pit) และปรับสภาพด้วยหน่วย Oil Breaking Tank และ Coagulation Tank ในระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/2 น้ำเสียจากหน่วย (Treated Spent Caustic) มีปริมาณประมาณ 472.61-705.54 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน <u>ส่งไปปรับสภาพที่ Oil Breaking Tank และ Coagulation Tank ในระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/2 โดยดำเนินการบำบัดด้วย WAO (Wet Air Oxidation) ซึ่งอยู่ระหว่างการขยายไปยัง Sludge Oil Basin เพื่อรองรับน้ำทิ้งจากหอกลั่น</u> 	<ul style="list-style-type: none"> ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/2 	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : จัดความที่ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 12)

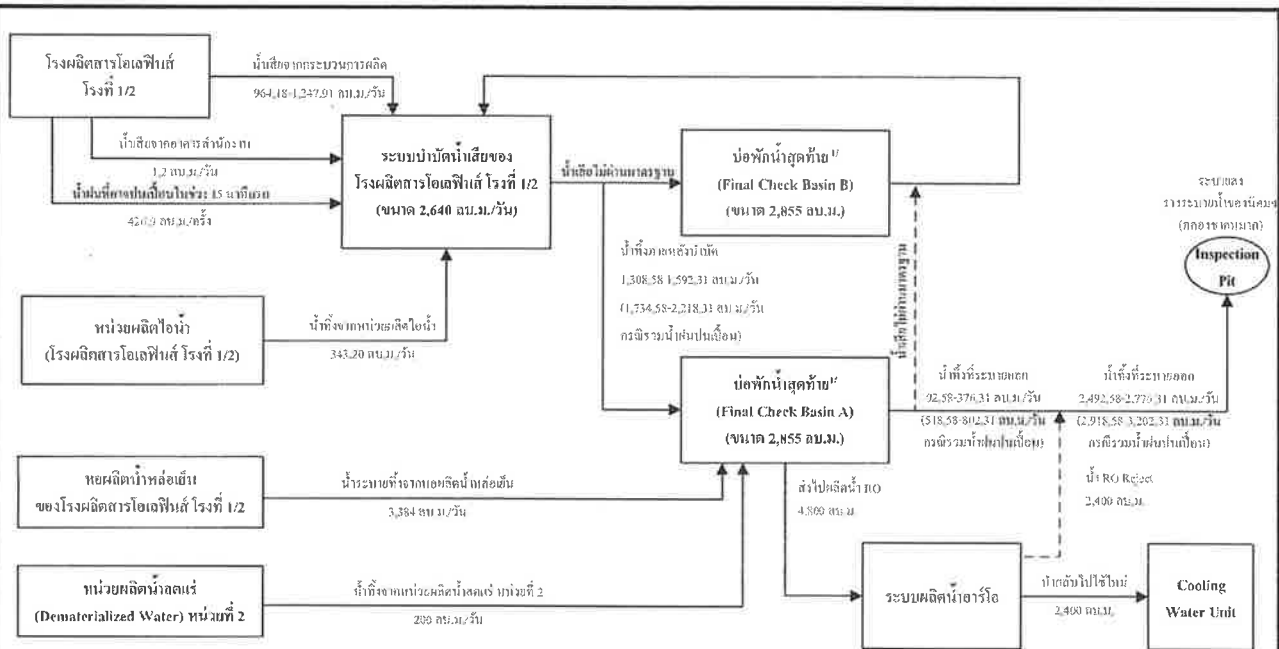
นาย...
(นายเสวี ปิยะวง)
ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



โครงการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสีย
วันที่ 2567

นาย...
(นายเสวี ปิยะวง)
ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)





หมายเหตุ : " Final Check Basin-A หรือ Final Check Basin-B ขนาด 2,855 m³ สามารถรับน้ำที่รับน้ำทิ้งได้ แต่ต้องมี 1 บ่อที่ว่างไว้ไม่มีน้ำเพื่อใช้เป็น Emergency Pond โดยน้ำที่ผ่านเกณฑ์จะถูกส่งไปฝังระบบ WWRO

รูปที่ 5 หังจัดการน้ำเสียของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม... (นายเสกสรรค์ ปิยะเวท)
ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนามหน้า 55/164
มกราคม 2567

ลงนาม... (นางสาวสุวิมลภา ศิริวัฒนาพันธ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none">น้ำเสียจากถังล้างอุปกรณ์หน่วย Transfer Line Exchanger Hydrocleaning มีปริมาณประมาณ 108.0 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะส่งไปยังบ่อรวมน้ำเสียเป็นเบื่อน (Contaminated Pit) และปรับสภาพถังหน่วย Oil Breaking Tank และ Coagulation Tank ในระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร โอเลฟินส์ โรงที่ 1/2น้ำเสียจาก Decoke Drum มีปริมาณประมาณ 156.0 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะส่งไปยังบ่อรวมน้ำเสียเป็นเบื่อน (Contaminated Pit) และปรับสภาพถังหน่วย Oil Breaking Tank และ Coagulation Tank ในระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร โอเลฟินส์ โรงที่ 1/2น้ำเสียจากระบบระบายความร้อน (Cooling Water Blowdown) จากโรงผลิตสาร โอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 ปริมาณประมาณ 3,384 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะระบายลงบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin-A) ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร โอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 ก่อนที่จะระบายลงรางระบายน้ำของนิคมฯน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน มีปริมาณประมาณ 1.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกส่งไปบำบัดขั้นต้นด้วยน้ำบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (SATS) แล้วส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร โอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 ต่อไปน้ำเสียจากหน่วยผลิตไอน้ำ มีปริมาณ 343.20 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำสุดท้าย (Final Check Basin-A) ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร โอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 ก่อนที่จะระบายลงรางระบายน้ำของนิคมฯ	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร โอเลฟินส์ โรงที่ 1/2	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม... (นายเสกสรรค์ ปิยะเวท)
ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนามหน้า 55/164
มกราคม 2567

ลงนาม... (นางสาวสุวิมลภา ศิริวัฒนาพันธ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>- นำทิ้งจากอาคารขึ้นสทรวระบบผลิตน้ำคูลเลอร์ หน่วยที่ 2 มีปริมาณประมาณ 200 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกส่งไปไว้บ่อพักน้ำสุดท้าย (Final Check Basin-A) ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอเอทีพี โรงที่ 1/2 ก่อนที่จะระบายลงทางระบายน้ำของนิคมฯ</p> <p>(13) จัดให้มีการบำบัดน้ำเสียที่ผ่านกระบวนการบำบัดแล้วจากบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin-A) ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอเอทีพี โรงที่ 1/2 ไปยังหน่วยผลิตน้ำ RO โดยสามารถผลิตน้ำกลับมาใช้ใหม่ได้สูงสุด (ตามการออกแบบ) ประมาณ 2,400 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และน้ำที่ระบายทิ้งจากกระบวนการผลิตน้ำ RO (Reject Water) สูงสุด (ตามการออกแบบ) ประมาณ 2,400 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ซึ่งจะควบคุมลักษณะของน้ำ RO Reject ให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ก่อนส่งไปยัง Inspection Pit ที่จัดไว้สำหรับคุณภาพน้ำก่อนระบายลงทางระบายน้ำของนิคมฯ</p> <p>(14) จัดให้มีการรวบรวมน้ำฝนปนเปื้อน (Surge Pit/Contaminated Pit) บริเวณพื้นที่เก็บและสูบน้ำใต้ดินและพื้นที่กระบวนการผลิต ซึ่งจัดเป็นพื้นที่กันเอนก ทั้งนี้ น้ำฝนปนเปื้อนจากโรงผลิตสาร ไอเอทีพี โรงที่ 1/2 ในช่วง 15 นาทีแรก ปริมาณสูงสุดประมาณ 426.9 ลูกบาศก์เมตร จะส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของ</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอเอทีพี โรงที่ 1/2</p> <p>- บ่อรวบรวมน้ำฝนปนเปื้อน (Surge Pit/Contaminated Pit)</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


หมายเหตุ : ข้อความที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 12)

<p>ลงนาม </p> <p>(นายเสขศิริ โปะะเวา)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 57/164</p> <p>หมายเลข 2567</p>	<p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวสุพัตรา ศิริวัฒนาภักดิ์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท จีแอล จำกัด</p>	
---	--	---	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>โรงผลิตสาร ไอเอทีพี โรงที่ 1/2 โดยจะควบคุมอัตราการไหลไว้ที่ 45 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง เพื่อให้ไม่ให้เกิดผลกระทบทางของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอเอทีพี โรงที่ 1/2</p> <p>(15) น้ำที่ไหลลงถัง 15 นาทีแรก โครงการจัดให้มีพนักงาน (Operator) ทำการเก็บตัวอย่างมาตรวจสอบคุณภาพน้ำด้วยสายตา (Visual Check) ซึ่งหากเจ้าหน้าที่ตรวจพบหรือสงสัยว่าน้ำฝนมีคราบน้ำมัน ทากังหนะส่งน้ำฝนไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ และในกรณีที่พบว่าน้ำฝนหลัง 15 นาทีแรกไม่มีการปนเปื้อน พนักงานจะระบายน้ำฝนหลัง 15 นาทีแรกไปส่งทางระบายน้ำฝนและออกนอกโรงงานต่อไป</p> <p>(16) น้ำที่ส่งผ่านการบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอเอทีพี โรงที่ 1/1 และโรงที่ 1/2 ของโครงการ ต้องมีลักษณะตามมาตรฐานกำหนด</p> <p>(17) ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง ได้แก่ Conductivity, Online COD, Online และ pH Online ที่บริเวณจุดก่อนปล่อยน้ำออกนอกโครงการ เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว</p> <p>(18) ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนเข้าบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin-A) ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอเอทีพี โรงที่ 1/1 และระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอเอทีพี โรงที่ 1/2 ด้วยระบบ Online โดยจะแสดงผลไว้ระบบ DCS ภายในห้องควบคุมส่วนกลาง (Central Control Room) ทั้งนี้</p>	<p>- บ่อรวบรวมน้ำฝนปนเปื้อน (Surge Pit/Contaminated Pit)</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอเอทีพี โรงที่ 1/1 และโรงที่ 1/2</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ข้อความที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 12)

<p>ลงนาม </p> <p>(นายเสขศิริ โปะะเวา)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 58/164</p> <p>หมายเลข 2567</p>	<p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวสุพัตรา ศิริวัฒนาภักดิ์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท จีแอล จำกัด</p>	
---	---	---	---	---


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำทิ้งก่อนเข้าบ่อพักน้ำครั้งสุดท้าย (Final Check Basin) ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอโอดีนส์ โรงที่ 1/1 ได้แก่ COD Online และ Conductivity Online - น้ำทิ้งก่อนเข้าบ่อพักน้ำครั้งสุดท้าย (Final Check Basin) ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอโอดีนส์ โรงที่ 1/2 (ตรวจวัดในบ่อ Treated Buffer Basin) ได้แก่ COD Online, Conductivity Online และ pH Meter <p>การดำเนินการที่ทั้งนี้ไม่ได้มาตรฐาน</p> <p>(19) จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ท้ายถังผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียที่บ่อ Settler I และ Settler II ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอโอดีนส์ โรงที่ 1/1 และตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บ่อ Treated Buffer Basin ของโรงผลิตสาร ไอโอดีนส์ โรงที่ 1/2 โดยหน่วยงานที่ปฏิบัติการทดลองของ บริษัทฯ ความถี่ 1 ครั้งต่อสัปดาห์ เพื่อเป็นการเฝ้าระวังและติดตามคุณภาพน้ำที่ปล่อยต่อเนื่อง</p> <p>(20) หากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ออกจาก Settler I หรือ Settler II ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอโอดีนส์ โรงที่ 1/1 และผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บ่อ Treated Buffer Basin ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอโอดีนส์ โรงที่ 1/2 พบว่ามีค่า pH, Oil & Grease, COD และ SS อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้เพื่อการ Operate ของโรงงาน โครงการจะส่งน้ำที่ดังกล่าวไปยังบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำที่สุดท้าย (Final Check Basin-A) เพื่อทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ก่อนระบายน้ำที่ผ่านการบำบัดลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียต่อไป</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอโอดีนส์ โรงที่ 1/2 - ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอโอดีนส์ โรงที่ 1/1 และโรงที่ 1/2 	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 
(นายเสขศิริ โมะเวง)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




หน้า 59/164
หน้า 2567

ลงนาม: 
(นางสาวสุจินดา ศิริวัฒนภนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด




ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(21) หากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ Settler I หรือ Settler II มีค่า pH, Oil & Grease, COD และ SS เกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ เพื่อการ Operate ของโรงงาน โครงการจะทำการส่งระบบบำบัดน้ำจาก Settler I หรือ Settler II ไปยังบ่อ Final Check Basin-B ที่กำหนดให้เป็นบ่อ Emergency Pond ทันที โดยไม่ต้องรอผลการตรวจวิเคราะห์ซ้ำ (หมายเหตุ: บ่อ Final Check Basin-A และบ่อ Final Check Basin-B สามารถรับน้ำที่รองรับน้ำทิ้งได้ แต่ต้องมี 1 บ่อ ที่ว่างไม่มีน้ำเพื่อใช้เป็นบ่อ Emergency Pond) จากนั้นพนักงานจะทำการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียให้มีสภาพพร้อมใช้งานได้ตามปกติ ส่วนน้ำที่ส่งมาพักอยู่ในบ่อ Emergency Pond มีการดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - กรณีที่ค่า pH, Oil & Grease หรือ SS สูงกว่าค่ามาตรฐานรวมทั้งกรณีที่มีค่า COD สูงกว่าค่ามาตรฐาน และ มากกว่า 400 มิลลิกรัมต่อลิตร จะส่งน้ำที่ดังกล่าวไปยังบ่อ Equalization and Oil Separator ซึ่งอยู่ต้นทางของระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อบำบัดใหม่อีกครั้ง - กรณีที่เฉพาะค่า COD สูงกว่าค่ามาตรฐาน แต่ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลิตร จะส่งน้ำที่ดังกล่าวไปยังบ่อ Conditioning Basin II เพื่อส่งไปบำบัดใหม่ยังระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพต่อไป 	- บ่อ Settler I และ Settler II ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอโอดีนส์ โรงที่ 1/1	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 
(นายเสขศิริ โมะเวง)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



หน้า 60/164
หน้า 2567

ลงนาม: 
(นางสาวสุจินดา ศิริวัฒนภนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด




ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(22) หากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่บ่อ Treated Buffer Basin มีค่า pH, Oil & Grease, COD และ SS เกินเกณฑ์ภายในที่กำหนดไว้เพื่อการ Operate ของโรงงาน โครงการจะทำการสลับระบายน้ำทิ้งจากบ่อ Treated Buffer Basin ไปยังบ่อ Final Check Basin-B ที่กำหนดให้เป็นบ่อ Emergency Pond แทนที่ โดยไม่ต้องรอผลการตรวจวิเคราะห์ซ้ำ (หมายเหตุ: บ่อ Final Check Basin-A และบ่อ Final Check Basin-B สามารถสลับหน้าที่รองรับน้ำทิ้งได้ แต่ต้องมี 1 บ่อ ที่ว่างไม่มีน้ำเพื่อใช้เป็นบ่อ Emergency Pond) จากนั้นพนักงานจะทำการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียให้กลับสู่สภาพพร้อมใช้งานได้ตามปกติ ส่วนน้ำทิ้งที่ถูกส่งมาพักอยู่ในบ่อ Emergency Pond มีการดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - กรณีที่ค่า pH, Oil & Grease หรือ SS สูงกว่ามาตรฐาน รวมทั้งกรณีที่ค่า COD สูงกว่ามาตรฐาน และมากกว่า 400 มิลลิกรัมต่อลิตร จะส่งน้ำทิ้งจากบ่อดังกล่าวไปยังบ่อ Equalization Basin เพื่อบำบัดใหม่อีกครั้ง - กรณีที่เฉพาะค่า COD สูงกว่ามาตรฐาน แต่ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลิตร จะส่งน้ำทิ้งจากบ่อดังกล่าวไปยังบ่อ Contaminated Pit เพื่อบำบัดใหม่อีกครั้ง 	- บ่อ Treated Buffer Basin ของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/2	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
(นายเชษฐาธิ์ ปิยะราช)
ผู้อำนวยการโครงการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม 
(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอบ จำกัด




ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(23) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมดูแลบำรุงรักษา และตรวจสอบระบบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโครงการเพื่อให้สามารถบำบัดน้ำเสียได้อย่างมีประสิทธิภาพเป็นไปตามที่ออกแบบไว้</p> <p>(24) หากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 และโรงที่ 1/2 ขัดข้อง โครงการจะต้องดำเนินการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - แจ้งให้โรงงานปิโตรเคมีขึ้นปลาย (Downstream Plant) ได้แก่ โรงผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน (HDPE) ภายในพื้นที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงไอโซพีนส์ 1 บริษัท ไทยโพลีโอทิลีน จำกัด (TPE) และบริษัท เอ็ม ซี โพลีเมอร์ จำกัด (HMC) ทดแทนน้ำเสียไว้ในพื้นที่โครงการก่อน - เก็บกักน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 ไว้ใน Equalization and Oil Separator Basin และ Final Check Basin-A/B ซึ่ง มี 2 บ่อ ขนาดบ่งทะ 2,590 ลูกบาศก์เมตร โดยจะไม่มีการระบายน้ำทิ้งที่ยังไม่ได้รับการบำบัดออกนอกพื้นที่โครงการ 	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 และโรงที่ 1/2	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
(นายเชษฐาธิ์ ปิยะราช)
ผู้อำนวยการโครงการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม 
(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอบ จำกัด




ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บกักน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซฟีนอล โรงที่ 1/2 ไว้ในบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin-A/B) ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซฟีนอล โรงที่ 1/2 ซึ่งมี 2 บ่อ ขนาดบ่อละ 2,855 ลูกบาศก์เมตร โดยจะไม่มีการระบายน้ำทิ้งที่ยังไม่ได้รับการบำบัดออกนอกพื้นที่โครงการ (25) กำหนดให้มีการนำน้ำเสียซึ่งผ่านการบำบัดแล้วเข้าระบบผลิตน้ำรีไซเคิล (RO Unit) เพื่อ Recycle ภายในกระบวนการผลิตเพื่อลดปริมาณการระบายน้ำทิ้งออกนอกโรงงาน (26) จัดให้มีการติดตั้งระบบการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) บริเวณท่อส่งน้ำทิ้งไปยังบ่อกักน้ำทิ้ง (Final Check Basin-A) ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซฟีนอล โรงที่ 1/1 และระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซฟีนอล โรงที่ 1/2 โดยสามารถ Monitor ได้ในห้องควบคุมตลอดเวลา ทั้งนี้ หากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดน้ำเสียมีค่าสูงกว่าค่าที่เฝ้าระวังที่กำหนดไว้ โครงการจะดำเนินการแก้ไขตามขั้นตอนการปฏิบัติของโครงการต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซฟีนอล โรงที่ 1/1 และโรงที่ 1/2 - ระบบผลิตน้ำรีไซเคิล (RO Unit) - ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซฟีนอล โรงที่ 1/1 และโรงที่ 1/2 	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
(นายเสขศิริ วิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม 
(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอก จำกัด




ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> (27) ออกแบบให้มีการควบคุมกลิ่นในระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซฟีนอล โรงที่ 1/1 ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งอาคารปิดให้กับระบบ Dehydrator เพื่อควบคุมกลิ่นและสารอินทรีย์ระเหย - ติดตั้งระบบ Bio-Filter และระบบดูดอากาศ (Blower) เพื่อลดปริมาณสารอินทรีย์ระเหย (VOC) ในระบบบำบัดน้ำเสีย - ติดตั้งระบบสเปรย์สลายกลิ่นที่บริเวณโดยรอบระบบบำบัดน้ำเสีย - ดำเนินการติดตามการตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ระเหย (VOC) ในระบบบำบัดน้ำเสีย อย่างน้อย 1 ครั้งต่อเดือน ซึ่งหากพบว่าสารอินทรีย์ระเหย (VOC) เกินกว่า 300 ส่วนในล้านส่วน โครงการจะทำการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันดับเพลิงซึ่งทำหน้าที่เป็นสารดูดซับทันที - จัดให้มีการกักน้ำมันที่ oily pit และทำความสะอาด ระบายน้ำมัน อย่างน้อยทุก 2 เดือน - จัดให้มีการตรวจสอบรอยรั่วของอุปกรณ์หรือท่อภายในระบบบำบัดน้ำเสียด้วยสายตา อย่างน้อย 1 ครั้งต่อเดือน ซึ่งหากพบว่ามีอุปกรณ์หรือท่อมีการรั่วไหลให้พนักงานทำการซ่อมทันที 	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซฟีนอล โรงที่ 1/1	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
(นายเสขศิริ วิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม 
(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอก จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(28) ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไฮโดรฟีนส์ โรงที่ 1/2 จะออกแบบให้เป็นระบบปิด โดยทำการปิดคลุมบ่อ Contaminated Pit, Oil Beking Tank, Oil Trap Basin (API), Coagulation Tank, Flocculation Tank, DFA Tank, Equalization Basin, Aeration Basin A/B, Sedimentation Tank, Sump Pit, Slurry Basin, Slop Oil Basin และ Sludge Centrifuge เพื่อรวบรวมไอระเหยของสารประกอบไฮโดรคาร์บอนหรือสารอินทรีย์ระเหยไปถึงหน่วยกำจัดกลิ่น (Odor Removal Unit) เพื่อดักจับไอระเหยที่อาจเกิดขึ้นในระบบ ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ โดยคำนวณค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ (VOC) ขาดหน่วยกำจัดกลิ่น (Odor Removal Unit) ไว้ที่ 700 ส่วนในล้านส่วน และควบคุมค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหย (VOC) ขาดหน่วยกำจัดกลิ่น (Odor Removal Unit) ให้มีค่าน้อยกว่า 300 ส่วนในล้านส่วน</p> <p>(29) น้ำจากการล้างย้อนกลับ (Backwash) ของตัวกรองในระบบผลิตน้ำใช้ในอุตสาหกรรม และ Low Conductivity Drain จากระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ จะถูกระบายไปยัง Recovered Water Pit เพื่อส่งไปหมุนเวียนใช้ในพื้นที่ Flocculation ของระบบผลิตน้ำใช้ในอุตสาหกรรม ไม่มีการระบายน้ำทิ้งโดยตรง</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไฮโดรฟีนส์ โรงที่ 1/2</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายสาวิตรี โยธะวงษ์)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



เลขที่ 66/164

วันที่ 25/6/2567

ลงนาม

(นางสาวสุภาภา ศิริวิจิตรานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ธิคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(30) น้ำ Steam Condensate ไปใช้เป็นตัวล้างย้อน (Backwash) ใน DOX Filter ภายในกระบวนการผลิตและนำล้างย้อนไปตกตะกอนแยกของแข็งออก สามารถนำบางส่วนกลับไปใช้ได้ เป็นการลดปริมาณน้ำทิ้ง ส่วนน้ำที่เหลือจะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโรงไฮโดรฟีนส์</p> <p>(31) น้ำ Steam Condensate ของโรงผลิตสารไฮโดรฟีนส์ ระบบสาธารณูปโภคของโรงผลิตสารไฮโดรฟีนส์และโรงงานปิโตรเคมี ขึ้นปลาย (Downstream Plant) จะถูกส่งไปที่ Condensate Storage Tank เพื่อผลิตน้ำที่มีคุณภาพเทียบเท่ากับน้ำปราศจากแร่ธาตุ โดยผ่าน Cartridge Filter และ Mixed Bed Ion Exchanger</p> <p>(32) น้ำ Steam Condensate บางส่วนจะถูกส่งเข้า Deaerator เพื่อผลิตเป็นน้ำป้อนหม้อไอน้ำ (Boiler Feed Water)</p> <p>(33) น้ำที่ระบายจากหม้อผลิตไอน้ำ นำไปใช้เป็นตัวล้างใน Caustic Wash Section และนำน้ำล้างจาก Caustic Wash Section ไปใช้ในการเจือจาง Fresh Caustic นำไปใช้ใน Caustic Tower</p> <p>(34) น้ำ Steam Drum Blowdown ไปใช้ในน้ำล้าง (Wash Water) ใน Amine Absorber และ Caustic Tower</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายสาวิตรี โยธะวงษ์)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



เลขที่ 66/164

วันที่ 25/6/2567

ลงนาม

(นางสาวสุภาภา ศิริวิจิตรานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ธิคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(35) กำหนดให้มีการเก็บสำรองน้ำใช้ในอุตสาหกรรม (Treated Water) ไว้จนถึงขนาดความจุใช้งาน 10,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อสำรองน้ำไว้ในกรณีต่างๆ เช่น กรณีเกิดวิกฤตขาดแคลนน้ำในพื้นที่ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
4. เสียง	(1) ตรวจสอบและบำรุงเครื่องจักรตามแผนงานที่กำหนดของเครื่องจักรน้ำ เพื่อช่วยลดและป้องกันไม่ให้เกิดเสียงดัง จากการทำงานของเครื่องจักรเลื่อยสาก (2) กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์เชิงป้องกัน เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพ (3) กำหนดให้ระดับเสียงบริเวณรอบรั้วของบริษัทฯ ตำแหน่งเหนือและทิศใต้ของโครงการต้องไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ	- ภายในพื้นที่โครงการ - บริเวณรอบรั้วของบริษัทฯ ตำแหน่งเหนือและทิศใต้	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
5. ชุมชน	(1) ติดตามป้ายเตือนและสัญลักษณ์ เช่น ป้ายสัญญาณจราจร ป้ายทางเข้า-ออกโครงการ ป้ายจำกัดความเร็ว เป็นต้น (2) จัดให้มีรถรับส่งพนักงานที่ขอรถปริมณฑลตามแผนงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสกสรรค์ นิยะราช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 67/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุวิภา ธีระวัฒนกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอก จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. คมนาคม (ต่อ)	(3) จัดให้มีแผนการอบรมพนักงานให้มีความรู้ และความตระหนักในเรื่องความปลอดภัยในการจราจร เช่น การจัดการรถเรื่องขับที่เชิงป้องกัน (Defensive Driving) ทักษะการขับขี่ที่ปลอดภัย (4) จัดให้มีการฝึกอบรมและจำนวนยานพาหนะที่ผ่านเข้าออกพื้นที่โครงการ เพื่อให้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการจัดการให้มีความตระหนักและปลอดภัย (5) ในช่วงเย็นและเย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน (เวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น.) ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและจัดระเบียบจราจรบริเวณทางเข้าออกพื้นที่โรงงาน (6) กำหนดข้อปฏิบัติให้รถบรรทุกของโครงการหลีกเลี่ยงการขับขี่ยานพาหนะในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและที่เทียบเรืออุตสาหกรรมพื้นที่ริมคลอง ช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่เกินความเร็วที่กำหนด ในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกุ่มนิคมอุตสาหกรรมและที่เทียบเรืออุตสาหกรรมพื้นที่ริมคลอง (7) หลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางจราจรที่คับคั่ง เช่น ถนนสุขุมวิท-ถนนพหลโยธิน เป็นต้น เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ในกรณีที่พบว่าเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- พนักงานขับรถ - บริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ - ตลอดเส้นทางการคมนาคมขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสกสรรค์ นิยะราช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 68/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุวิภา ธีระวัฒนกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอก จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. กทม. (ต่อ)	<p>(8) จำกัดความเร็วของรถยนต์ในพื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยมีการติดตั้งความเร็วถาวรในโครงการ และบริเวณที่มีพื้นที่ชุมชนหรือพื้นที่อื่นๆ ที่ใช้ความเร็วตามกฎหมายกำหนด และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</p> <p>(9) ทำการติดตั้งระบบจีพีเอส (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ</p> <p>(10) กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่ายหรือมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และเสนอควบคุมการดำเนินงานที่กระทบสิ่งแวดล้อมให้เกิดอุบัติเหตุ โดยให้ผู้เกี่ยวข้องทุกคนยึดถือปฏิบัติตาม</p> <p>(11) การขนส่งวัสดุหิน สารเคมี และผลิตภัณฑ์ต้องควบคุมให้บริษัทผู้รับจ้างขนส่งจัดเตรียมเอกสารกำกับขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) พร้อมทั้งติดป้ายเตือน สัญลักษณ์ความปลอดภัย และหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อ เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเหตุหรือร้องเรียนมาแจ้งโครงการ</p> <p>(12) ควบคุมให้บริษัทผู้ขนส่งมีการตรวจสอบเครื่องหนักระบบความปลอดภัยของรถบรรทุกตามแผนคู่มือการใช้งาน หากพบว่ามีความผิดปกติให้รีบทำการแก้ไข ก่อนนำมาใช้งาน</p> <p>(13) ควบคุมให้บริษัทผู้ขนส่งรถบรรทุกสารเคมีของโครงการต้องมีน้ำหนักบรรทุกและใช้ความเร็วไม่เกินกฎหมายกำหนด</p>	<p>- ตลอดเส้นทาง คมนาคมขนส่ง</p> <p>- ผู้ให้บริการขนส่ง</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม...
(นายเสขศิริ วิเศษวง)
ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



เบอร์ประจำหน่วย 69164
มกราคม 2567

ลงนาม...
(นางสาวสุนันทา ศิระฉันทะ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีเอส จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อากาศเสียง	<p>(1) แบ่งประเภทกากของเสียออกเป็น 3 ประเภท ได้แก่ กากของเสียอันตรายจากกระบวนการผลิต อากาศเสียงไม่อันตราย และขยะทั่วไปจากสำนักงาน/โรงอาหาร โดยจัดการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - กากของเสียอันตราย <ul style="list-style-type: none"> • กระบวนการผลิตจากหน่วยผลิตเอทิลีนและหน่วยผลิตโพรพิลีน ของโรงผลิตสารไฮโดรคาร์บอน 1/1 และโรงที่ 1/2 : ถ่าน Coke ที่เกิดจากกระบวนการ TLE Hydrojetting รวมประมาณ 1.57 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน • ถ่าน Coke ที่เกิดจากกระบวนการ Decoking Drum รวมประมาณ 3.50 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน • Pyrolysis Tar ที่แยกได้จาก Quench Water Settler รวมประมาณ 3 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน • Spent Caustic Soda และ Yellow Oil จาก Caustic Tower รวมประมาณ 22 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน • Molecular Sieve Desiccant ที่เสื่อมสภาพจากหน่วยดูดซับความชื้น (Charge Gas) รวมประมาณ 645 ตันต่อ 3-5 ปี • สิ่งสกปรกจากตัวกรอง (Strainer) รวมประมาณ 2 ลูกบาศก์เมตรต่อปี 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : " กรณีที่ผลิตภัณฑ์ของ Spent Caustic Soda และ Yellow Oil มีคุณสมบัติไม่ปนเปื้อนไปตามความต้องการของลูกค้า โครงการจะรวบรวมและนำไปจัดจ้างหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ด้วยวิธีที่เป็นเชื้อเพลิงผสมและทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย

ลงนาม...
(นายเสขศิริ วิเศษวง)
ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



เบอร์ประจำหน่วย 70164
มกราคม 2567

ลงนาม...
(นางสาวสุนันทา ศิระฉันทะ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีเอส จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อากาศของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> Coalescing Media หรือ Filter Media จาก DOX Unit รวมประมาณ 21 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน Water Oil-Used Oil จากเครื่องจักรในช่วงที่มีการซ่อมบำรุงรวมประมาณ 3.08 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน คราบน้ำมันและไขมัน (Skim Oil) ที่แยกโดย Oil Separator & Air Flotation ในระบบบำบัดน้ำเสียรวมประมาณ 95 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน Waste Oil จากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/2 ประมาณ 310 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน <p>กากของเสียดังกล่าวข้างต้น เมื่อผ่านออกจากระบบจะต้องบรรจุในภาชนะที่เหมาะสม เช่น ถัง ถังกลิ้ง เป็นตัน มีฝาปิดมิดชิด ติดป้ายแสดงชนิด ปริมาณของกากของเสีย วัน เดือน ปี ที่ถ่ายเทออก รวมถึงชื่อผู้รับซื้อไว้ล่วงหน้าไปเก็บรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอส่งให้หน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป ทั้งนี้ บริเวณอาคารเก็บกากของเสียได้มีการจัดระบบระบายน้ำเฉพาะไม่ให้มีน้ำฝนที่ตกลงไหลลงปนกับน้ำฝนทั่วไป โดยจะระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียต่อไป</p>	ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม (นายเสขศิริ ปิยะเวท) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	 	รับรองจำนวนหน้า 17/164 มกราคม 2567	ลงนาม (นางสาวสุนันทา ศิรวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด	 
--	---	---------------------------------------	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อากาศของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ตัวเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ตัวเร่งปฏิกิริยาในหน่วย MAPD Hydrogenation รวมประมาณ 14.50 ลูกบาศก์เมตรต่อ 5 ปี ตัวเร่งปฏิกิริยาในหน่วย Acetylene Hydrogenation รวมประมาณ 123.80 ลูกบาศก์เมตรต่อ 5 ปี ตัวเร่งปฏิกิริยาในหน่วย Oleflex รวมประมาณ 101.3 ลูกบาศก์เมตรต่อ 5 ปี ตัวเร่งปฏิกิริยาในหน่วย Methanator รวมประมาณ 4.52 ลูกบาศก์เมตรต่อ 5 ปี ตัวเร่งปฏิกิริยาในหน่วย GHU 1st Stage Reactor รวมประมาณ 24.60 ลูกบาศก์เมตรต่อ 5 ปี ตัวเร่งปฏิกิริยาในหน่วย GHU 2nd Stage Reactor รวมประมาณ 23.10 ลูกบาศก์เมตรต่อ 5 ปี ตัวเร่งปฏิกิริยาในหน่วย Propylene Treater รวมประมาณ 19.80 ลูกบาศก์เมตรต่อ 5 ปี ตัวเร่งปฏิกิริยาในหน่วย Mercury Removal Bed รวมประมาณ 147 ลูกบาศก์เมตรต่อ 5 ปี ตัวเร่งปฏิกิริยาในหน่วย Arsine Removal Bed รวมประมาณ 36 ลูกบาศก์เมตรต่อ 5 ปี 	ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


ลงนาม (นายเสขศิริ ปิยะเวท) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	 	รับรองจำนวนหน้า 17/164 มกราคม 2567	ลงนาม (นางสาวสุนันทา ศิรวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด	 
--	--	---------------------------------------	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. กากของเสีย (ต่อ)	<p>โดยให้เร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพจะถูกรวบรวมในถังขนาด 200 ลิตร ปิดฝาปิดมิดชิด และเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสียเพื่อรอการส่งออกไปยังบริษัทผู้ผลิตเพื่อทำการคืนสภาพและส่งกลับมาใช้ใหม่ (Regeneration) หรือคังโลหะหนักที่มีค่า (Precious Metal Recovery)</p> <p>: Activated Carbon จาก Mercury Removal Unit ปริมาณ 13 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน 10 ปี จะถูกบรรจุลงในถังรอการขนถ่ายที่เก็บกากของเสียที่มีฝาปิดมิดชิด ติดป้ายแสดงรายละเอียด ชนิด ปริมาณ วัน เดือน ปี ที่ถ่ายเทออก และชื่อควรระวังอย่างชัดเจน ก่อนนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสียเพื่อรอส่งไป Recovery ยังหน่วยงานที่สามารถดำเนินการได้ทั้งในประเทศและต่างประเทศ หรือส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <ul style="list-style-type: none"> กระบวนการผลิตจากหน่วยกลั่นก๊าซหนัก ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 สารดูดซับในหน่วยกำจัดสารปนเปื้อนประมาณ 100 ตันต่อ 5 ปี สารดูดซับความชื้นในหน่วย Drier ประมาณ 215 ตันต่อ 5 ปี สารดูดซับในหน่วยดูดซับเบมสลับหรือแยกไฮโดรเจนให้บริสุทธิ์ (PSA) ประมาณ 60 ตันต่อ 15 ปี 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
 นายเสขศิริ ปิยะเวหา
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม 
 (นางสาวสุนันทา ศิริวิไลนามนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด




ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. กากของเสีย (ต่อ)	<p>ทำการรวบรวมแยกประเภท และจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ก่อนส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป</p> <ul style="list-style-type: none"> ระบบบำบัดน้ำเสีย ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ภาคตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียปริมาณรวมประมาณ 27,40 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ต้องเก็บรวบรวมในกระเบ (Lugger Box) ที่เหมาะสมมีฝาปิดเรียบร้อย ก่อนส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ Activated Carbon ประมาณ 660 ตันต่อ 3 เดือน ที่ถ่ายเทออกจากระบบกำจัดกลิ่นในระบบบำบัดน้ำเสีย จะต้องบรรจุในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด และส่งกำจัดไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ โรงเผา EGF <ul style="list-style-type: none"> กากของเสียจากการดำเนินงานของเศษชนิด Enclosed Ground Flare ได้แก่ Ceramics Fiber Refractory Lining ซึ่งปริมาณที่คิดจะขึ้นจะขึ้นอยู่กับตัวที่ชำรุดและซ่อมบำรุง โดยคำนวณในการซ่อมบำรุงทุก 20 ปี โดยจะทำการรวบรวมแยกประเภท และจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ก่อนส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 และโรงที่ 1/2 ระบบกำจัดกลิ่นในระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 โรงเผา EGF 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
 นายเสขศิริ ปิยะเวหา
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม 
 (นางสาวสุนันทา ศิริวิไลนามนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อากาศของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> แผงโซลาร์เซลล์ที่เสื่อมสภาพ ประมาณ 29 ชิ้นต่อ 25 ปี จะทำการรวบรวมและส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ WWTU Wastewater Reverse Osmosis (WWRO) : Cartridge Filter จำนวน ๑๐๐ ชิ้นต่อปี จะทำการรวบรวมและส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ กระดาษทรายที่เปลี่ยน (Filter Paper) และสารช่วยกรองที่เปลี่ยน (Filter Aid) มีประมาณ 1 ชิ้นต่อปี จะทำการรวบรวมและส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ RO Membrane จำนวน ๑๐๐ ชิ้นต่อปี จะทำการรวบรวมและส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ กากของเสียอันตราย กากของเสียจากกระบวนการผลิตอื่นๆ ได้แก่ กากตะกอนจากหน่วยผลิตน้ำใช้ในอุตสาหกรรมปริมาณรวมประมาณ 134.77 ตูบาศก์เมตรต่อวัน จะทำการตรวจสอบคุณภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> โซลาร์เซลล์ WWTU Wastewater Reverse Osmosis ภายในพื้นที่โครงการ 	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ข้อความที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 12)

<p>ลงนาม..... (นายเสวี ศรี ปะเวง)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒน์เบนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท จีแอล จำกัด</p>
--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อากาศของเสีย (ต่อ)	<p>ก่อน โดยหากคุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะนำไปปรับถมที่ถมภายในพื้นที่โครงการบริเวณพื้นที่รอกเผา (Flare Area) หรือใช้เพื่อปลูกต้นไม้ในกรณีที่มีเชื้อเพลิงใช้งาน หรือหากคุณภาพไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานจะส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <ul style="list-style-type: none"> มูลฝอยทั่วไปจากพนักงาน เช่น ขยะ กระดาษ ขยะพลาสติก เศษไม้และใบไม้ เป็นต้น เกิดขึ้นประมาณ 308 กิโลกรัมต่อวัน โดยโครงการ ได้จัดให้มีถังขยะแยกประเภทเพื่อรองรับขยะต่างชนิดกัน ขยะที่จำหน่ายได้จะจำหน่ายให้ผู้รับซื้อ ส่วนที่ขายไม่ได้จะส่งให้เทศบาลเมืองมาศศุภานำไปดำเนินการกำจัด (2) จัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การดำเนินการจัดส่งกากของเสีย ทั้งนี้ การจัดการกากของเสียต้องเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนดอย่างเคร่งครัด (3) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้อนุมัติระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรมตามที่กฎหมายกำหนด (4) ผนวกให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 3R (Reduce, Reuse และ Recycle) 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม..... (นายเสวี ศรี ปะเวง)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒน์เบนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท จีแอล จำกัด</p>
--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อากาศของเสีย (ต่อ)	<p>(5) การเปลี่ยนถ่ายของตัวเร่งปฏิกิริยาและสารดูดซับที่มีมลภาวะ (Discharge) โครงการจะปฏิบัติตามเอกสารที่บริษัทฯ ผู้ผลิตกำหนดให้เป็นแนวทาง (Handling Operating Manual)</p> <p>(6) กำหนดแนวทางการกำจัดตัวเร่งปฏิกิริยาในหน่วย Mercury Removal Bed และ Arsine Removal Bed ให้สอดคล้องตามอนุสัญญานานาชาติ และอนุสัญญาบาเซล หรือข้อกำหนดอื่นที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(7) กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และติดหมายเลขโทรศัพท์ เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งข้อร้องเรียนมายังโครงการ</p> <p>(8) วางแผนการขออนุญาตส่งกำจัดกากของเสียให้สอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิดกากของเสียและการติดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามที่กฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(9) กำหนดให้มีการติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวจัดการกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ</p> <p>(10) จัดให้มีระบบ Vapor Return เพื่อรวบรวมก๊าซที่ระเหยออกจากรณรรวทุก ที่เกิดจากการแทนที่ด้วยผลิตภัณฑ์ Yellow Oil ไปเผากำจัดที่หอเผานิต Elevated Flare (EF) ของโครงการ</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขสิริ วิเศษราช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันที่ออกใบอนุญาต 77/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุนันtha ศิริวัฒนภรณ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท จีทีเอ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<p>(1) จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (กปอ.) เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบายด้านสุขภาพ อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยและหน้าที่อื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>(2) กำหนดให้มีการปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 เป็นต้น อย่างเคร่งครัด</p> <p>(3) จัดให้มีสภาพแวดล้อมในการทำงานที่เหมาะสม โดยจัดให้มีระบบระบายอากาศในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานอย่างเพียงพอ หรือติดตั้ง มาตรการควบคุมระดับเสียงหรือข้อกฎหมายที่เกี่ยวข้อง กำหนด และสร้าง ความตระหนักด้านความปลอดภัย รวมทั้งสำรวจและควบคุมอันตรายตามหลักวิทยาศาสตร์อุตสาหกรรม</p> <p>(4) จัดให้มีการลดระดับเสียงสำหรับเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 83 เดซิเบลเอ โดยใช้วัสดุบุรอง และฉนวน ฝาครอบ เครื่องจักร เพื่อลดระดับเสียง ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงได้ให้ยกกว่า 83 เดซิเบลเอ จะต้องกำหนดเป็นพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area) ที่ต้องมีป้ายเตือน และกำหนดให้พนักงานที่ต้องเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงโดยเฉพาะ</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขสิริ วิเศษราช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันที่ออกใบอนุญาต 78/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุนันtha ศิริวัฒนภรณ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท จีทีเอ จำกัด

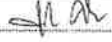


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(5) จัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง เช่น ปลั๊กอุดหู ครอบบุดูบเสียง เป็นต้น ให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งควบคุมให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงอย่างเคร่งครัด</p> <p>(6) จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและชุดปฏิบัติงานให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอและเหมาะสม เช่น หมวกนิรภัย แวนตาเมิร์กส์ ถุงมือป้องกันสารเคมี และรองเท้านิรภัย เป็นต้น รวมทั้งกำหนดให้มีการสวมใส่ในพื้นที่ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัดและถูกวิธี</p> <p>(7) จัดให้มีแผนการตรวจสุขภาพของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล หรือทั้งจัดให้มีการซ่อมเปลี่ยนเพื่อให้อุปกรณ์มีสภาพดีพร้อมใช้งานอยู่เสมอ</p> <p>(8) จัดให้มีการอบรมให้แก่พนักงานตามแผนการอบรม (ตามลักษณะของงานที่เกี่ยวข้อง) ในด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม การทดสอบเครื่องมือและการดำเนินการผลิต รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและเคลื่อนย้าย เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> - ระเบียบความปลอดภัยในที่ทำงาน - การขนถ่ายสารเคมี - การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน - การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล 	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุกคน</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  (นายเสกสรรค์ ปิยะเวระ)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม  (นางสาวสุภาวดี ธีรพัฒน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอป จำกัด

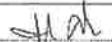


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - วิจัยปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน - การปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน <p>(9) จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เช่น จัดทำป้ายแสดงข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น</p> <p>(10) จัดให้มีช่องทางการสื่อสารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ วารสาร สื่ออิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น</p> <p>(11) จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนดและตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสนับสนุนการสวมใส่หูฟังที่ทำงาน เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>(12) ติดป้ายแสดงข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ในบริเวณที่มีการดำเนินงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายของโครงการ</p> <p>(13) จัดให้มีอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินในสถานที่ทำงาน ซึ่งต้องประกอบด้วยฝักบัวฉุกเฉิน (Emergency Shower) และที่ล้างตา (Eye Washer) ในบริเวณที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี พร้อมทั้งจัดทำมีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  (นายเสกสรรค์ ปิยะเวระ)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)





ลงนาม  (นางสาวสุภาวดี ธีรพัฒน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอป จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(14) จัดให้มีระบบส่องแสงสว่างในพื้นที่โครงการ ทั้งกรณีปกติและกรณีฉุกเฉิน (Normal & Emergency Lighting) และระบบส่องสว่างเพื่อความปลอดภัย (Safety Lighting)</p> <p>(15) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ระดับหัวหน้างานของผู้รับเหมาที่ทำหน้าที่ควบคุมความปลอดภัยในแต่ละพื้นที่</p> <p>(16) จัดให้มีมาตรการช่วยเหลือค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน</p> <p>(17) บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ การแก้ไขในแต่ละกรณีของอุบัติเหตุ</p> <p>(18) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานแผนการบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดทำรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 5 ปี</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม  (นายเสกสิริ นิยะธา)  รับรองจำนวนหน้า 82/164
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
มกราคม 2567

ลงนาม  (นางสาวอุษณิศา ศิริวัฒนาภรณ์) 
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(19) กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตรายร้ายแรง การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 ให้กับกระทรวงแรงงาน ทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในทางปฏิบัติที่ชัดเจน ให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้</p> <p>(20) จัดให้มีการติดป้ายประกาศสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และข้อแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง</p> <p>(21) จัดให้มีมาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงระหว่างหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround) ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ระบุในสัญญาจ้างจ้างให้บริษัทผู้รับเหมากำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ ขั้นตอนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้ได้ความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน - กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  (นายเสกสิริ นิยะธา)  รับรองจำนวนหน้า 82/164
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
มกราคม 2567

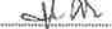
ลงนาม  (นางสาวอุษณิศา ศิริวัฒนาภรณ์) 
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ภาวะมลพิษและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) และดำเนินการประเมินความเสี่ยงและสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ - จัดให้มีการประชุมประจำวันเพื่อติดตามความคืบหน้าของการปฏิบัติงานให้ปลอดภัย และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม - ตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่หน้างาน โดยเฉพาะงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) งานในสถานที่อับอากาศ (Confined Space) เป็นต้น - กำหนดเป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของงานหุดซ่อมบำรุง - ส่งเสริมจิตสำนึกด้านความปลอดภัย โดยจัดให้มีการสังเกตพฤติกรรมความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน <p>(22) ดำเนินการตามมาตรการสำหรับช่วงก่อนเริ่มการผลิตใหม่ (Pre-Start up) ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ก่อนที่จะเริ่มการผลิตใหม่ภายหลังจากหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตามรายการตรวจสอบในการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (Pre-Start up Safety Review Checklist) ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
(นายเสขศิริ วิยะราช)
ผู้อำนวยการฝ่าย
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม 
(นางสาวอุษณีย์ ศิริวัฒนภนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด




ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ภาวะมลพิษและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน - จัดให้มีการฝึกอบรมให้กับพนักงานควบคุมและพนักงานซ่อมบำรุงให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิต - จัดเตรียมเอกสารวิธีการปฏิบัติงาน (Operation Procedures) และปรับปรุงให้เป็นปัจจุบันตามแผนงานที่กำหนด <p>(23) เผยแพร่รายละเอียดโครงการ รวมทั้งเปิดเผยข้อมูลการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ประชาชนทราบผ่านช่องทางต่างๆ เช่น กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ วิทยุท้องถิ่น ขงขาววิทยุ เป็นต้น เพื่อลดความกังวลใจเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ขงขาวโดยรอบพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
8. อันตรายร้ายแรง	<p>(1) จัดให้มีระบบการจัดการความปลอดภัย (Process Safety Management: PSM) เพื่อปรับปรุงและพัฒนาการบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพ</p> <p>(2) จัดทำการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment) สำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุงเปลี่ยนแปลงติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เชี่ยวชาญของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบเพื่อให้ได้ความปลอดภัยสูงสุด โดยดำเนินการจัดทำ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
(นายเสขศิริ วิยะราช)
ผู้อำนวยการฝ่าย
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม 
(นางสาวอุษณีย์ ศิริวัฒนภนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>ในระหว่างการออกแบบรายละเอียด (Detailed Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต เช่น การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เป็นต้น พิจารณาลายกฤตภาพที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่องการผลิตใหม่ของโครงการเปลี่ยนแปลง</p> <p>(3) จัดให้มีแนวทางปฏิบัติในการควบคุมการจัดซื้อวัสดุอุปกรณ์หรือเครื่องจักร โดยให้พิจารณาถึงชนิดและประเภทของวัสดุและด้านความปลอดภัยในการใช้งาน ทั้งนี้ หากพบว่าอาจเกิดอันตรายหรือไม่ปลอดภัยในการใช้งานปกติให้พิจารณากำหนดแนวทางการดำเนินการอย่างเหมาะสม เช่น การจัดหาทดแทน หรือกำหนดวิธีป้องกัน เป็นต้น</p> <p>(4) กำหนดให้มีแนวทางการปฏิบัติในการตรวจสอบเครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ ระหว่างประกอบติดตั้ง และการใช้งานตามมาตรฐานสากล</p> <p>(5) กำหนดขั้นตอนการดำเนินงาน หรือวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยสำหรับงานที่มีความเสี่ยง ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - การรักษาความปลอดภัยในโรงงาน - ระบบใบอนุญาตทำงาน ระบบใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) ในเขตโรงงานและระบบทะเบียน - งานควบคุมการตัดแปลงอุปกรณ์ หน่วยงานผลิต และโรงงาน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ ปิยะธำ)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 85/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวอุษณีย์ ศิริวัฒนาภรณ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีเอ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - เชื้อเพลิงในการทำงานของผู้บริหาร - การเตรียมอุปกรณ์เพื่อรองรับการปฏิบัติงานอุปกรณ์เครื่องจักร - การทดสอบเปลี่ยนวาล์วลดความดัน - การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม <p>(6) จัดให้มีแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) สำหรับอุปกรณ์ในหน่วยผลิต ทั้งกับดัดกรอง และทอร์บิโน-ส่ง เพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสภาพที่ดีตลอดการใช้งาน</p> <p>(7) จัดให้มีการตรวจสอบด้านความปลอดภัยตลอดการดำเนินงาน โดยคณะกรรมการความปลอดภัยและอาชีวอนามัยของ บริษัทฯ และผู้ตรวจประเมินจากหน่วยงานภายนอก (Third Party) ; ทั้งนี้</p> <p>มาตรการเชิงป้องกันเข้าระบบการผลิต</p> <p>(8) ติดตั้ง Distributed Control System (DCS) เพื่อควบคุมการดำเนินการผลิต เช่น อุณหภูมิ ความดัน เป็นต้น ของแต่ละอุปกรณ์/หน่วยผลิตให้เป็นไปตามค่าที่กำหนด</p> <p>(9) ติดตั้ง Pressure/Temperature Indicator ในทุกหน่วยการผลิต เพื่อตรวจสอบระดับความดันและอุณหภูมิตลอดเวลา ซึ่งจะเป็นตัวบ่งชี้สถานะของการปฏิบัติงานและสามารถควบคุมให้อยู่ในสถานะที่เหมาะสม ซึ่งหากพบว่าจะระดับความดันและอุณหภูมิถึงค่าเตือนที่กำหนด ระบบ Interlock จะปิดวาล์วและหยุดปั๊มที่ส่งเข้าสู่ถัง โดยอัตโนมัติ</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ ปิยะธำ)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 86/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวอุษณีย์ ศิริวัฒนาภรณ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีเอ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อัตราบริษัทรอง (ต่อ)	<p>(10) ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety Valve (Relief & Vacuum Valve), Shut off Valve, Reactor High Pressure Control Valve และ Gas Detector เป็นต้น</p> <p>(11) ติดตั้ง Double Tight Shut off Valve ที่ระบบก๊าซเชื้อเพลิงของเตาเผาแตกโมเลกุล เพื่อควบคุมไม่ให้ก๊าซเชื้อเพลิงเข้าไปยังเตาเผา (Furnace) ในกรณีที่มีการเผาไหม้ก๊าซเชื้อเพลิงของเตาเผาแตกโมเลกุลขัดข้อง</p> <p>(12) จัดให้มีระบบ Automatic Emergency Shutdown สำหรับอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - Acetylene Converter Unit - Cracking Heater - Fractionation Unit - Refrigerant - Compressor Unit <p>(13) จัดให้มีระบบ Reactor Trip Interlock ที่ MAPD Converter, Acetylene Converter Reactor เพื่อหยุดการทำงานของ Reactor ในกรณีที่มีอุณหภูมิสูงกว่าค่าที่กำหนด</p> <p>(14) ออกแบบห้องควบคุมการผลิตเป็นห้องที่ทนต่อแรงระเบิดกันไฟ ประตูเป็นชนิด Double Door & Airlock</p> <p>(15) ออกแบบการจัดอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตให้อยู่ในตำแหน่งที่สามารถเข้าไปปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม... (นายเสขศิริ ปิยะเวท) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม... (นางสาวสุวิมล หิรัญนิพนธ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีคอป จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อัตราบริษัทรอง (ต่อ)	<p>(16) กำหนดวัสดุที่ใช้ในกระบวนการผลิตเป็นชนิดที่มีการคงทนและได้คุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(17) กำหนดให้ Concrete Fireproofing ต้องมีความหนาอย่างน้อย 50 มิลลิเมตร เพื่อให้มีประสิทธิภาพในการป้องกันไฟระบบ Fireproof รั่วเข้าไปยังข้อต่อต่างๆ (Joint Connection)</p> <p>(18) จัดให้มีระบบสายดิน (Grounding) สำหรับอุปกรณ์ภายในพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันการเกิดไฟฟ้าสถิต</p> <p>(19) กำหนดระยะห่างของการติดตั้งอุปกรณ์ที่อาจเกิดการติดไฟ (Fire Potential Equipment) จากอุปกรณ์เหล่านี้ เช่น Pump, Compressor, Fired Heater, Heat Exchanger เป็นต้น โดยระยะห่างการติดตั้งอุปกรณ์ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ที่อาจได้รับผลจากไฟไหม้ (Fire Exposed) จากกรณี Pool Fire จะอยู่ในระยะ 30 ฟุต (9.1 เมตร) ในแนวนอน (Horizontal) จาก Fire Potential Equipment - พื้นที่ที่อาจได้รับผลจากไฟไหม้ (Fire Exposed) จากกรณี Pool Fire จะอยู่ในระยะ 40 ฟุต (12.1 เมตร) ในแนวตั้ง (Vertical) เหนือจุดที่เกิดไฟไหม้ - ฐานรองรับ Pipe Rack ที่ห่างมากกว่า 30 ฟุต (9.1 เมตร) แต่ไม่เกิน 50 ฟุต (15.2 เมตร) จาก Fire Potential Equipment จะต้องทนไฟ (Fireproofing) ได้ไม่น้อยกว่า 2 ชั่วโมง 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม... (นายเสขศิริ ปิยะเวท) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม... (นางสาวสุวิมล หิรัญนิพนธ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีคอป จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>(20) กำหนดให้มีระบบการตรวจสอบระบบพื้นที่ปล่อยประจุที่ (Fixed Sprinkler System) ที่อุปกรณ์ต่างๆ เช่น บริเวณ Gas Compressor, หม้อต้ม, Drum, Heat Exchanger, หม้อแปลงไฟฟ้า เป็นต้น ตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการ</p> <p>มาตรการสำหรับถังเก็บผลิตภัณฑ์</p> <p>(21) ออกแบบถังเก็บผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐาน API 620 โดยถังเก็บ อีเทน และถังเก็บ โพรเพน เป็นถังชนิด Double Wall ถังเก็บ สารภายใต้ความดันต่ำ (Cryogenic) และความดันบรรยากาศ โดยมีโครงสร้างที่ทนไฟได้นาน 3 ชั่วโมง</p> <p>(22) ออกแบบถังเก็บผลิตภัณฑ์แบบฟลัดตามมาตรฐาน API 650 โดย เป็นถังชนิด Internal Floating Roof/ Cone Roof with N₂ Blanket</p> <p>(23) ถังเก็บผลิตภัณฑ์จะต้องจัดวางเฉพาะ โดยต้องวางตัวในลักษณะ ที่ไม่มีผลกระทบเสริมจากทิศทางลมหลัก โดยให้มีระยะปลอดภัย (Safety Distance) เป็นไปตามมาตรฐาน NFPA 30 โดยจะต้องมีรั้วคอนกรีตล้อมรอบถังเก็บผลิตภัณฑ์ตามกฎหมาย และมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง โดยปริมาตรของคันคอนกรีตล้อมรอบ ต้องมีขนาดไม่น้อยกว่าปริมาตรของความปลอดภัยของถังใหญ่ที่สุดที่อยู่ภายในคันคอนกรีตล้อมรอบ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ถังเก็บสารเออีเทน เอทิลีนและ โพรเพน</p> <p>- ถังเก็บสารเอเนฟทา</p> <p>- ถังเก็บผลิตภัณฑ์ของ โครงการ</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ นิยะระชา)

ผู้อำนวยการโครงการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม

เอกสารที่ 2567

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวิบูลย์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีเอ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>(24) ถังเก็บผลิตภัณฑ์จะมีการตรวจสอบเป็นประจำตามมาตรฐาน และตามระเบียบของทางราชการที่เกี่ยวข้อง โดยตรวจสอบทุกตัว เช่น ความแข็งแรงของแนวตั้ง ความหนาของถังและอุปกรณ์ไฟฟ้า เป็นต้น</p> <p>(25) จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยบริเวณถังสารประกอบด้วย เครื่องดับเพลิงชนิดเคลื่อน (Wheeled Type ABC) Deluge System, Mixed Monitor, Foam Generator และ เครื่องตรวจจับก๊าซ (Hydrocarbon Gas Detector) บริเวณถังเก็บ สารเคมีของโรงผลิตสาร โอลิฟินส์ในบริเวณด้านที่ใกล้กับ ที่ตั้งหน่วยผลิต ไฟฟ้า EPS นอกจากนี้ยังอุปกรณ์ไฟฟ้าใน บริเวณถังเก็บสารจะเป็นชนิด Explosion Proof ด้วย</p> <p>(26) มีระบบควบคุมและป้องกันแรงดันไม่ให้สูงหรือต่ำกว่าที่กำหนด โดยระบบควบคุม (Control System) จะแยกจากระบบ ป้องกัน (Interlock System) เพื่อให้แน่ใจว่าอย่างน้อยจะมี ระบบหนึ่งทำงานตลอดเวลา</p> <p>(27) จัดให้มีการตรวจสอบเครื่องตรวจจับก๊าซ (Hydrocarbon Gas Detector) ที่บริเวณ Remote Basin ของถัง Propane Sphere ตาม แผนการซ่อมบำรุงของโครงการเพื่อให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ และหากสาร Propane มีการรั่วไหล ระบบจะแจ้งเตือนทันที พร้อมกับจะระบายสาร Propane ลงไปยังบริเวณ Remote Basin ของถัง Propane ต่อไป</p>	<p>- ถังเก็บสารเออีเทน เเนฟทา เอทิลีนและ โพรเพน</p> <p>- ถังเก็บสารเอเนฟเทน</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ นิยะระชา)

ผู้อำนวยการโครงการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม

เอกสารที่ 2567

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวิบูลย์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีเอ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>(28) จัดให้มี Water Curtain ระหว่างหน่วยผลิตไฟฟ้า EPS และพื้นที่ถังเก็บสารเคมีของโรงงานโอเลฟินส์ เพื่อป้องกันก๊าซไวไฟรั่วไหลจากถังเก็บ แพร่กระจายไปยังหน่วยผลิตไฟฟ้า EPS ซึ่งจะทำงานทันทีเมื่อเครื่องตรวจจับก๊าซ (Hydrocarbon Gas Detector) ตรวจพบการรั่วไหลของสารไฮโดรคาร์บอน</p> <p>(29) จัดให้มี Pre Fire Plan บริเวณถังเก็บเอทิลีน ถังเก็บอีเทน ถังเก็บโพรพิลีน ถังเก็บไพรเพน และถังเก็บเนฟทา เพื่อให้เป็นแนวทางในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นบริเวณถังเก็บสารเคมี เพื่อให้ไม่ส่งผลกระทบต่อการทำงานของหน่วยผลิตไฟฟ้า</p> <p>(30) ติดตั้ง CCTV เพื่อตรวจสอบสภาพของพื้นที่ตลอดเวลา เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้นในบริเวณถังเก็บก่อนหน่วยผลิตไฟฟ้า</p> <p>มาตรการสำหรับห้องรับ-ส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์</p> <p>(31) จัดให้มีการตรวจสอบ/ซ่อมบำรุงและการสอบเทียบ (Calibration) ของอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ เช่น อุปกรณ์ตรวจวัดอัตราการไหล อุณหภูมิ ความดัน เป็นต้น เป็นประจำตามแผนการซ่อมบำรุงของห้องรับวัตถุดิบจาก โรงแยกก๊าซธรรมชาติของบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) เป็นท่วงไว้ดินในพื้นที่ชั้นภูมิอุตสาหกรรม</p>	<p>- ระหว่างหน่วยผลิตไฟฟ้าและถังเก็บสารเคมีของโรงผลิตสารโอเลฟินส์</p> <p>- ถังเก็บสารอีเทน เนฟทา เอทิลีนและโพรพิลีน</p> <p>- พื้นที่วางท่อก๊าซภายในนิคมฯ มาบตาพุดและโรงผลิตสารโอเลฟินส์</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม..... (นายเสขศิริ วิยะเวช)</p> <p>ผู้อำนวยการโครงการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม..... (นางสาวสุวิภา ศิริวัฒนานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท จีคอน จำกัด</p>
--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>มาบตาพุดที่ดูแลรับผิดชอบโดยบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เมื่อเข้ามาถึงพื้นที่โครงการ โดยท่อขนส่งดังกล่าวจะวางบน Pipe Rack ความสูง 5 เมตร ซึ่งเป็นพื้นที่ปลอดภัยต่อการเกิดความเสี่ยงภัยหรือการรั่วไหล</p> <p>(32) จัดให้มีระบบตรวจจับการรั่วไหลของท่อรับวัตถุดิบโดย Flow Rate Leak Detector ซึ่งหากเกิดการรั่วไหลจะสามารถรับทราบได้ทันทีถึงห้องควบคุมของบริษัทฯ และสามารถติดต่อประสานงานการแจ้งเตือน ปตท. ผ่านทางโทรศัพท์สายด่วน (Hot Line) ได้ทันที</p> <p>(33) ท่อส่งผลิตภัณฑ์ไปยังลูกค้าในพื้นที่มาบตาพุดเป็นท่อที่วางบน Pipe Rack โดยอยู่ในความรับผิดชอบของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งแต่จุดเริ่มต้น จนถึง Metering Station ของลูกค้า และมีมาตรการควบคุมความปลอดภัยและการดูแลรักษา ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มี Isolation Shut off Valve เพื่อตัดแยกระบบในกรณีที่ต้องการวอร์เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดให้มีระบบตรวจสอบอัตราการไหลและความดันของก๊าซ ซึ่งปรากฏผลบนจอ Monitor ของโครงการและบริษัทผู้รับ 	<p>- พื้นที่วางท่อก๊าซภายในนิคมฯ มาบตาพุดและโรงผลิตสารโอเลฟินส์</p> <p>- ระบบท่อรับวัตถุดิบของโรงผลิตสารโอเลฟินส์</p> <p>- ระบบท่อส่งผลิตภัณฑ์ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม..... (นายเสขศิริ วิยะเวช)</p> <p>ผู้อำนวยการโครงการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม..... (นางสาวสุวิภา ศิริวัฒนานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท จีคอน จำกัด</p>
--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กรณีที่รับทราบหรือตรวจพบว่ามีกิจกรรมอยู่ใกล้แนวท่อของโครงการ จะต้องส่งเจ้าหน้าที่ไปประสานเพื่อขอตรวจสอบ Work Permit และ Procedure ของกิจกรรมนั้นๆ พร้อมทั้ง Stand by Man เข้าสังเกตการณ์เพื่อเฝ้าระวังด้านความปลอดภัย - จัดให้มีแผน Visual Inspection ทุก 1 ปี และวัดความหนาแน่นทางเคมีครั้งชีวิตสูงสุดไม่เกิน 5 ปี โดยจะสุ่มวัดท่อตรงและตามตำแหน่ง Condition Monitoring Location (CMLs) ได้แก่ ข้อต่อ ข้อต่อสามง่าม ข้อต่อ เป็นกัน ตามมาตรฐานอ้างอิง API 570 (34) ท่อส่งผลิตภัณฑ์ที่ส่งไปยังบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) (IRPC) เป็นท่อที่วางใต้ดิน โดยได้รับการออกแบบและทดสอบมาตรฐาน ANSI (American National Standards Institute) และมีระบบความปลอดภัย ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการตรวจสอบรอยเชื่อมด้วยเอกซเรย์ (100% Radiographic Test) - จัดให้มีระบบ Cathodic Protection ป้องกันการกัดกร่อน - จัดให้มีระบบ Flow Rate Leak Detection สำหรับตรวจพบอัตราการรั่ว-ส่งทั้งทางด้านดินทางและปลายทาง 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบท่อส่งผลิตภัณฑ์ของโรงผลิตสารไอเลพีนส์ โนนินคม อุตสาหกรรมมาบตาพุด - ระบบท่อส่งผลิตภัณฑ์เอทีเอ็น ไปยังบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) (IRPC) 	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม... (นายเสถียร ปิยะเวช)
 ผู้อำนวยการโครงการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม... (นางสาวสุนันทา ศิรวัฒนพร)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท จีทีเอ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มี Block Valve Station เพื่อเฝ้าระวังการเกิดระบบไหลกลับการรั่วไหล - จัดให้มีป้ายแจ้งและเตือน บอกตำแหน่งที่วางท่อทุกระยะ 100 เมตร ตลอดแนวเส้นทางวางท่อ - จัดให้มีการตรวจสอบแนวท่อนในลักษณะลาดตระเวนและบันทึกค่าความดันในเส้นท่อก่อนวัน (35) จัดให้มีการปฏิบัติการฉุกเฉิน กรณีเกิดการรั่วไหลจากท่อส่งอย่างมีอยู่จริง (36) จัดให้มีการตรวจสอบซ่อมบำรุงและการสอบเทียบ (Calibration) ของอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ เช่น อุปกรณ์ตรวจวัดอัตราการไหล อุณหภูมิ ความดัน ฯลฯ เป็นประจำตามแผนการซ่อมบำรุงของท่อรับวัตถุดิบก๊าซหนัก (Heavy Gas) จากโรงอะโรมาติกและโรงกลั่นน้ำมัน โดยต้องขนส่งถังกล่าวเป็นท่อวางบน Pipe Rack ความสูง 5 เมตร ซึ่งเป็นพื้นที่ปลอดภัยต่อการเกิดความเสียหายหรือการรั่วไหล (37) จัดให้มีระบบตรวจสอบอัตราการรับ-ส่ง ทั้งทางดินทางและปลายทาง ซึ่งหากเกิดความผิดปกติจะสามารถรับทราบได้ทันทีจากห้องควบคุมของบริษัทฯ และสามารถติดต่อแจ้งสถานการณ์กับ โรงอะโรมาติกและโรงกลั่นน้ำมันผ่านทางโทรศัพท์สายด่วน (Hot Line) ได้ทันที 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบท่อส่งผลิตภัณฑ์เอทีเอ็น ไปยังบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) (IRPC) - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่วางท่อก๊าซภายในนิคมฯ มาบตาพุดและหน่วยกลั่นก๊าซหนัก - ระบบท่อรับวัตถุดิบของหน่วยกลั่นก๊าซหนัก 	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม... (นายเสถียร ปิยะเวช)
 ผู้อำนวยการโครงการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม... (นางสาวสุนันทา ศิรวัฒนพร)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท จีทีเอ จำกัด




ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>มาตรการในการควบคุมเพื่อระวังและความปลอดภัย</p> <p>(38) จัดให้มีระบบการตรวจจับและระบบการเตือน กรณีเกิดการรั่วไหลของสารเคมี ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีเครื่องตรวจจับก๊าซ (Hydrocarbon Gas Detector) ตามจุดที่มีความเสี่ยง ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • เครื่องตรวจจับก๊าซ (Hydrocarbon Gas Detector) บริเวณภายในพื้นที่โรงผลิตสาร ไอเลฟีนส์ โรงที่ 1/1 และหน่วยกลั่นก๊าซหนักปัจจุบัน มีจำนวน 112 ตัว และภายในบริเวณพื้นที่โรงผลิตสาร ไอเลฟีนส์ โรงที่ 1/2 จำนวน 177 ตัว • เครื่องตรวจจับก๊าซ (Hydrocarbon Gas Detector) บริเวณภายนอกพื้นที่การผลิต ได้แก่ บริเวณถังเก็บสารองศาการศูนย์ควบคุม โดยรอบ Gas Turbine ของหน่วยผลิตไฟฟ้า จุดรับก๊าซ ระบบน้ำหล่อเย็น ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอเลฟีนส์ โรงที่ 1/1 ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอเลฟีนส์ โรงที่ 1/2 และบริเวณห้องควบคุมการผลิต รวมทั้งหมด 54 ตัว 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
(นายเสขศิริ นิยะระวา)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม 
(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีแอล จำกัด




ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • เครื่องตรวจจับก๊าซ (Hydrocarbon Gas Detector) จะส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของก๊าซออกสู่นบรรยากาศ โดยตั้งค่าเตือนไว้ที่ 20% ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ Low Alarm และ 40% ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High Alarm และเมื่อตรวจพบการรั่วไหลจะมีการดำเนินการ ดังนี้ : กรณี Low Alarm (20% LEL) เป็นการแจ้งเตือนว่าอาจเริ่มมีการรั่วไหลของก๊าซจะมีการส่งสัญญาณเตือน (Alarm) มาถึงห้องปฏิบัติการผลิต จากนั้นพนักงานปฏิบัติการควบคุมการผลิต แจ้งให้พนักงานปฏิบัติการผลิต (Field Operator) ทราบ และแจ้งเจ้าหน้าที่ของหน่วยงานดับเพลิงเข้าร่วมตรวจสอบพร้อมกับจัดเตรียมอุปกรณ์การตรวจสอบการรั่วไหลและสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลก่อนเข้าทำการตรวจสอบการรั่วไหลในจุดที่เกิดการแจ้งเตือน (Alarm) โดยใช้ Portable Gas Detector เพื่อยืนยันการรั่วไหลจริง ➢ หากพบว่าเป็นการส่งสัญญาณผิดพลาดของอุปกรณ์การตรวจจับการรั่วไหล จะแจ้งให้หน่วยงานซ่อมบำรุงรักษาทำการตรวจสอบและแก้ไขต่อไป 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
(นายเสขศิริ นิยะระวา)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม 
(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีแอล จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>➢ หากพบว่ามีแก๊สรั่วไหลจริงให้พนักงานดำเนินการตามแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินของโครงการ</p> <p>➢ กรณีที่ High Alarm (40% LEL) เป็นการแจ้งเตือนว่าอาจมีการรั่วไหลของก๊าซที่มีความเข้มข้นสูง โดยจะมีการส่งสัญญาณเตือน (Alarm) มาซึ่งห้องปฏิบัติการผลิต จากนั้นพนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิต แจ้งให้พนักงานปฏิบัติการผลิต (Field Operator) ทราบและแจ้งเจ้าหน้าที่ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องร่วมตรวจสอบพร้อมกับจัดเตรียมอุปกรณ์การตรวจสอบและสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ก่อนเข้าทำการตรวจสอบการรั่วไหลในจุดที่เกิดการแจ้งเตือน (Alarm) โดยใช้ Portable Gas Detector เพื่อยืนยันการรั่วไหลจริง</p> <p>➢ หากพบว่าเป็นการส่งสัญญาณผิดพลาดของอุปกรณ์การตรวจวัดการรั่วไหล จะแจ้งให้หน่วยงานซ่อมบำรุงรักษาทำการตรวจสอบและแก้ไขต่อไป</p> <p>➢ หากพบว่ามีแก๊สรั่วไหลจริงให้พนักงานดำเนินการตามแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินของโครงการ</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม </p> <p>(นายเสวี นิยะวาท)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)</p> <p>ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>• จัดให้มีเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีน (Chlorine Gas Detector) จำนวน 2 ชุด ในบริเวณพื้นที่โรงผลิตสาร โคลอรีนส์ โรงที่ 1/1</p> <p>• เครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีน (Chlorine Gas Detector) ที่ติดตั้งจะส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมการผลิต เมื่อพบการรั่วไหลของก๊าซ โดยมีการตั้งค่าเตือนระดับความเข้มข้นของก๊าซคลอรีนไว้ที่ 0.5 ส่วนในล้านส่วน (เกิดเป็น รอยดะ 50 ของค่า TLV-TWA ของคลอรีน) ซึ่งเมื่อได้รับการแจ้งเตือนว่าอาจเริ่มมีการรั่วไหลของก๊าซคลอรีน จะมีการส่งสัญญาณเตือน (Alarm) มาซึ่งห้องควบคุมการผลิต จากนั้นพนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิตแจ้งให้พนักงานปฏิบัติการผลิต (Field Operator) ทราบ หรือร่วมกับจัดเตรียมอุปกรณ์ตรวจสอบและสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลก่อนเข้าทำการตรวจสอบการรั่วไหลในจุดที่เกิดการแจ้งเตือน (Alarm) โดยใช้ Portable Chlorine Gas Detector เพื่อยืนยันการรั่วไหลจริง</p> <p>• หากพบว่าเป็นการส่งสัญญาณผิดพลาดของอุปกรณ์การตรวจวัดการรั่วไหล จะแจ้งให้หน่วยงานซ่อมบำรุงรักษาทำการตรวจสอบและแก้ไขต่อไป</p> <p>• หากพบว่ามีแก๊สรั่วไหลจริง ให้พนักงานดำเนินการตามแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินของโครงการ</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม </p> <p>(นายเสวี นิยะวาท)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)</p> <p>ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการตรวจสอบการทำงานของเครื่องตรวจจับก๊าซ (Hydrocarbon Gas Detector) เป็นประจำ ปีละ 3 ครั้ง (39) จัดให้มีระบบตรวจจับและระงับการเตือน กรณีเกิดอัคคีภัย ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> - เครื่องตรวจจับการเกิดไฟไหม้ (Smoke/Heat Detector) จำนวน 366 ตัว - Master Fire Alarm and Gas Control Panel จำนวน 2 ชุด - Slave Fire Alarm Panel ปัจจุบันมีจำนวน 2 ชุด - ติดตั้งปุ่มกดสัญญาณเตือน (Fire Alarm Push Button) ภายนอกอาคารทุกระยะ 30 เมตร (40) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่ยอมรับ <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีอุปกรณ์ช่วยดับเพลิง ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (3-Ways Water Hydrant) ติดตั้งตามถนนใกล้ถังแก๊ส ทุกระยะ 50 เมตร จำนวน 110 หัว • Water Hydrant with Monitor จำนวน 63 ชุด • Water Monitor จำนวน 52 หัว 	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม  (นายเสขศิริ ปิยะเวท)</p> <p>ผู้ร่วมกรรมการผู้จัดการไทย</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม  (นางสาวสุนทรา ศิริวุฒินนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอบ จำกัด</p>
---	--




ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • Water Monitor with Remote มีจำนวน 2 ชุด บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต • ระบบสเปรตน้ำ (Water Spray System) จำนวน 46 ชุด • ระบบพ่นน้ำฝอย (Sprinkler System) ติดตั้งไว้บริเวณมือแปลงไฟฟ้าและบริเวณสถานีไฟฟ้าย่อย มีจำนวน 37 ชุด • ระบบสเปรย์โฟม (Foam Spray System) ติดตั้งที่ Oil Console ของคอมเพรสเซอร์ ปัจจุบัน มีจำนวน 15 ชุด • Hose Box จำนวน 102 ชุด • Hose House จำนวน 23 ชุด - ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดต่างๆ ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • เครื่องดับเพลิงชนิดรถเข็น (Wheel Type ABC) สำหรับโรงโม่หิน และ Central Utilities จำนวน 50 ชุด • เครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ สำหรับโรงโม่หิน และ Central Utilities จำนวน 688 ชุด • เครื่องดับเพลิงชนิด CO₂ ติดตั้งบริเวณที่มีอุปกรณ์ไฟฟ้า จำนวน 238 ชุด 	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม  (นายเสขศิริ ปิยะเวท)</p> <p>ผู้ร่วมกรรมการผู้จัดการไทย</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม  (นางสาวสุนทรา ศิริวุฒินนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอบ จำกัด</p>
---	--




ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ระบบดับเพลิงคาร์บอนไดออกไซด์ชนิดแรงดันสูง (High Pressure CO₂ Fire Extinguisher System) ติดตั้งบริเวณสถานีไฟฟ้าย่อย (MCC Room) จำนวน 5 ชุด ระบบดับเพลิงสะอาด (Clean Agent Fire Extinguisher System) ติดตั้งบริเวณห้องควบคุม (CCB) และ Rack Room จำนวน 37 ชุด ติดตั้งม่านน้ำ (Water Curtain) จำนวน 6 ชุด บริเวณด้านหน้าอาคารเด็กโมเลกุลด้วยความร้อน รับติดตั้งจากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2 มีปริมาณน้ำสำรองดับเพลิงขั้นต่ำที่ใช้งานได้ประมาณ 21,000 ลูกบาศก์เมตร โดยมีการเชื่อมต่อท่อรับดับเพลิงขนาด 20 นิ้ว (ท่อเหล็กบนดิน) ในจุดที่เป็นท่อใต้ดินจะเป็นท่อ HDPE ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 24 นิ้ว และเส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 20 นิ้ว จำนวน 2 ท่อ โดยเครื่องสูบน้ำที่ติดตั้งอยู่ในบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2 ประกอบด้วย : <ul style="list-style-type: none"> เครื่องสูบน้ำดับเพลิงไฟฟ้า (Electric Motor Pump) ขนาด 680 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง 2 ตัว แรงดัน 10.05 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ นิยะเวระ)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

นางจตุพรพรหม 101/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวจันทนา ศิริวัฒนาภรณ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ธิคยา จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> เครื่องสูบน้ำดับเพลิงด้วยเครื่องยนต์ดีเซล (Diesel Engine Pump) ขนาด 680 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จำนวน 3 ตัว แรงดัน 10.5 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร เครื่องสูบน้ำเพิ่มรักษาแรงดัน (Jockey Pump) ขนาด 60 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จำนวน 2 ตัว โดยจะทำงานโดยอัตโนมัติเมื่อความดันของน้ำดับเพลิงในถังต่ำลงเพื่อรักษาความดันในถังให้ไม่ต่ำกว่า 9-10.5 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร แต่มีความดันในถังน้ำดับเพลิงลดลงถึงระดับ 8 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร เครื่องสูบน้ำที่ใช้ระบบไฟฟ้าและที่ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์จะทยอยทำงานโดยอัตโนมัติตามเวลาที่ถังน้ำดับเพลิงว่าง เครื่องสูบน้ำดับเพลิงที่ทำงานโดยอัตโนมัติ ในกรณีที่เครื่องสูบน้ำเครื่องใดเครื่องหนึ่งไม่สามารถเดินเครื่องได้สำเร็จ ทั้งนี้ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2 อยู่ต่างพื้นที่กับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2 จึงไม่มีโอกาสเกิดเหตุเพลิงไหม้พร้อมกัน จึงสามารถใช้เครื่องสูบน้ำดับเพลิงร่วมกันได้ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ นิยะเวระ)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

นางจตุพรพรหม 102/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวจันทนา ศิริวัฒนาภรณ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ธิคยา จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> นำระบบจ่ายน้ำดับเพลิงของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 8 คลังสำรองอะโรมาติกส์ ที่ปัจจุบันมีการเชื่อมต่อต่อกับเพลิงขนาด 16 นิ้ว เข้ากับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอสเฟนส์ 2 ที่พื้นที่ติดถนน ไร่เลย์หรือแล้ว เพื่อเป็นระบบเสริม (Backup) ในการจ่ายน้ำดับเพลิง จัดให้มีสถานีดับเพลิง หรือรถดับเพลิง จำนวน 2 คัน และพนักงานดับเพลิงตลอด 24 ชั่วโมง โดยมีทีมดับเพลิงของบริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นท์เซอร์วิส จำกัด (NPC S&E) เข้ามาสนับสนุนการระงับเหตุได้ทันที มีภาเรศตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ (Performance Test) ของปั๊มน้ำดับเพลิงและ Deluge System ปีละ 1 ครั้ง เพื่อให้แน่ใจว่าอุปกรณ์จะทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ ให้ความร่วมมือกับโรงงานที่อยู่พื้นที่ใกล้เคียงในการเชื่อมต่อระบบน้ำดับเพลิงผ่านท่อที่เป็นโครงข่ายปัจจุบัน โดยสามารถให้ความช่วยเหลือซึ่งกันและกัน ได้ รวมถึงความร่วมมือในการใช้อุปกรณ์สนับสนุนการดับเพลิง เช่น รถดับเพลิง เป็นต้น 	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ โยธะราช)

ผู้อำนวยการโครงการใน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 103/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> มีรถดับเพลิงประจำที่สถานีดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ จำนวน 2 คัน พร้อมตั้งอำนาจความสะดวกต่อการดับเพลิง มีรถกู้ภัยฉุกเฉิน (Rescue Truck) ที่ทันสมัยและมีประสิทธิภาพสูง พร้อมอุปกรณ์เครื่องมือที่จำเป็นสำหรับการช่วยชีวิต และกู้ภัยในกรณีฉุกเฉิน <p>(41) ออกแบบติดตั้งอุปกรณ์ให้สอดคล้องกับมาตรฐานสากล เช่น API, ANSI, ASME และ NFPA เป็นต้น โดยอุปกรณ์ที่สำคัญ เช่น ท่อสั่นนี้ ดังต่างๆ จะเลือกใช้อุปกรณ์ที่ผ่านการทดสอบการรั่วไหลตามมาตรฐานสากลข้างต้น และมี Authorized Inspection ของหน่วยงานมาตรฐานสากลเข้ามาตรวจสอบและให้การรับรองที่เรียกว่า U-Stamp Certificate เช่น ASME U-Stamp Boiler and Pressure Vessel Certification เป็นต้น เพื่อให้มั่นใจได้ว่าอุปกรณ์เหล่านั้นจะไม่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุ</p> <p>(42) ติดตั้ง Fire Pool สำหรับโครงสร้างของหอกลั่น (Vessel) เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger) ชั้นวางท่อ (Pipe Rack) และตัวโครงสร้าง (Equipment Building) ซึ่งจะช่วยให้มั่นใจว่าโครงสร้างเหล่านั้นจะสามารถทนไฟได้กันไปตามมาตรฐานสากล</p>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ โยธะราช)

ผู้อำนวยการโครงการใน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 104/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>(43) ลักษณะการออกแบบอาคารที่มีพนักงานปฏิบัติงานอยู่ในรัศมีการเกิดระเบิด เช่น อาคารควบคุมการผลิต (CCB) เป็นต้น จะถูกออกแบบให้เป็นอาคารที่มีลาวาทนต่อแรงระเบิด เพื่อให้มั่นใจได้ว่า พนักงานปฏิบัติงานอยู่ในบริเวณดังกล่าวจะสามารถควบคุมการเดินเครื่องของโรงงานได้ตลอดเวลา</p> <p>(44) ติดตั้ง CCTV เพื่อติดตามการจุดติดของ Pilot ที่บริเวณปากปล่องหอเผา รวมถึงความปลอดภัยของ Pilot โดยมีพนักงานเฝ้าติดตามตลอด 24 ชั่วโมง</p> <p>(45) จัดให้มีการแบ่งพื้นที่อันตราย (Hazardous Area Classification) ภายในพื้นที่โครงการอย่างชัดเจน พร้อมติดตั้งป้ายสัญลักษณ์และป้ายเตือน เพื่อความปลอดภัย เช่น ติดป้ายหรือข้อความเตือนในที่ที่อาจมีอันตรายและจำเป็นต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เป็นต้น</p> <p>(46) จัดให้มีการทำประกันภัยในช่วงดำเนินการ (Operation Insurance) เพื่อคุ้มครองความเสียหายที่เกิดขึ้นจากการเดินเครื่องของโรงงาน</p> <p>(47) การออกแบบผังโรงงาน (Plant Layout) จะต้องคำนึงถึงระยะห่างระหว่างหน่วยผลิตแต่ละพื้นที่ (Spacing of Units and Areas) ระยะห่างระหว่างอุปกรณ์บนพื้นที่กระบวนการผลิต (On Site Spacing) ระยะห่างระหว่างอุปกรณ์บนพื้นที่นอกกระบวนการผลิต (Off Site Spacing) และระยะห่างระหว่างกำแพงคอนกรีต (Bund) กับถังเก็บ (Tankage)</p>	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม...
(นายเสขศิริ ปิยะเวท)
ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 105/164
มกราคม 2567

ลงนาม...
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>มาตรการใช้ระบบน้ำดับเพลิงร่วมกับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2</p> <p>(48) มาตรการประสานงานในการฝึกซ้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการซ้อมการสื่อสารและขั้นตอนปฏิบัติงานในการส่งน้ำดับเพลิง ระหว่างบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโอดีฟีนส์ 1 และสาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2 อบรมพนักงานทุกคนให้เข้าใจถึงขั้นตอนการสื่อสารและขั้นตอนปฏิบัติงานในการส่งน้ำดับเพลิงระหว่าง 2 โรงงาน จัดให้มีการฝึกซ้อมขั้นตอนการจ่ายน้ำดับเพลิงระหว่าง 2 โรงงาน ปีละ 4 ครั้ง (ครอบคลุมพนักงานทั้ง 4 กะ) <p>(49) มาตรการบำรุงรักษาระบบท่อขนส่งน้ำดับเพลิง และระบบจ่ายน้ำดับเพลิง (ทั้งในส่วนของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโอดีฟีนส์ 1 และสาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2)</p> <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงและท่อจ่ายน้ำดับเพลิงด้วยสายตา (Visual Check) ทุกเดือน จัดให้มีการทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิงและระบบจ่ายน้ำดับเพลิง ปีละ 2 ครั้ง กำหนดให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2 มีการทดสอบปีมีน้ำดับเพลิงตามแผนการซ่อมบำรุงรักษาที่กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม...
(นายเสขศิริ ปิยะเวท)
ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 106/164
มกราคม 2567

ลงนาม...
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอต จำกัด




ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้แผนการตรวจสอบท่อส่งน้ำดิบและถังเก็บน้ำดิบ (ตรวจสอบระบบ Cathodic Protection) ทุก 2 เดือน (50) มาตรการซ่อมแซมถังเก็บน้ำดิบ <ul style="list-style-type: none"> - มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 4 ครั้ง ซึ่งครอบคลุมถึงการจ่ายน้ำดิบเพลิงระหว่าง 2 โรงงาน - มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ร่วมกับโรงงานอื่นๆ ในพื้นที่ ภายใต้อาณัติ ปีละ 1 ครั้ง <p>มาตรการด้านแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน การฝึกอบรม และการซ้อมแผนฉุกเฉิน</p> <p>(51) จัดให้มีการฝึกอบรมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน เพื่อควบคุมความรุนแรงของอุบัติเหตุของโครงการ</p> <p>(52) จัดให้มีการควบคุมภาวะฉุกเฉิน ซึ่งจำแนกเป็น</p> <ul style="list-style-type: none"> - แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินสำหรับระบบท่อส่งก๊าซ (Emergency Procedure for Pipeline System) กรณีก๊าซรั่วไหล เพลิงไหม้ และการระเบิดของท่อส่งก๊าซของปริมาณ - แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินสำหรับกรณีก๊าซรั่วไหล เพลิงไหม้ และการระเบิด รวมถึงภาวะฉุกเฉินอื่นๆ เช่น ไฟดับ สารเคมีหกรั่วไหล ภายในโรงงานโอเอทีพี (Plant Emergency Procedure) เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  (นายเสกสรรค์ ปิยะเวท)
ผู้อำนวยการโครงการ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาภรณ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด




ตารางที่ 2 (ต่อ)

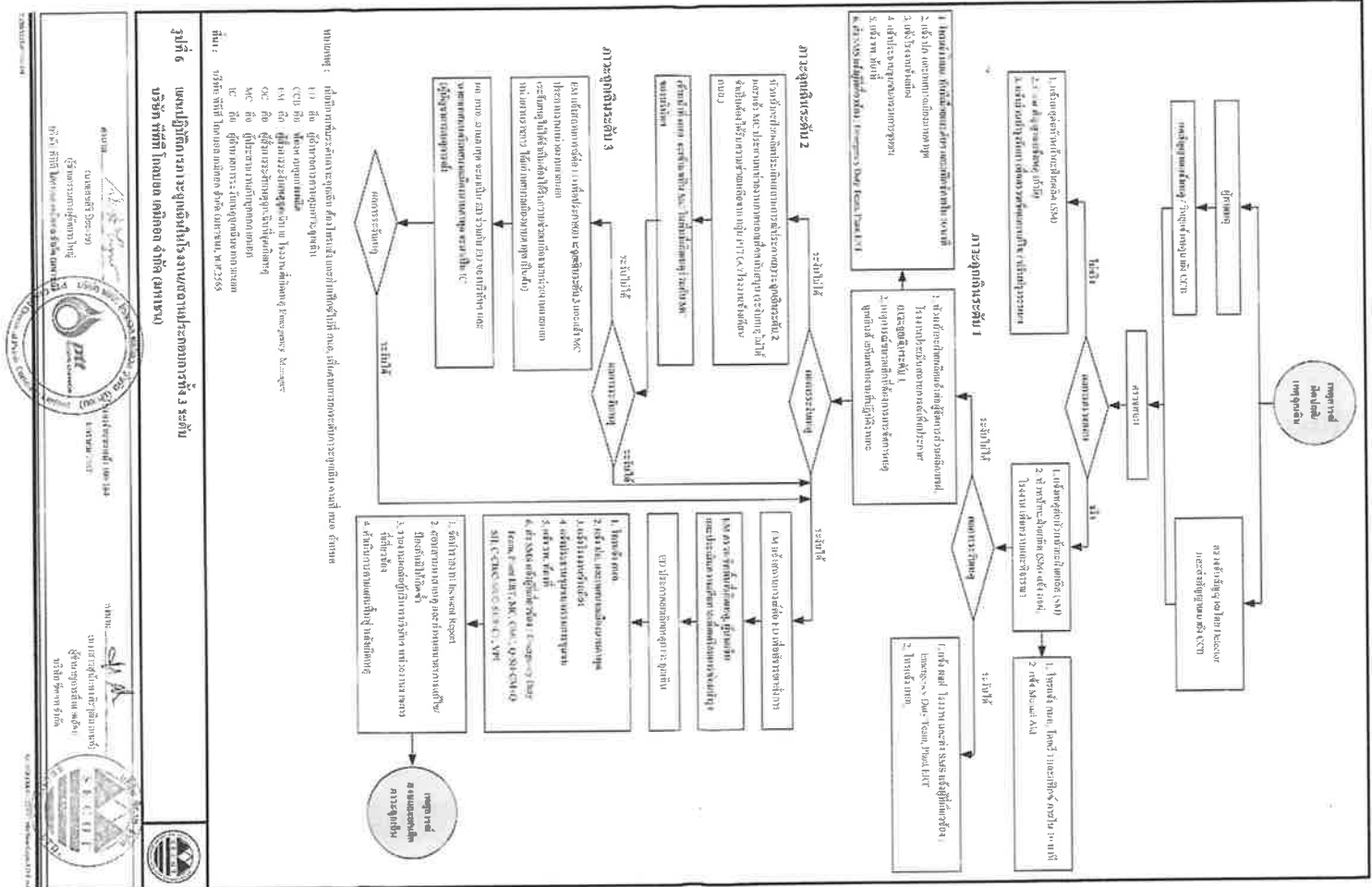
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินสำหรับกรณีก๊าซรั่วไหล เพลิงไหม้ และการระเบิด รวมถึงภาวะฉุกเฉินอื่นๆ เช่น ไฟดับ สารเคมีหกรั่วไหล ภายในโรงงาน โอเอทีพี (Plant Emergency Procedure) เป็นต้น (53) จัดให้มีการฝึกอบรมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและแผนฉุกเฉินสื่อสารเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินในระดับต่างๆ โดยแบ่งภาวะฉุกเฉินออกเป็น เหตุการณ์ผิดปกติ และภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ (ดังแสดงในรูปที่ 6) - เหตุการณ์ผิดปกติ เป็นเหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในกลุ่มบริษัท หรือตามเส้นทางขนส่งทางเรือหรือทางบกของผลิตภัณฑ์ในท้องถิ่นหรือชุมชนเส้นทางที่เกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งของบริษัทในกลุ่มบริษัท ซึ่งบริษัทในกลุ่มบริษัทสามารถควบคุมเหตุการณ์และระงับเหตุได้ - เหตุการณ์ผิดปกติที่เป็นไปตามแผนที่กำหนดไว้ (ทราบล่วงหน้า เช่น งานหยุดซ่อมบำรุงตามแผน) ให้ดำเนินการตามขั้นตอนการดำเนินงานการสื่อสารล่วงหน้าไปก่อนการเกิดเหตุ และโรงงานแจ้งถึงการดำเนินการสื่อสารล่วงหน้าไปก่อนการเกิดเหตุ และโรงงานแจ้งเหตุ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  (นายเสกสรรค์ ปิยะเวท)
ผู้อำนวยการโครงการ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาภรณ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด





ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> เหตุการณ์ผิดปกติที่ไม่เป็นไปตามแผนที่กำหนดไว้ (ไม่ทราบล่วงหน้า เช่น เหตุฉุกเฉิน หรือกระบวนการผลิตขัดข้องต้องหยุดฉุกเฉิน เป็นต้น) ให้นายงานได้ตอบภาวะฉุกเฉิน (ER) และ CSR ที่เกี่ยวข้องของบริษัทฯ เข้าปฏิบัติหน้าที่แจ้งเหตุที่ได้มาจากการนิคมที่สังกัด และให้ดำเนินการตามแนวทางการสื่อสารเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น เหตุการณ์ผิดปกติ ซึ่งแบ่งเป็น 2 ประเภท คือ แนวทางการสื่อสารกรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติภายใน PITGC Group และแนวทางการสื่อสารกรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติภายนอกกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (External Communication) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 เป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่ไม่รุนแรง สามารถควบคุมได้โดยพนักงานที่อยู่ในกระบอกพื้นที่ โดยใช้บุคลากร ทรัพยากร และอุปกรณ์ที่มีอยู่ในพื้นที่ของโรงงานที่เกิดเหตุ ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 เป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่มีความรุนแรงต้องการการสนับสนุนด้านทรัพยากรกำลัง และอุปกรณ์การระงับเหตุเพิ่มเติมจากภายในบริษัทฯ และอำนาจการตัดสินใจจากผู้บริหารหรือต้องการช่วยเหลือ 	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

นางสาวศิริ วิษยะวง
(นางสาวศิริ วิษยะวง)

ผู้รับผิดชอบการสื่อสารภายใน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เบอร์โทรศัพท์ 110-164

เบอร์โทร 2567

นางสาวสุเมธดา ศิริบุญนาถ
(นางสาวสุเมธดา ศิริบุญนาถ)

ผู้รับผิดชอบการสื่อสารภายนอก

บริษัท พีทีที จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายเป็นแรง (ต่อ)	จาก Emergency Duty Team/Plant ERT ซึ่งมีพนักงานระดับบริหารเป็นผู้ช่วยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน และทีมสนับสนุนการประสานงานด้านต่างๆ ที่จำเป็นเข้ามาช่วยเหลือ และอาจมีการขอความช่วยเหลือจาก EMAG บางบริษัท - ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่มีความรุนแรงมาก ส่งผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียงและชุมชน การควบคุมเหตุฉุกเฉินต้องให้ทรัพยากรเพิ่มเป็นจำนวนมาก ทั้งจากภายในบริษัทและทรัพยากรจากหน่วยงานภายนอก เช่น EMAG หน่วยดับเพลิงเทศบาลเมืองมาบตาพุด หน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยของจังหวัด เป็นต้น ซึ่งจะประกาศภาวะฉุกเฉินเข้าสู่แผนระดับ 1 ของจังหวัด เป็นต้น เมื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 3 ต้องมีการแจ้งขอรับการสนับสนุนเทศบาลเมืองมาบตาพุด และแจ้งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เช่น กนอ. ปก. จังหวัด เป็นต้น ทราบ (54) กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉินให้โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวท)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนามแทนที่ 111/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุณิษา ศิริวัฒนภักดี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายเป็นแรง (ต่อ)	(55) มีระบบโทรศัพท์สายตรง (Hot Line) ระหว่างห้องควบคุมของโครงการและโรงงานใกล้เคียง เพื่อแจ้งเหตุเตือนภัยให้กับโรงงานใกล้เคียงรับทราบในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน (56) มีระบบรายงานสืบสวน สอบสวนอุบัติเหตุ การอุบัติการณ์ผิดปกติต่างๆ เพื่อหาสาเหตุที่แท้จริง การดำเนินการแก้ไข เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ (57) จัดให้มีการประชุมทบทวนผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยระดับผู้จัดการ โรงงานและผู้บริหารระดับผู้จัดการฝ่ายเป็นประจำทุกเดือน เพื่อติดตามความก้าวหน้าในการดำเนินงานตามแผนการจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมถึงการแก้ไขปัญหาคาดการณ์และอุปสรรคต่างๆ ที่เกิดขึ้น (58) จัดให้มีการปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ และแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ตลอดจนการฝึกซ้อมแผนดังกล่าวอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (59) จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการปีละ 4 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ และโรงงานที่อยู่ใกล้เคียง - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวท)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนามแทนที่ 112/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุณิษา ศิริวัฒนภักดี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>(60) จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ร่วมกับ โรงงานอื่นใน พื้นที่มาบตาพุด ปีละ 1 ครั้ง</p> <p>(61) จัดให้มีการฝึกอบรมและฝึกซ้อมการดับเพลิงภายในพื้นที่ โครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยมีการฝึกซ้อมทั้งพนักงาน Day Time และพนักงานกะ</p> <p>(62) มีการฝึกอบรมอื่นๆ ที่เกี่ยวกับความปลอดภัยตามแผนงานที่กำหนด เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> - การฝึกอบรมระบบ Work Permit - การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย - ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี - การช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ - ขั้นตอนการสอบสวนอุบัติเหตุ เป็นต้น <p>(63) จัดให้มีแผนฟื้นฟูและรับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น หรือวิธีการแก้ไข และการป้องกันการเกิดซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น</p>	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ภายในนิคมฯ มาบตาพุด - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ และ โรงงานที่อยู่ใกล้เคียง 	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม... (นายเสขศิริ ปิยะเวท) ... (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาเนนท์) ...
 ผู้จัดการโครงการ/ผู้ดูแลโครงการ ... ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม ...
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ... บริษัท ชีตทก จำกัด ...



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ	<p>(1) จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน โดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ โดยแบ่งออกเป็น 3 ประเภท</p> <ul style="list-style-type: none"> - การตรวจร่างกายก่อนเข้าปฏิบัติงานสำหรับพนักงานทุกคน - การตรวจสุขภาพประจำปี เป็นการตรวจสุขภาพให้กับพนักงานทุกคน - การตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน เพื่อเป็นการตรวจสุขภาพให้กับพนักงานตามลักษณะงานที่เกี่ยวข้องหรือสัมผัสสารเคมี หรือสภาพแวดล้อมที่อาจเป็นอันตรายจากกระบวนการผลิต สำหรับกลุ่มพนักงานที่เกี่ยวข้องได้แก่ พนักงานใน ห้องควบคุมส่วนกลาง พนักงานฝ่ายผลิต และพนักงานแผนกซ่อมบำรุง ที่ปฏิบัติงานประจำพื้นที่ โรงงาน โดยพิจารณาจากความเหมาะสมตามงานที่ปฏิบัติ <p>(2) ให้นำรายละเอียดการปฏิบัติงานของพนักงานมาใช้ประกอบการวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน</p> <p>(3) หากผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่า พนักงานมีอาการตรวจสุขภาพผิดปกติ ให้มีการตรวจซ้ำโดยแพทย์เฉพาะทาง และวิเคราะห์หาสาเหตุความผิดปกติโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ จากนั้นกำหนดให้มีการดูแลรักษา พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวัง และทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าว เพื่อยกข้อบกพร่องหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่รับผิดชอบของพนักงาน ที่มีผลการตรวจผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดภาวะผิดปกติซ้ำ เช่น การหมุนเวียนการทำงาน เป็นต้น</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม... (นายเสขศิริ ปิยะเวท) ... (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาเนนท์) ...
 ผู้จัดการโครงการ/ผู้ดูแลโครงการ ... ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม ...
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ... บริษัท ชีตทก จำกัด ...



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ (ต่อ)	<p>(4) จัดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการสำหรับพนักงานและผู้รับเหมา พร้อมทั้งจัดทำขอแผนพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชนและจัดเตรียมรถพยาบาลไว้ให้พร้อมใช้งานทุกกรณี</p> <p>(5) สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งด้านการส่งเสริมฟื้นฟู ป้องกัน และการดูแลรักษาสุขภาพ</p> <p>(6) จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเคมีภัณฑ์) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ เช่น ช่องทางติดต่อโครงการ เป็นต้น ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เช่น โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล เหมนาคาพุด เป็นต้น เพื่อใช้ในการวางแผนและใช้พื้นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุต่อไป</p> <p>(7) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการ รับบริการ ตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะนำไปตามกระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อนุมัติ (นายเสถียร นิยะเวจ)
 ผู้จัดการโครงการ
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



อนุมัติ (นางสาวสุนันดา ศิริวัฒนภักดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ (ต่อ)	<p>(8) กำหนดให้หน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มีเครือข่ายวิชาชีพศาสตร์ประจำโรงพยาบาลทำการวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพเทียบกับผลการตรวจสุขภาพปีก่อนหน้าของพนักงาน เพื่อให้สามารถทราบแนวโน้มและทราบความสัมพันธ์ระหว่างผลการตรวจสุขภาพพนักงานและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งนี้ให้เขียนรายงานผลการวิเคราะห์ดังกล่าวลงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ด้วย</p> <p>(9) จัดให้มีข้อกำหนดของคุณภาพห้องปฏิบัติการ การทำงานของบุคลากรทางกรแพทย์และผู้ให้บริการงานตรวจสุขภาพของโครงการ ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> คุณภาพของห้องปฏิบัติการ <ul style="list-style-type: none"> ห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ จะต้องได้รับการรับรองมาตรฐานคุณภาพ เช่น ISO 15189 : 2007/Laboratory Accreditation (ระบบบริหารคุณภาพห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ตามมาตรฐานระบบงานเทคนิคการแพทย์ : LA) (โดยสมาคมเทคนิคการแพทย์) / EOAG (โดยคณะกรรมการแพทย์มหาวิทยาลัยมหิดล) หรือระบบตรวจสอบและรับรองคุณภาพที่น่าเชื่อถืออื่นๆ ซึ่งจะต้องอยู่ไม่ก้นอันดับที่ 10 ในรอบ 1 ปีที่ผ่านมา 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อนุมัติ (นายเสถียร นิยะเวจ)
 ผู้จัดการโครงการ
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



อนุมัติ (นางสาวสุนันดา ศิริวัฒนภักดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> บุคลากรประจำห้องปฏิบัติการจะต้องมีวุฒิการศึกษาไม่ต่ำกว่า วทบ. เทคนิคการแพทย์เป็นผู้วิเคราะห์และตรวจสอบความถูกต้องของผลการตรวจก่อนเสนอแพทย์เพื่อการวินิจฉัยมีระบบควบคุมคุณภาพของเครื่องมือ (QA/QC) บุคลากรทางการแพทย์และผู้ให้บริการ แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ที่ทำหน้าที่ในการตรวจสุขภาพจะต้องได้รับการอนุมัติจากแพทยสภา และได้รับประกาศนียบัตรซึ่งออกโดยกรมการแพทย์กระทรวงสาธารณสุข และเป็นผู้ผ่านการอบรมหลักสูตร 2 เดือน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์จะเป็นผู้ให้การวินิจฉัยและลงนามในรายงานผลการตรวจสุขภาพและสมุดสุขภาพ เทคนิคการแพทย์ต้องมีใบประกอบวิชาชีพเทคนิคการแพทย์จากสภาเทคนิคการแพทย์ โดยเทคนิคการแพทย์จะเป็นผู้ให้บริการ ณ จุดเก็บตัวอย่างเลือดหรือเป็นผู้วิเคราะห์ผลการตรวจในห้องปฏิบัติการ พยาบาลวิชาชีพต้องจบการศึกษาด้านการพยาบาลอาชีวอนามัยระดับปริญญาตรี หรือมีและ ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรเฉพาะทางด้านการพยาบาลอาชีวอนามัย 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อนุมัติ... (นายสาวิตรี วิยะเวช)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม... (นางสาวสุนันทา ศิรวัฒนารักษ์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีอีเอ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ (ต่อ)	<p>หลักสูตร 4 เดือน 60 ชั่วโมง โดยพยาบาลวิชาชีพเป็นผู้ให้บริการตรวจทางด้านอาชีวอนามัยและจุดเก็บตัวอย่างเลือด</p> <ul style="list-style-type: none"> รายการตรวจทางอาชีวอนามัยมีผลรวมจำเป็นจะต้องใช้เจ้าหน้าที่ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรเฉพาะทางนั้น ต้องเป็นผู้มีระดับการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับปริญญาตรี ผ่านหลักสูตรอบรมการตรวจทางอาชีวอนามัยรายการนั้น และมีการรับรองโดยสมาคมหรือสถาบันที่ดูแลโดยหน่วยงานราชการที่น่าเชื่อถือ โดยหลักสูตรที่เข้ารับการอบรมควรมีระยะเวลาของหลักสูตร อย่างน้อย 20 ชั่วโมง มีการฝึกอบรมในภาคปฏิบัติ ไม่ต่ำกว่า ร้อยละ 50 ของระยะเวลาหลักสูตร หลังจากเข้าปฏิบัติหน้าที่เป็นผู้ทำการตรวจแล้วมีหลักฐานการอบรมเพื่อเพิ่มพูนความรู้ อย่างน้อย ทุก 5 ปี ขณะให้บริการทุกพื้นที่จะต้องมีพยาบาลวิชาชีพที่จบการศึกษาด้านการพยาบาลอาชีวอนามัยเป็นผู้ควบคุมบริการ อย่างน้อย ร้อยละ 50 ของเจ้าหน้าที่ ณ จุดบริการนั้น โดยการรายงานผลควบคุมผลงานและวินิจฉัย โดยแพทย์ที่ได้รับใบประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือแพทย์ที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อนุมัติ... (นายสาวิตรี วิยะเวช)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม... (นางสาวสุนันทา ศิรวัฒนารักษ์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีอีเอ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ (ต่อ)	<p>(10) จัดให้มีการกำหนดเฉพาะของการตรวจสอบสภาพการได้ยิน (Audiogram) ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ผู้ที่มีการได้ยินเป็นพยานเฉพาะทางด้านอาชีวอนามัย/นักโสตสัมผัสวิทยา (Audiologist) ซึ่งเป็นผู้มีความรู้ความเชี่ยวชาญด้านการตรวจการได้ยินหรือบุคลากรทางด้านสาธารณสุขที่ผ่านการอบรมหลักสูตรที่ได้รับการรับรองจากกระทรวงสาธารณสุขหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและมีใบรับรองประกอบวิชาชีพพยาบาลและผ่านการอบรมทางด้านอาชีวอนามัยนักโสตสัมผัสวิทยา (Audiologist) พร้อมลายเซ็นแพทย์จริง - การอ่านผล จะต้องดำเนินการโดยแพทย์อายุรกรรมหรือแพทย์วิชาชีพเวชศาสตร์ - รายการวิเคราะห์จะต้องอ่านผลการตรวจการได้ยินทุกคลื่นความถี่ตั้งแต่ 500 1,000 2,000 3,000 4,000 6,000 8,000 เฮิรตซ์ หูของทั้งซ้ายและขวา และมีรายงาน Standard Threshold Shift (STS) - อุปกรณ์ในการตรวจจะต้องเป็นผู้ตรวจการได้ยิน พร้อมกันมิใช่รับการ Calibrate เครื่องมือ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม... (นายเสกสรรค์ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม... (นางสาวสุนันทา ธีรวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอง จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - มาตรฐานวิเคราะห์อ้างอิงตาม NIOSH หรือตามกฎหมายกำหนด - การเตรียมตัวผู้รับการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน ให้เป็นไปตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน และการแปลผลของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค ปี พ.ศ.2560 หรือเป็นไปตามประกาศหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง พร้อมทั้งนำเสนอรายละเอียดการดำเนินการในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (11) จัดให้มีการทำฐานข้อมูลสุขภาพ (Based line data) รายบุคคล และมีโปรแกรมการติดตามผลการตรวจสุขภาพรายบุคคลอิเล็กทรอนิกส์ (E-Health Book) ให้พนักงานสามารถเข้าถึงและรับทราบข้อมูลสุขภาพของตนเองได้ตลอดเวลา เพื่อป้องกันความเสี่ยงที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพหรือก่อให้เกิดโรคจากการทำงาน (Occupational Health Illness) (12) จัดให้มีการใช้ดัชนีชี้วัดสุขภาพเชิงระบบ (Health Performance Indicator: HPI) เพื่อยกระดับมาตรฐานอาชีวอนามัยและสุขภาพของพนักงานสู่มาตรฐานสากล โดย HPI ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> - Health Risk Assessment and Planning 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม... (นายเสกสรรค์ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม... (นางสาวสุนันทา ธีรวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอง จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - Industrial Hygiene and Control - Medical Emergency and Planning - Management of Ill-Health in the Workplace - Fitness for Task Assessment and Health Surveillance - Health Impact Assessment - Health Report and Record - Public Health Interface and Promotion of Good Health <p>(13) การประเมินความเสี่ยงด้านการสาธารณสุขของพนักงาน โดยมีขั้นตอนของการบ่งชี้ความเสี่ยงของปฏิบัติงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานมีการประเมินความเสี่ยงด้านการสาธารณสุขของพนักงานที่ปฏิบัติงานทุกกิจกรรม และควบคุมความเสี่ยงอย่างถูกต้องเหมาะสม เพื่อลดการบาดเจ็บและโรคจากการทำงานที่อาจส่งผลถึงประสิทธิภาพในการทำงานของพนักงาน</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	<p>(1) พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการและลดผลกระทบความสับสนของประชาชนและชุมชน โดยมี การประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งว่าง</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนใกล้เคียง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

ผู้อำนวยการโครงการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รองผู้อำนวยการหน้า 123/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุวิภา ศิริวิธานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีเอ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>(2) จัดให้มีทีมงานชุมชนสัมพันธ์และอาสาสมัครเข้าบ้านที่ฝ่ายผลิต/ผู้บริหารเข้าพบปะพูดคุย และสร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการและองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องเพื่อรับทราบผลกระทบเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของคนในชุมชนและรับเรื่องร้องเรียนความเดือดร้อน รำคาญที่อาจเกิดขึ้นตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>(3) สนับสนุนกิจกรรมชุมชนตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์ และให้ความร่วมมือและสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ในท้องถิ่นเพื่อสร้างสัมพันธ์ภาพอันดีกับประชาชน เช่น บริจาคเงินอุดหนุนแก่โรงเรียน วัด โรงพยาบาล ต่างๆ เทศบาลต่างๆ เป็นต้น</p> <p>(4) จัดทำแผนงานการประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง เปิดโอกาสให้ชุมชนสามารถสอบถามข้อสงสัยเพื่อลดความวิตกกังวลและให้ความช่วยเหลือและร่วมมือกับชุมชนในท้องถิ่นในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม การให้ความรู้ ข่าวสารและข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับโครงการ เพื่อความเข้าใจที่ถูกต้องและสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน</p> <p>(5) จัดให้มีขั้นตอนและช่องทางรับเรื่องร้องเรียน เช่น จดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร หรือร้องเรียนกับบริษัทโดยตรง เป็นต้น ในกรณีที่ประชาชนได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัท รวมทั้งจะทำการประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนรับทราบ ดังแสดงในรูปที่ 7</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนใกล้เคียง <p>- ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

ผู้อำนวยการโครงการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รองผู้อำนวยการหน้า 123/164

มกราคม 2567

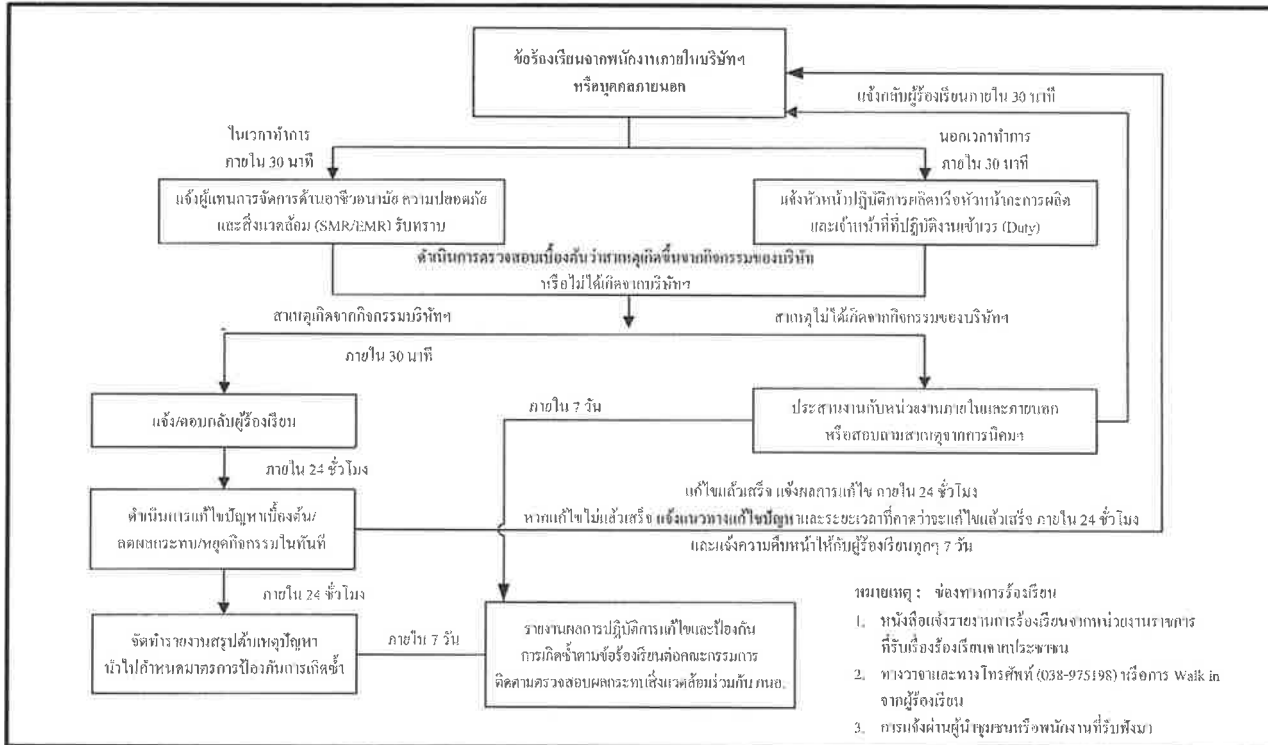
ลงนาม

(นางสาวสุวิภา ศิริวิธานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีเอ จำกัด





รูปที่ 7 แผนผังการรับเรื่องร้องเรียน
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

นางสาว...
(นางสาวศิริ ปิยะเวช)
ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับเรื่องจำนวนหน้า 123/164
มกราคม 2567

นางสาว...
(นางสาวสุวิภา ศิริวิวัฒน์)
ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีทีเอ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>(6) จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน</p> <p>(7) กรณีมีกิจกรรมรบกวนบำรุง ทดสอบระบบเริ่มต้นเครื่องจักรหรือกรณีฉุกเฉินอื่นๆ ให้ดำเนินการแจ้งให้ชุมชนทราบผ่านช่องทางต่างๆ เช่น SMS เป็นต้น</p> <p>(8) จัดให้มีการประชาสัมพันธ์โครงการและให้ความรู้เกี่ยวกับสารเคมี รวมทั้งเปิดเผยข้อมูลการพัฒนาระบบความปลอดภัยของโครงการผ่านช่องทางประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น เว็บไซต์ แผ่นพับ โปสเตอร์ การประชุมชี้แจงชุมชน การลงพื้นที่พบปะเยี่ยมเยียน และกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ เป็นต้น เพื่อสร้างการรับรู้เพิ่มขึ้นให้แก่ชุมชนที่อยู่โดยรอบที่อาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานโครงการ รวมถึงให้ความรู้เกี่ยวกับการปฏิบัติตนในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อให้สามารถเตรียมความพร้อมและสามารถป้องกันตนเองได้และเพื่อลดความกังวลใจเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ</p> <p>(9) ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการอย่างต่อเนื่อง</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ชุมชนโดยรอบโครงการ</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

นางสาว...
(นางสาวศิริ ปิยะเวช)
ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับเรื่องจำนวนหน้า 124/164
มกราคม 2567

นางสาว...
(นางสาวสุวิภา ศิริวิวัฒน์)
ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีทีเอ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>(10) มีการส่งข่าวประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโรงงานให้แก่หน่วยงานราชการในท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องและชุมชนในพื้นที่ เพื่อรับทราบข้อมูลและนำไปประชาสัมพันธ์หรือตีพิมพ์ทางหนังสือแจ้งต่อชุมชน หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ได้รับทราบข่าวสารต่างๆ ที่เกี่ยวกับกิจกรรมของโครงการอย่างถูกต้องและทั่วถึง</p> <p>(11) ให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสม เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้นำชุมชนหน่วยงานและองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(12) เปิดโอกาสให้คณะกรรมการใดก็ได้ เข้าร่วมในการตรวจสอบการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน ซึ่งวิธีในการตรวจสอบ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> - เชิญตัวแทนชุมชนเข้าร่วมโครงการตรวจโรงงานของ กบอ. ตามโครงการธรรมชาติสิ่งแวดล้อม (ธงขาว-ขาวเขียว) โดยคณะทำงานจะประกอบด้วย ตัวแทนชุมชน กบอ. หน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่นที่จะเข้ามาตรวจสอบ - โครงการเปิดบ้าน (Open House) เพื่อเปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อลดความวิตกกังวล และเพื่อให้เห็นถึงวิธีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมที่มีการร้องเรียนเป็นกรณีๆ ไป 	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ ปิยะเวท)

ผู้อำนวยการผู้จัดการไทย

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 125/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุภาวดี ธีระวัฒนพงศ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีแอลท จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>(13) สรุปผลการดำเนินโครงการผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมไว้กับชุมชน โดยเฉพาะ ชุมชนใกล้เคียง ได้รับทราบทุก 6 เดือน</p> <p>(14) จัดให้มีแผนงานประจำปีด้านชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ และรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน มาวิเคราะห์ เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน</p> <p>(15) จัดให้มีนโยบายและแผนปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่องและเข้าถึงกลุ่มประชากรทุกกลุ่มที่มีกลุ่มผู้นำ เพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน</p> <p>(16) สนับสนุนกิจกรรมชุมชนตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์</p> <p>(17) จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ข่าวสารของโรงงานต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โรงงาน และแจ้งช่วงเวลาก่อ Start up หรือ Shutdown ผ่านสื่อต่างๆ เช่น ดิจิทัลประกาศ รถแหม่ การส่งข้อความผ่านโทรศัพท์มือถือ การประชุมชี้แจง เป็นต้น</p>	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ ปิยะเวท)

ผู้อำนวยการผู้จัดการไทย

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 126/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุภาวดี ธีระวัฒนพงศ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีแอลท จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>(18) เผยแพร่รายละเอียดโครงการรวมทั้งเปิดเผยข้อมูลการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการผ่านช่องทางประชาสัมพันธ์ เช่น กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ เป็นต้น ให้ประชาชนได้รับทราบ เพื่อลดความกังวลใจเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ</p> <p>(19) จัดให้มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมและภาวะการเปลี่ยนแปลงฯ ที่ดำเนินการทุกปี ให้มีการสำรวจในหัวข้อ ความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการด้านความปลอดภัยของบริษัทฯ หรือนำข้อเสนอแนะที่ได้รับมาปรับปรุงการดำเนินงานด้านความปลอดภัยของโครงการ</p> <p>(20) กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้พิจารณาที่จะจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ร่วมกับ กนอ. โดยมีรายละเอียดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางป้องกันแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน รวมทั้งมีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ 	<p>- ชุมชนโดยรอบโครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายเสขศิริ ปิยะเวระ)
ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ปตท. จำกัด (มหาชน)
Public Chemical Public Company Limited

รับรองจำนวนหน้า 128/164
บทเรียน 2567

ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีคอน จำกัด

บริษัท จีคอน จำกัด
SECOT CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>และการขอชดเชยเยียวยา โดยจะต้องจัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มการก่อสร้างภายใน 90 วัน โดยคณะกรรมการ ประกอบด้วย ตัวแทนโครงการ ตัวแทนจากภาคราชการ ตัวแทนชุมชน และผู้แทนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทั้งนี้มีตัวแทนจากชุมชนมากกว่าหนึ่งในสององค์ประกอบ และตัวแทนจากชุมชนต้องไม่มีตำแหน่งบริหารหรือตำแหน่งผู้นำชุมชน ซึ่งกระบวนการได้มาของผู้แทนชุมชนและตัวแทนภาคราชการที่จะเข้าเป็นคณะกรรมการนั้นให้ทาง กนอ. เป็นผู้ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - วาระของกรรมการและกฟนสภาพคณะกรรมการฯ มีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี และติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ คณะกรรมการฯ อาจพ้นสภาพเมื่อตาย ลาออก ย้ายภูมิลำเนา (กรณีตัวแทนภาคประชาชน) หรือพ้นสภาพจากหน่วยงานบริษัท หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีตัวแทนของโครงการ ตัวแทนหน่วยงานราชการ และตัวแทนผู้ทรงคุณวุฒิด้านสิ่งแวดล้อม) และขาดคุณสมบัติของคณะกรรมการฯ หากมีกรรมการท่านใดพ้นสภาพตามเงื่อนไขข้างต้น จะต้องดำเนินการคัดเลือกคณะกรรมการท่านใหม่ทดแทนตามเงื่อนไขที่กำหนด ให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน 	<p>- พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายเสขศิริ ปิยะเวระ)
ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ปตท. จำกัด (มหาชน)
Public Chemical Public Company Limited

รับรองจำนวนหน้า 128/164
บทเรียน 2567

ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีคอน จำกัด

บริษัท จีคอน จำกัด
SECOT CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • บทบาทหน้าที่สำคัญของคณะกรรมการฯ มีดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม • ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทางการประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม และข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากดำเนินงานของโครงการของกลุ่มบริษัท • พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง • เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น • ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่องให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้า โครงการต่อคณะทำงานฯ ตามความเหมาะสม • จัดให้มีการส่งเสริมความรู้หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง • พิจารณาจัดทำแผนประชาสัมพันธ์และควมรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน • พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> • พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง 	<ul style="list-style-type: none"> • ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> • บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ ปิยะเวท)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 129/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิรวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท จีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • จัดให้มีการอบรมให้ความรู้/การดูแลงาน ภายใน 6 เดือนหลังจากการจัดตั้ง และทุก 2 ปี เพื่อเพิ่มความรู้ใหม่หรือความเหมาะสม • องค์ประชุมและความถี่ในการประชุม กำหนดให้มีวาระการประชุม อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่านั้น หากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วนเพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนลดขนาดสัมพันธ 	<ul style="list-style-type: none"> • พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง 	<ul style="list-style-type: none"> • ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> • บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)
11. คุณภาพและทัศนียภาพ	<p>(1) กำหนดให้มีพื้นที่สีเขียว (สัดส่วนพื้นที่ปลูกต้นไม้ยืนต้น) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโอดีฟีนส์ 1 โดยมีขนาดทั้งหมด 56,620.59 ตารางเมตร (35.39 ไร่) หรือคิดเป็น ร้อยละ 8.16 ของพื้นที่บริษัท ทั้งหมด 693,800 ตารางเมตร สำหรับพื้นที่สีเขียวที่รับผิดชอบโดยโครงการ โรงงานผลิตสารโอดีฟีนส์ทั้งหมด 44,738.83 ตารางเมตร (27.96 ไร่) หรือคิดเป็น ร้อยละ 8.35 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด 535,888 ตารางเมตร ดังแสดงในรูปที่ 8</p> <p>(2) จัดทำแผนการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว เช่น การรดน้ำต้นไม้ และการกำจัดวัชพืช เป็นต้น โดยจัดให้มีการดูแลให้อยู่ในสภาพดีและมีการปลูกทดแทนในกรณีต้นไม้ตาย</p>	<ul style="list-style-type: none"> • ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> • ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> • บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ ปิยะเวท)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 130/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิรวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท จีคอน จำกัด



พื้นที่สีเขียวของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโอดีฟีนส์ 1 เท่ากับ 56,620.59 ตารางเมตร หรือคิดเป็น ร้อยละ 8.16 ของพื้นที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโอดีฟีนส์ 1 ทั้งหมด 693,800 ตารางเมตร โดยพื้นที่สีเขียวจะแบ่งออกเป็น 3 โครงการประกอบด้วย

- พื้นที่สีเขียวที่รับผิดชอบโดยโรงผลิตสารโอดีฟีนส์เท่ากับ 44,737.83 ตารางเมตร หรือคิดเป็น ร้อยละ 8.35 ของพื้นที่โรงงานผลิตสารโอดีฟีนส์ทั้งหมด 535,889 ตารางเมตร
- พื้นที่สีเขียวที่รับผิดชอบโดยหน่วยผลิตสารโอดีฟีนส์เท่ากับ 4,090.35 ตารางเมตร หรือคิดเป็น ร้อยละ 6.11 ของพื้นที่หน่วยผลิตสารโอดีฟีนส์ทั้งหมด 67,000 ตารางเมตร
- พื้นที่สีเขียวที่รับผิดชอบโดยโรงงานผลิต HDPE เท่ากับ 7,792.41 ตารางเมตร หรือคิดเป็น ร้อยละ 8.57 ของพื้นที่โรงงานผลิต HDPE ทั้งหมด 90,912 ตารางเมตร



รูปที่ 8 พื้นที่สีเขียวของโรงผลิตสารโอดีฟีนส์ และพื้นที่สีเขียวรวมของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโอดีฟีนส์ 1

ลงนาม (นายเสขศิริ ปิยะเวท)
ผู้อำนวยการบริหาร
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 131/164
มกราคม 2567

ลงนาม (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒน์ นนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีที จำกัด



ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงผลิตสารโอดีฟีนส์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงผลิตสารโอดีฟีนส์ (ครั้งที่ 13) ครอบคลุมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 11 ถึง 13) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองรวมขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	- TSP : Gravimetric High Volume Air Sampler - PM-10 : Gravimetric High Volume Air Sample (PM-10 Size Selective Inlet) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
2. ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24)) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀)	- Leq(24), L ₉₀ : Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ทุก 6 เดือน (ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง)	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
3. การก่อกวนชุมชน	- บันทึกข้อมูลการร้องเรียนหรือข้อร้องเรียนจากชุมชน - บันทึกข้อมูลการร้องเรียนจากชุมชน	- จัดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและตลอดเส้นทางคมนาคม	- ตลอดช่วงระยะก่อสร้างและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม (นายเสขศิริ ปิยะเวท)
ผู้อำนวยการบริหาร
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 132/164
พฤษภาคม 2567

ลงนาม (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒน์ นนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีที จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. การจัดการกากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการกำจัดกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งแนบสำเนาการได้รับอนุญาตรับกากของเสียไปกำจัดประกอบไว้ในรายงานด้วย ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด ประเมินความเหมาะสม และประสิทธิภาพของการเก็บและกำจัดกากของเสีย 	จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดช่วงระยะก่อสร้าง และรายงานผลทุก 6 เดือน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเกษศิริ วิยะเวท)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



โครงการจำนวนหน้า 133/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิรวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของผู้รับทราบ บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะและผลที่เกิดขึ้นพร้อมทั้งวิธีการแก้ไข ที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำอีก 	จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดช่วงระยะก่อสร้าง และรายงานผลทุก 6 เดือน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
6. เหมืองอุทก-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการ และจัดทำรายงานสรุปผลการร้องเรียนพร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหามาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครึ่ง 	จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดช่วงระยะก่อสร้าง และรายงานผลทุก 6 เดือน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเกษศิริ วิยะเวท)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



โครงการจำนวนหน้า 134/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิรวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 4

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง
โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 13) ครอบคลุมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 11 ถึง 13))
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

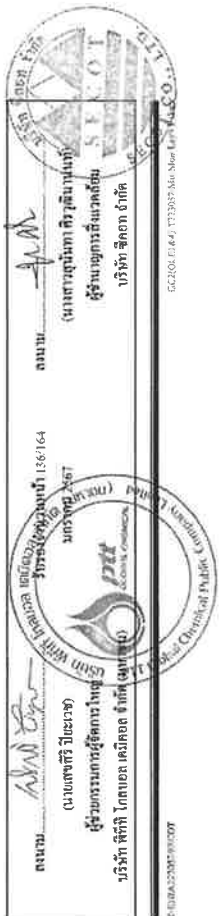
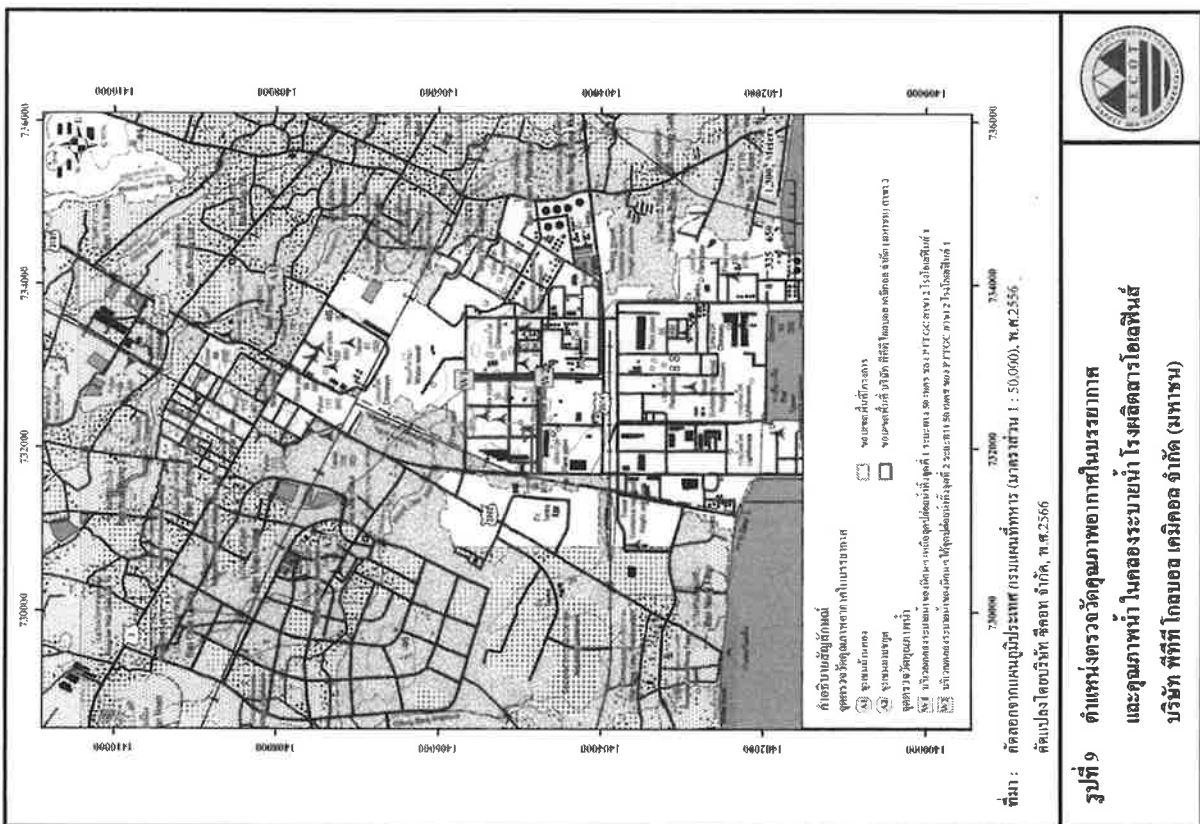
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีดักจับตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) 	<ul style="list-style-type: none"> NO₂ : Chemiluminescence Method CO : Non-Dispersive Infrared Detection 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ชุมชนบ้านทอง ชุมชนมาบขะ (ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 9) 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งที่ 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเวลาเกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด 	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	<ul style="list-style-type: none"> เบนซีน (Benzene) 1,3 บิวทาไดอิน (1,3 Butadiene) 	<ul style="list-style-type: none"> Benzene : U.S. EPA, Method TO-14A หรือ TO-15 1,3 บิวทาไดอิน : U.S. EPA, Method TO14-A หรือ TO-15 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ชุมชนบ้านทอง ชุมชนมาบขะ (ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 9) 	<ul style="list-style-type: none"> เดือนละ 1 ครั้ง แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง ช่วงเวลาเกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด 	



นายสมชาย ธีระเดช
ผู้อำนวยการฝ่าย
วิศวกรรมและการจัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 135:164
พฤษภาคม 2567

นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด




ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 คุณภาพอากาศจาก แหล่งกำเนิด	<ul style="list-style-type: none"> ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO₂) ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) เบนซีน (Benzene) 	<ul style="list-style-type: none"> NO_x : U.S. EPA, Method 7E Determination of Nitrogen Oxide from Stationary Source CO : U.S. EPA, Method 10 Determination of Carbon Monoxide from Stationary Source Benzene : U.S. EPA, Method 18 หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก แหล่งกำเนิด (รูปที่ 10) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Cracking Heater จำนวน 9 ปล่อง (ใช้งาน 8 ปล่อง สํารอง 1 ปล่อง) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Cracking Heater 1 (H-1101) ปล่อง Cracking Heater 2 (H-1102) ปล่อง Cracking Heater 3 (H-1103) ปล่อง Cracking Heater 4 (H-1104) ปล่อง Cracking Heater 5 (H-1105) ปล่อง Cracking Heater 6 (H-1106) 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกับที่ ตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
(นายเสกสรรค์ ปิยะเวช)
ผู้อำนวยการฝ่าย
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม 
(นางสาวสุนันทา สิริวัฒนภักดี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด

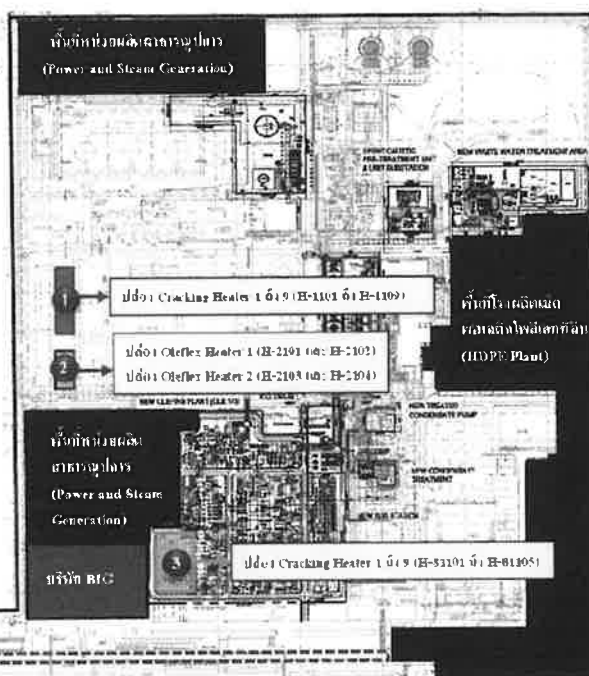


สัญลักษณ์

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด


- ปล่องของเตาเผาถลุงโลหะด้วยความร้อน (Cracking Heater; H) ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 จำนวน 9 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cracking Heater 1 ถึง 9 (H-1101 ถึง H-1109) (ใช้งาน 8 ปล่อง (H-1101 ถึง H-1108) สํารอง 1 ปล่อง (H-1109) (โครงการจะตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของเตา Cracking Heater ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์โรงที่ 1/1 ทุกปล่องที่มีการเดินเครื่อง (การผลิตมีการใช้งานเตา Cracking Heater 8 เตา สํารอง 1 เตา))
 - ปล่องของเตาเผาให้ความร้อน (Olefin Heater; H) ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่

 - ปล่อง Olefin Heater 1 (H-2101 และ H-2102)
 - ปล่อง Olefin Heater 2 (H-2103 และ H-2104)
 - ปล่องของเตาเผาถลุงโลหะด้วยความร้อน (Cracking Heater; H) ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 จำนวน 5 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cracking Heater 1 ถึง 5 (H-81101 ถึง H-81105) (ใช้งาน 4 ปล่อง (H-81101 ถึง H-81104) สํารอง 1 ปล่อง (H-81105))
- ถนน R-1




รูปที่ 10 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด โรงผลิตสารโอเลฟินส์
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม 
(นายเสกสรรค์ ปิยะเวช)
ผู้อำนวยการฝ่าย
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 138/164
มกราคม 2567

ลงนาม 
(นางสาวสุนันทา สิริวัฒนภักดี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 คุณภาพอากาศจาก แหล่งกำเนิด (ต่อ)			<ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Cracking Heater 7 (H-1107) ปล่อง Cracking Heater 8 (H-1108) ปล่อง Cracking Heater 9 (H-1109) (สำรอง) (เพื่อการคุ้มครองวัดขณะใช้งาน) • ปล่อง Oleflex Heater จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Oleflex Heater 1 (H-2101, H-2102) ปล่อง Oleflex Heater 2 (H-2103, H-2104) • ปล่อง Cracking Heater ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 จำนวน 5 ปล่อง (ใช้งาน 4 ปล่อง อีกรอ 1 ปล่อง) • ปล่อง Cracking Heater 1 (H-81101) 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  (นายเสขศิริ นิยะเวช) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)		บรองจำนวนหน้า 139/164 มกราคม 2567	ลงนาม  (นางสาวจุฑามาศ ศิริวัฒน์ธนนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอต จำกัด	
---	--	--------------------------------------	---	--

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 คุณภาพอากาศจาก แหล่งกำเนิด (ต่อ)			<ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Cracking Heater 2 (H-S1102) ปล่อง Cracking Heater 3 (H-S1103) ปล่อง Cracking Heater 4 (H-S1104) ปล่อง Cracking Heater 5 (H-S1105) (สำรอง) ส่วนตรวจวัด 3 ปล่อง จาก 5 ปล่อง เนื่องจากทุกเครื่องกำลังการผลิตและการทำงานตามรอบ 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)
1.3 ตรวจวัดความเข้มข้น มลพิษทางอากาศของ โรงงาน ด้วยเครื่องมือ ตรวจวัดคุณภาพ อากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMS)	<ul style="list-style-type: none"> ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) (สำหรับ CEMS ชุดที่ 1 และ 2) 	<ul style="list-style-type: none"> เก็บตัวอย่างก๊าซที่ระบายออกจากปล่องระบายของเตาเผาแควโครเมตด้วยความร้อน (Cracking Heater) โดยเก็บตัวอย่างโดยวิธี Time Sharing ของแต่ละปล่องทุกๆ 15 นาที 	<ul style="list-style-type: none"> CEMS ชุดที่ 1 ปล่องระบายของเตาเผาแควโครเมตด้วยความร้อน (Cracking Heater) ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ 	<ul style="list-style-type: none"> แบบต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  (นายเสขศิริ นิยะเวช) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)		บรองจำนวนหน้า 140/164 มกราคม 2567	ลงนาม  (นางสาวจุฑามาศ ศิริวัฒน์ธนนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอต จำกัด	
---	---	--------------------------------------	---	---

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.3 ตรวจวัดความเข้มข้น มลพิษทางอากาศของ โรงงาน ด้วยเครื่องมือ ตรวจวัดคุณภาพ อากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMS) (ต่อ)			<ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Cracking Heater 1 (H-81101) ปล่อง Cracking Heater 2 (H-81102) ปล่อง Cracking Heater 3 (H-81103) CEMS ชุดที่ 2 ปล่องระบายของเตาเผาแก๊สโมเลกุลด้วยความร้อน (Cracking Heater ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cracking Heater 4 (H-81104) ปล่อง Cracking Heater 5 (H-81105) 	แบบต่อเนื่อง	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  (นายเสขศิริ ปิยะธำพร)  ผู้ร่วมกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	รับรองจำนวนหน้า 141/164 มกราคม 2567	ลงนาม  (นางสาวสุนันทา สิริวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	
--	--	---	--

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.4 ตรวจวัดความเข้มข้น มลพิษทางอากาศของ โรงงาน ด้วยเครื่องมือ ตรวจวัดคุณภาพ อากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMS) (ต่อ)			<ul style="list-style-type: none"> CEMS ชุดที่ 3 ปล่องระบายของเตาให้ความร้อน (Oleflex Heater) ของหน่วย Oleflex โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Oleflex Heater 1 (H-2101, H-2102) ปล่อง Oleflex Heater 2 (H-2103, H-2104) CEMS ชุดที่ 4 ปล่องระบายของเตาเผาแก๊สโมเลกุลด้วยความร้อน (Cracking Heater ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cracking Heater 1 (H-1101) 	แบบต่อเนื่อง	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  (นายเสขศิริ ปิยะธำพร)  ผู้ร่วมกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	รับรองจำนวนหน้า 142/164 มกราคม 2567	ลงนาม  (นางสาวสุนันทา สิริวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	
---	--	---	---

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.4 ตรวจวัดความเข้มข้น มลพิษทางอากาศของ โรงงาน ด้วยเครื่องมือ ตรวจวัดคุณภาพ อากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMS) (ต่อ)			<ul style="list-style-type: none"> • ปล่อง Cracking Heater 2 (H-1102) • ปล่อง Cracking Heater 3 (H-1103) - CEMS ชุดที่ 5 ปล่องระบายของ เตาเผาแตกโมเลกุลด้วยความ ร้อน (Cracking Heater ของโรง ผลิตสารไอเลพีนส์ โรงที่ 1/1 จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ • ปล่อง Cracking Heater 4 (H-1104) • ปล่อง Cracking Heater 5 (H-1105) • ปล่อง Cracking Heater 6 (H-1106) 	- แบบต่อเนื่อง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)

ผู้อำนวยการผู้จัดการไทย

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 143/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุวิมล ทิระวิฑูรย์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชัยคอต จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.4 ตรวจวัดความเข้มข้น มลพิษทางอากาศของ โรงงาน ด้วยเครื่องมือ ตรวจวัดคุณภาพ อากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMS)			<ul style="list-style-type: none"> - CEMS ชุดที่ 6 ปล่องระบายของ เตาเผาแตกโมเลกุลด้วยความ ร้อน (Cracking Heater ของโรง ผลิตสารไอเลพีนส์ โรงที่ 1/1 จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ • ปล่อง Cracking Heater 7 (H-1107) • ปล่อง Cracking Heater 8 (H-1108) • ปล่อง Cracking Heater 9 (H-1109) 	- แบบต่อเนื่อง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)
1.5 ข้อมูลการระบาย สารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory)	<ul style="list-style-type: none"> - ผลการจัดทำข้อมูลการระบาย สารอินทรีย์ระเหย (VOCs) จาก แหล่งกำเนิดทั้ง 6 แหล่ง ทั้งนี้ในส่วน ของแหล่งระบายจากระบบบำบัด- น้ำเสียให้ระบุผลการวิเคราะห์ ลักษณะของน้ำเสียที่แสดง Target Chemicals ที่จะใช้ในการประเมิน 	<ul style="list-style-type: none"> - VOCs : U.S.EPA. หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - แหล่งกำเนิดจากการรั่วซึม - แหล่งกำเนิดจากการเผาไหม้ - แหล่งกำเนิดจากถังเก็บ - แหล่งกำเนิดจากท่อเผา - แหล่งกำเนิดจากการขนส่ง - ระบบบำบัดน้ำเสีย 	- ทุก 1 ปี	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)

ผู้อำนวยการผู้จัดการไทย

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 144/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุวิมล ทิระวิฑูรย์)


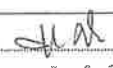
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชัยคอต จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.6 ตรวจสอบ ประสิทธิภาพการ ทำงานของ CEMS	CEMS	CEMS : Relative Accuracy Test Audit (RATA Test) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	CEMS ของปล่องระบาย ของสถานประกอบการทุกตัว ความร้อน (Cracking Furnace) ของโรงผลิตสาร โอลิฟินส์ โรงที่ 1/1 และโรงที่ 1/2	ตรวจสอบปีละ 1 ครั้ง	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)
2. คุณภาพน้ำ	1) ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย ก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - ค่าบีโอดี (BOD ₅) - ค่าซีโอดี (COD) - ฟีนอล (Phenol) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease)	- pH : Electrometric Method (pH Meter) - SS : Dried at 103-105 °C, Gravimetric Method - TDS : Dried at 180 °C, Gravimetric Method - BOD ₅ : 5-days BOD Test, Azide Modification Method - COD : APHA-5220 C-97 - Phenol : ASTM D-2580-94 - Oil&Grease : APHA-5220C หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- Transfer Pit Basin ของระบบ บำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร โอลิฟินส์ โรงที่ 1/1 (รูปที่ 11) - บ่อแยกคราบน้ำมันและไขมัน (Oil Trap Basin) ของระบบ บำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร โอลิฟินส์ โรงที่ 1/2 (รูปที่ 11)	เดือนละ 1 ครั้ง	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายเสขศิริ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีอีอจ จำกัด</p>
--	--

สัญลักษณ์

จุดตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง

- 1 ขอบเขตวัดด้านทิศเหนือ
- 2 ขอบเขตวัดด้านทิศใต้
- 3 ขอบเขตวัดด้านทิศตะวันออก
- 4 ขอบเขตวัดด้านทิศตะวันตก

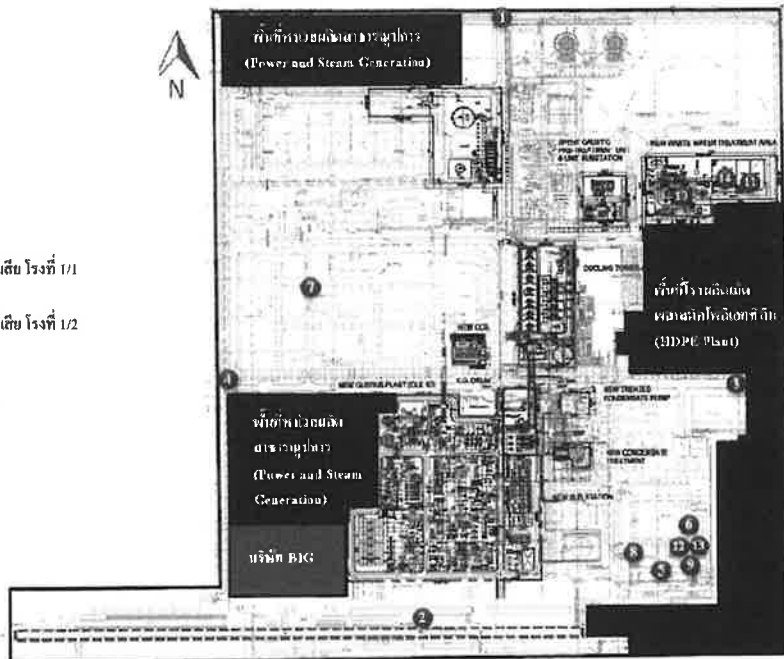
จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

- 5 Transfer Pit Basin ของระบบบำบัดน้ำเสีย โรงที่ 1/1
- 6 จุดระบายน้ำจาก Final Check Basin ของระบบบำบัดน้ำเสีย โรงที่ 1/1
- 7 Oil Trap Basin ของระบบบำบัดน้ำเสีย โรงที่ 1/2
- 8 จุดระบายน้ำจาก Final Check Basin ของระบบบำบัดน้ำเสีย โรงที่ 1/2
- 9 Settler 1 ของระบบบำบัดน้ำเสีย โรงที่ 1/1
- 10 Settler 2 ของระบบบำบัดน้ำเสีย โรงที่ 1/1
- 11 Treated Buffer Basin ของระบบบำบัดน้ำเสีย โรงที่ 1/2

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

- 12 บริเวณ DOX Unit ในกระบวนการผลิต
- 13 บริเวณระบบบำบัดน้ำเสียรวม โรงที่ 1/1 จุดที่ 1
- 14 บริเวณระบบบำบัดน้ำเสียรวม โรงที่ 1/1 จุดที่ 2
- 15 บริเวณระบบบำบัดน้ำเสียรวม โรงที่ 1/2 จุดที่ 1

ถนน R-1



รูปที่ 11 จุดตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง คุณภาพน้ำทิ้ง และคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ
โรงผลิตสารโอลิฟินส์ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



<p>ลงนาม: </p> <p>(นายเสขศิริ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีอีอจ จำกัด</p>
--	--

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	2) ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียซึ่งผ่าน การบำบัดแล้วก่อนส่งไปบ่อตรวจวัด คุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - ค่าบีโอดี (BOD ₅) - ค่าซีโอดี (COD) - ฟีนอล (Phenol) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) - อุณหภูมิ (Temperature) - โลหะหนัก ได้แก่ Zn, Hexavalent Chromium, Cu, Cd, Pb, Ni, Mn, และ Hg	- pH : Electrometric Method (pH Meter) - SS : Dried at 103-105 °C, Gravimetric Method - TDS : Dried at 180 °C, Gravimetric Method - BOD ₅ : 5-days BOD Test, Azide Modification Method - COD : APHA-5220 C-97 - Phenol : ASTM D-2580-94 - Oil&Grease : APHA-5220C - Temperature : เครื่องวัดอุณหภูมิ - โลหะหนัก : AAS หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- น้ำทิ้งที่ออกจากบ่อ Settler 1 และ 2 ของระบบบำบัดน้ำเสีย โรงที่ 1/1 - น้ำทิ้งที่ออกจากบ่อ Treated Buffer Basin ของระบบบำบัด น้ำเสียโรงงานที่ 1/2 (รูปที่ 11)	- ทุก 3 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม </p> <p>(นายเสขสิทธิ์ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้ควบคุมการปฏิบัติการใน</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอต จำกัด</p>
<p>รับรองจำนวนหน้า 142/164</p> <p>มกราคม 2567</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 148/164</p> <p>มกราคม 2567</p>

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	3) ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียซึ่งผ่าน การบำบัดแล้วในบ่อตรวจวัดคุณภาพ น้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - ค่าบีโอดี (BOD ₅) - ค่าซีโอดี (COD) - ฟีนอล (Phenol) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) - อุณหภูมิ (Temperature) - โลหะหนัก ได้แก่ Zn, Hexavalent Chromium, Cu, Cd, Pb, Ni, Mn, และ Hg	- pH : Electrometric Method (pH Meter) - SS : Dried at 103-105 °C, Gravimetric Method - TDS : Dried at 180 °C, Gravimetric Method - BOD ₅ : 5-days BOD Test, Azide Modification Method - COD : APHA-5220 C-97 - Phenol : ASTM D-2580-94 - Oil&Grease : APHA-5220C - Temperature : เครื่องวัดอุณหภูมิ - โลหะหนัก : AAS หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- จุดระบายน้ำจาก Final Check Basin ของระบบบำบัดน้ำเสีย โรงที่ 1/1 และ 1/2 (รูปที่ 11)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม </p> <p>(นายเสขสิทธิ์ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้ควบคุมการปฏิบัติการใน</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอต จำกัด</p>
<p>รับรองจำนวนหน้า 148/164</p> <p>มกราคม 2567</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 148/164</p> <p>มกราคม 2567</p>

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีดัดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	1) ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำในคลอง ระบายน้ำของการนิคมฯ ด้านตะวันออกของโครงการ - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - ค่าบีโอดี (BOD ₅) - ค่าซีโอดี (COD) - ฟีนอล (Phenol) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) - อุณหภูมิ (Temperature)	- pH : Electrometric Method (pH Meier) - SS : Dried at 103-105 °C, Gravimetric Method - TDS : Dried at 180 °C, Gravimetric Method - BOD ₅ : 5-days BOD Test, Azide Modification Method - COD : APHA-5220 C-97 - Phenol : ASTM D-2580-94 - Oil&Grease : APHA-5220C - Temperature : เครื่องวัดอุณหภูมิหรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณคลองระบายน้ำของนิคมฯ เหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งจุดที่ 1 ระยะทาง 50 เมตร ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโอดีพื้นที่ 1 (รูปที่ 9) <u>บริเวณคลองระบายน้ำของนิคมฯ ใต้จุดปล่อยน้ำทิ้งจุดที่ 2 ระยะทาง 50 เมตร ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโอดีพื้นที่ 1 (รูปที่ 9)</u>	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

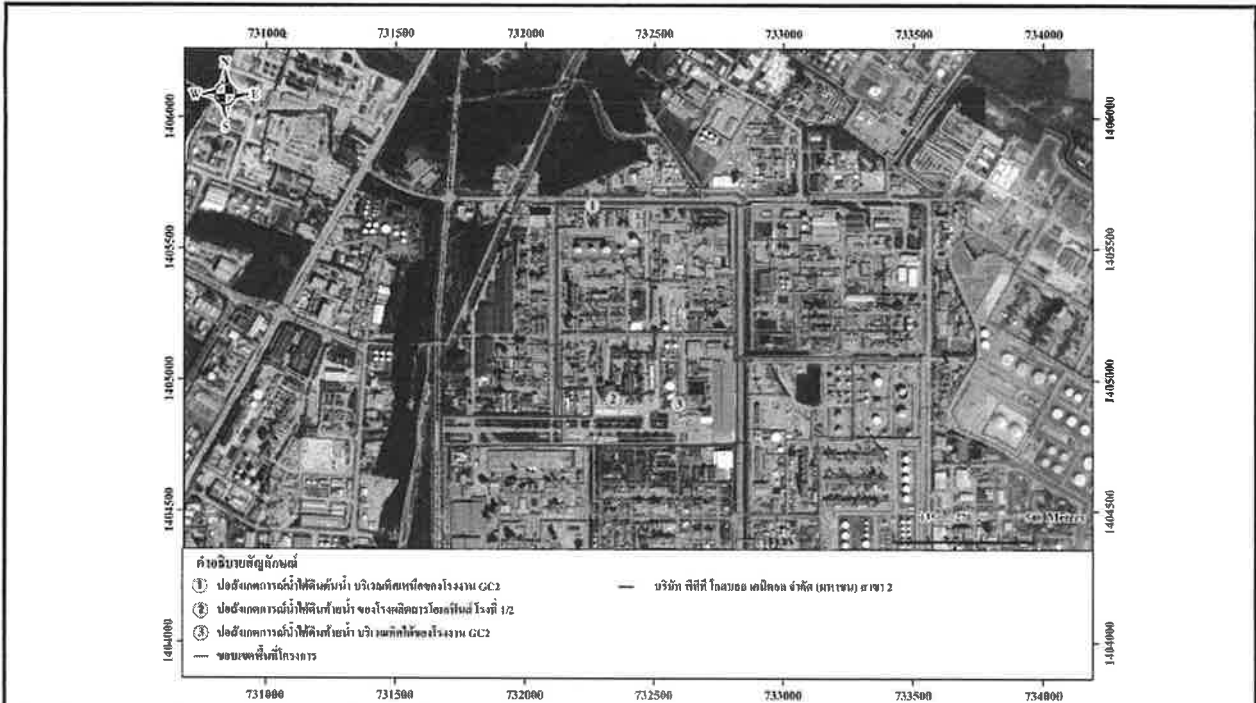
หมายเหตุ : ข้อความที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงให้ถูกต้อง

<p>ลงนาม  (นายเสขศิริ ปิยะเวช) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม  (นางสาวศุภมาส ศรีวุฒินามนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีคอน จำกัด</p>
--	---

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีดัดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำใต้ดิน	1) สารอินทรีย์ระเหยง่าย ได้แก่ เบนซีน และ 1,3 บิวทาไดอีน 2) โลหะหนัก ได้แก่ โปร่ง และ อะลูมิเนียม 3) การปนเปื้อนของน้ำใต้ดิน	- สารอินทรีย์ระเหยง่าย : Grab Sampling/ Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) - โลหะหนัก : Atomic Absorption Spectrometry หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - ตามหลักวิชาการหรือที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดจำนวน 3 จุด (รูปที่ 12) ได้แก่ - บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินบริเวณบริเวณที่สหกิจของโรงงาน GC2 - บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำของโรงผลิตสารโอดีพื้นที่ โรงที่ 1:2 - บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำบริเวณทิศใต้ของโรงงาน GC 2 - บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม  (นายเสขศิริ ปิยะเวช) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม  (นางสาวศุภมาส ศรีวุฒินามนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีคอน จำกัด</p>
--	---



ที่มา : คัดลอกจากข้อมูลแผนที่ Google, Digital Globe, 2022 คัดแปลงโดยบริษัท ซีคอต จำกัด, พ.ศ.2566

รูปที่ 12 จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินและดิน โรงผลิตสารโอเลฟินส์ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



<p>ลงนาม  (นายเสขศิริ ปิงระเว)</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการไทย</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอต จำกัด</p>
---	--

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. ดิน	1) สารอินทรีย์ระเหย ได้แก่ เบนซีน และ 1,3 บิวทาไดอีน 2) โลหะหนัก ได้แก่ โปรท และ อะเซนิค	- สารอินทรีย์ระเหย : Grab Sampling/ Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) - สารอินทรีย์ระเหย : Atomic Absorption Spectrometry หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	ตรวจวัดจำนวน 3 จุด (รูปที่ 12) ได้แก่ - บ่อส่งผลการดำเนินงาน - บริเวณที่พักของโรงงาน GC2 - บ่อส่งผลการดำเนินงาน - ท้ายน้ำของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 - บ่อส่งผลการดำเนินงาน - น้ำบริเวณที่พักของโรงงาน GC 2	- ทุก 3 ปี หรือตามที่กฎหมายกำหนด	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
5. ระดับเสียงทั่วไป	1) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) (ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) เพื่อเป็นการเฝ้าระวังจำนวน 2 สถานี ได้แก่ ขอบเขตรั้วด้านทิศตะวันออกและขอบเขตรั้วด้านทิศตะวันตก โดยไม่นำค่าตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน)	- Leq 24 hr : Sound Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ขอบเขตรั้วด้านทิศเหนือ - ขอบเขตรั้วด้านทิศใต้ - ขอบเขตรั้วด้านทิศตะวันออก - ขอบเขตรั้วด้านทิศตะวันตก ดังแสดงในรูปที่ 11	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง)	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม  (นายเสขศิริ ปิงระเว)</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการไทย</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอต จำกัด</p>
---	--

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. ระดับเสียงทั่วไป (ต่อ)	กับค่ามาตรฐานเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) บริเวณขอบเขต รั้วด้านทิศเหนือและขอบเขตรั้วด้าน ทิศใต้โดยวัดค่าตรวจวัดเปรียบเทียบ กับค่ามาตรฐานเฉลี่ย 24 ชั่วโมง				
6. อากาศของเสีย	1) รวบรวมใบกำกับการขนส่ง กากของเสีย (Waste Manifest) ที่มีรายละเอียดเกี่ยวกับชนิดปริมาณ และลักษณะสมบัติของกากของเสีย ที่ส่งขายหรือส่งกำจัดภายนอก โครงการทุกครั้งที่สำคัญการ	- ตารางบันทึกปริมาณกากของเสีย	- ภายในพื้นที่บริษัทฯ	- ทุกเดือนและรายงาน ผลทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)
	2) สรุปสัดส่วนและประเภทของ กากของเสียที่มีการรีไซเคิลต่อ ปริมาณกากของเสียทั้งหมด	- ตารางบันทึกปริมาณกากของเสีย	- ภายในพื้นที่บริษัทฯ	- ทุกเดือนและรายงาน ผลทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)
	3) จัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสีย แต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินงาน ของโรงงาน และสัดส่วนปริมาณ	- ตารางบันทึกปริมาณกากของเสีย	- ภายในพื้นที่บริษัทฯ	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม </p> <p>(นายเสขศิริ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการในเขต</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)</p>	 <p>บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)</p> <p>เบอร์ประจำหน้า 153/164</p> <p>มกราคม 2567</p>	<p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒน์ ทนถ์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ชีคอต จำกัด</p>	 <p>บริษัท ชีคอต จำกัด</p>
--	--	--	--





ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อากาศของเสีย (ต่อ)	กากของเสียที่นำกลับไปใช้ใหม่ (Reuse/Recycle) และที่ส่งไปกำจัด พร้อมแบบสำเนาการได้รับอนุญาต ส่งกำจัดกากของเสียประกอบไว้ใน รายงานด้วย				
7. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย	1) จัดให้มีการตรวจสุขภาพโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ ดังนี้ - ตรวจสุขภาพพนักงานก่อนรับเข้า ทำงาน (ช่วง Pre-employment) • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจอาการบาดเจ็บ • เอกซเรย์ทรวงอก • ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (White Blood Cell Differentiate และ RBC Morphology) • ตรวจการทำงานของตับและไต	- ตรวจและวิเคราะห์โดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานใหม่	- ก่อนทำงาน (Pre-employment)	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม </p> <p>(นายเสขศิริ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการในเขต</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)</p>	 <p>บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)</p> <p>เบอร์ประจำหน้า 154/164</p> <p>มกราคม 2567</p>	<p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒน์ ทนถ์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ชีคอต จำกัด</p>	 <p>บริษัท ชีคอต จำกัด</p>
--	---	--	---





ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	1) จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจหาระดับน้ำตาลและไขมันในเลือด • ตรวจหาเชื้อและภูมิคุ้มกันไวรัสตับอักเสบบี • ตรวจสอบรบกวนการได้ยิน 	- ตรวจและวิเคราะห์โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานใหม่	- ก่อนทำงาน (Pre-employment)	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีสำหรับพนักงานทุกคน <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจร่างกายทั่วไป • เอกซเรย์ทรวงอก • ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (White Blood Cell Differentiate และ RBC Morphology) • ตรวจการทำงานของตับและไต • ตรวจหาระดับน้ำตาลและไขมันในเลือด 	- ตรวจและวิเคราะห์โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	

<p>ลงนาม </p> <p>(นายเสกสรรค์ ปิยะเวท)</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 155/164</p> <p>มกราคม 2567</p>	<p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวสุรินทร์หา ศิริวัฒนาเกนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>	
--	--	---	---	--

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	1) จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่เสี่ยง • ตรวจสอบรบกวนการมองเห็น • ตรวจสอบรบกวนการได้ยิน • ตรวจสอบรบกวนการทำงานของปอด • สารเคมีในร่างกาย เช่น <ul style="list-style-type: none"> : Benzene ในปัสสาวะ : Toluene ในปัสสาวะ : Xylene ในปัสสาวะ : Styrene ในปัสสาวะ : Arsenic ในปัสสาวะ : Mercury ในปัสสาวะ 	- ตรวจและวิเคราะห์โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานกลุ่มที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ พนักงานหน่วยปฏิบัติการผลิต/ซ่อมบำรุง ทั้งนี้ ตามความเหมาะสมของงานที่ปฏิบัติ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม </p> <p>(นายเสกสรรค์ ปิยะเวท)</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 156/164</p> <p>มกราคม 2567</p>	<p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวสุรินทร์หา ศิริวัฒนาเกนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>	
--	---	---	---	---

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อากาศภายในและ ความปลอดภัย (ต่อ)	2) การตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน - ตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ ทำงาน ได้แก่ แก๊สพิษ และ 1,3 บิวทาไดอิน	- โดยวิธี Gas Chromatography หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- บริเวณ DOX Unit ในพื้นที่ กระบวนการผลิต - บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย ของโรงผลิตสาร ไอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 จุดที่ 1 - บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย ของโรงผลิตสาร ไอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 จุดที่ 2 - บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย ของโรงผลิตสาร ไอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 (รูปที่ 5-11)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)
	- ระดับเสียงเฉลี่ยต่อระยะเวลา ทำงาน (Leq)	- Leq : Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- Charge Gas Compressor House ของ โรงผลิตสาร ไอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 - Charge Compressor House ของโรงผลิตสาร ไอเลฟินส์ โรงที่ 1/2	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายเสขศิริ ปิยะเวท)</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 157/164</p> <p>มกราคม 2567</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>(นางสาวสุวิภา สิริวัฒนภังค์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท จีเอกซ์ จำกัด</p>	
--	--	---	---	--

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. อากาศภายในและ ความปลอดภัย (ต่อ)			- Oleflex Gas Compressor House ของโรงผลิตสาร ไอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 - Enhance Binary Refrigeration Compressor House ของโรง ผลิตสาร ไอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 - C3 Refrigeration Compressor House ของโรงผลิตสาร ไอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 (รูปที่ 13)		
	- ตรวจวัดระดับเสียงหรือปริมาณ เสียงสะสมที่ตัวพนักงานและ คำนวณระดับเสียงต่อระยะเวลา การทำงาน (Time Weighted Average-TWA)	- TWA : Noise Dosimeter/Sound Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)	- Grid Measurement/Sound Level Meter/Integrate Noise to The Project Map หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุก 3 ปี และกรณีที่มีการ เปลี่ยนแปลงการผลิต ซึ่ง อาจส่งผลให้ระดับเสียง ในพื้นที่โครงการมีการ เปลี่ยนแปลงไป	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายเสขศิริ ปิยะเวท)</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 158/164</p> <p>มกราคม 2567</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>(นางสาวสุวิภา สิริวัฒนภังค์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท จีเอกซ์ จำกัด</p>	
--	---	---	---	---



SECOT CO., LTD.

ตารางที่ 4 (ต่อ)

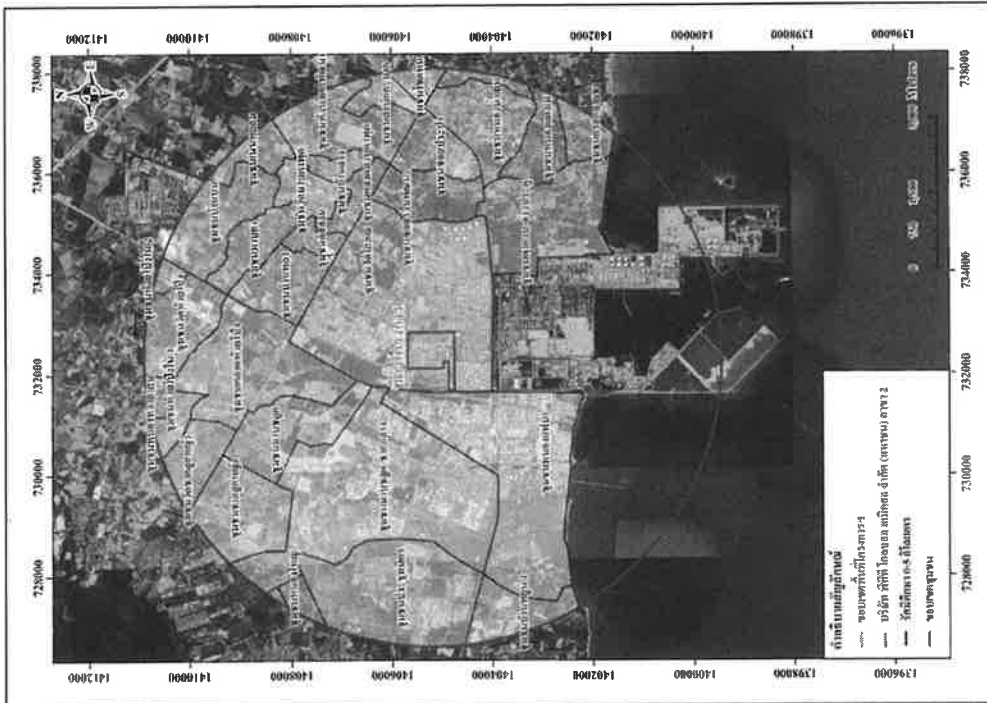
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	- งานชุมชนสัมพันธ์ เช่น กิจกรรมวันเด็ก โครงการเยี่ยมชุมชน สนับสนุนงานประเพณีและ กิจกรรม สนับสนุนการขับเคลื่อน กิจกรรมกีฬาสำหรับเยาวชน เป็นต้น	ชุมชนที่อาจได้รับรวมทั้งให้ประเมิน ประสิทธิภาพ (Efficiency) และ ประสิทธิผล (Effectiveness) ความ เหมาะสมของแผนงาน/กิจกรรม โดยแสดงในรูปแบบผลผลิตหรือ ผลลัพธ์ที่เป็นเชิงปริมาณตัวเลข (Quantity) หรือเชิงคุณภาพ (Quality) และเสนอแนวทางการปรับปรุง แผนงาน/กิจกรรมในอนาคต	- ชุมชนใกล้เคียง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)
	2) ดำเนินการเศรษฐกิจ สังคม และ ภาวะการเปลี่ยนแปลงปัญหาและ ความต้องการระดับครัวเรือน และ ระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็น ของประชาชน ผู้มีชุมชน ผู้แทน หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง พื้นที่ อ่อนไหวโดยรอบ กลุ่มประมงและ กลุ่มเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ และสถาน ประกอบการที่อยู่ระยะประชิด	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่าง เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	- ชุมชนในพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบ โครงการ ชุมชนที่ ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่ อ่อนไหว เช่น ที่ตั้ง สถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่สำคัญ ต่างๆ เป็นต้น (รูปที่ 14)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายเสขศิริ จิระเวช)
ผู้อำนวยการฝ่าย
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 161/164
มกราคม 2567

ลงนาม.....
(นายท้าวสุวิทย์ วัฒนาราม)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอส จำกัด



ที่มา : ข้อมูลภาพถ่ายดาวเทียมจาก Google, Digital Globe, 2022 คัดแปลงโดยบริษัท ชีคอส จำกัด, พ.ศ.2566

รูปที่ 14 ขุมชนโดยรอบพื้นที่โรงผลิตสารไอโซพีนส์
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายเสขศิริ จิระเวช)
ผู้อำนวยการฝ่าย
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายท้าวสุวิทย์ วัฒนาราม)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอส จำกัด

วันที่ 16/01/2567
ที่ทำการของบริษัท


GC(01)860/2567-01

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์กรประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	โดยรอบ โครงการ และชุมชน ที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงให้ ประเมินดัชนีความพึงพอใจของ ชุมชน (Community Satisfaction Index) และแสดงแผนที่กระจายตัว ในการเก็บข้อมูล				
	3) บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการ และการจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูล การร้องเรียน พร้อมผลการดำเนินการ แก้ไข ปัญหาและมาตรการที่กำหนด เพิ่มเติมเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ ทุกครั้ง	- จัดบันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่บริษัทฯ หรือ ภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- ทุกเดือน และจัดทำ รายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)
	4) สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน ชุมชนสัมพันธ์ ความรับผิดชอบต่อ สังคมและสิ่งแวดล้อมและ ประเมินผลการดำเนินงาน โดย พิจารณาในแง่ผลลัพธ์ที่เกิดขึ้น	- จัดบันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่บริษัทฯ หรือ ภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- ทุกเดือน และจัดทำ รายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
(นายเสขศิริ วิยะเวท)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
รับรองจำนวนหน้า 163/164
มกราคม 2567



ลงนาม 
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด




ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์กรประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	และประโยชน์จากการดำเนินงาน ทั้งในแง่ของผลผลิต (Output) และ ผลลัพธ์ (Outcome) ที่กลุ่มเป้าหมาย และชุมชนที่ทางได้รับรวมทั้งให้ ประเมินประสิทธิภาพ (Efficiency) และประสิทธิผล (Effectiveness) ความเหมาะสมของแผนงานฯ/ กิจกรรมโดยแสดงในรูปแบบ ผลลัพธ์หรือผลลัพธ์ที่เป็นเชิง ปริมาณเชิงตัวเลข (Quantity) หรือเชิง คุณภาพ (Quality) และเสนอ แนวทางการปรับปรุงแผนงานฯ/ กิจกรรมในอนาคต				

ลงนาม 
(นายเสขศิริ วิยะเวท)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
รับรองจำนวนหน้า 164/164
มกราคม 2567



ลงนาม 
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด

